KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr KDWU 2026/1 JOTUN ZB-1

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** Zestawy powłokowe etylokrzemianowe, epoksydowe i winyloestrowe do ochrony przed korozją stalowych konstrukcji i zbiorników oraz epoksydowe i epoksydowo-silikonowe do ochrony konstrukcji izolowanych i nieizolowanych, przed działaniem ciepła i nazwie handlowej: JOTUN-ZB 1, zwane dalej także zestawami, składający się z następujących farb:

CHEMFLAKE CV
CHEMFLAKE SPECIAL
JOTATEMP 210
SOLVALITT
SOLVALITT ALU
SOLVALITT MIDTHERM
SOLVALITT MIDTHERM ALU
TANKGUARD 412
TANKGUARD CV PRO
TANKGUARD DW
TANKGUARD HB CLASSIC
TANKGUARD HOLDING PRIMER
TANKGUARD PLUS
TANKGUARD SPECIAL ULTRA
TANKGUARD STORAGE
TANKGUARD ZINC

2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**

Typ JOTUN ZB-1/ I

Typ JOTUN ZB-1/ II

Typ JOTUN ZB-1/ III

Typ JOTUN ZB-1/ IV

Typ JOTUN ZB-1/ V

Typ JOTUN ZB-1/ VI

Typ JOTUN ZB-1/ VII

Typ JOTUN ZB-1/ VIII

Typ JOTUN ZB-1/ IX

Typ JOTUN ZB-1/ X

3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:**

Zestawy powłokowe epoksydowe i winylowe do ochrony przed korozją stalowych konstrukcji i zbiorników są przeznaczone do stosowania w budownictwie, w zakresie określonym w pkt 2.2, do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, w tym drogowych obiektów inżynierskich i kolejowych obiektów inżynieryjnych, niepodlegającym wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień.

Zestaw I jest przeznaczony do ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na wodę. Farby TANKGUARD 412 i TANKGUARD DW spełniają wymagania higieniczne, przy czym przed oddaniem do użytku powierzchnie muszą zostać umyte i spłukane wodą..

Zestawy II i III są przeznaczone do ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne (takie jak paliwa bezołowiowe, oleje napędowe, paliwa lotnicze oraz paliwa z dodatkiem biokomponentów) w przypadkach, gdy są stawiane wymagania związane z ochroną przed elektrycznością statyczną.

Zestawy IV i V są przeznaczone do ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne w przypadkach, gdy nie są stawiane wymagania, związane z ochroną przed elektrycznością statyczną oraz na różne media chemiczne, w tym kwaśne zgodnie z kartą odporności producenta.

Zestawy VI, VII i VIII są przeznaczone do ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych na paliwa płynne (jak wyżej) w przypadkach, gdy nie są stawiane wymagania związane z ochroną przed elektrycznością statyczną oraz na różne media chemiczne zgodnie z kartą odporności producenta.

Zestawy IX i X są przeznaczone do ochrony przed korozją zewnętrznych powierzchni zbiorników stalowych i konstrukcji stalowych (nieizolowanych i izolowanych) w temperaturach pracy od kriogenicznych -196^{0}C do 210^{0}C w warunkach pracy ciągłej i cyklicznej, również w przypadku szczytowych temperatur roboczych do 230^{0}C. Z uwagi na charakter zabezpieczenie przewidziane jest do stosowania w okresie trwałości do 7 lat.

Jotun ZB-1/I – zestaw epoksydowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania do wewnętrznych powierzchniach zbiorników na wodę pitną.

Jotun ZB-1/II – zestaw epoksydowy lub winyloestrowy, do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo, gdy wymagany jest system antystatyczny lub gdy nie jest wymagany.

Jotun ZB-1/III – zestaw epoksydowy lub winyloestrowy, z gruntem ochrony czasowej, do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo, gdy wymagany jest system antystatyczny lub gdy nie jest wymagany.

Jotun ZB-1/IV – zestaw winyloestrowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo (gdy system antystatyczny nie jest wymagany), medium kwaśne lub inne media chemiczne zgodnie z listą producenta (dopuszczonych mediów).

Jotun ZB-1/V – zestaw winyloestrowy z gruntem ochrony czasowej do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo (gdy system antystatyczny nie jest wymagany), medium kwaśne lub inne media chemiczne zgodnie z listą producenta (dopuszczonych mediów).

Jotun ZB-1/VI – zestaw etylokrzemianowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo (gdy system antystatyczny nie jest wymagany) lub inne media chemiczne.

Jotun ZB-1/VII – zestaw fenolowo/nowolakowy epoksydowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowane zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo (gdy system antystatyczny nie jest wymagany) lub inne media chemiczne zgodnie z listą producenta (dopuszczonych mediów).

Jotun ZB-1/VIII – zestaw fenolowo/nowolakowy epoksydowy z gruntem ochrony czasowej do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia Sa 2 ½, zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania w środowiskach wewnętrznych, gdzie składowane jest paliwo (gdy system antystatyczny nie jest wymagany) lub inne media chemiczne zgodnie z listą producenta (dopuszczonych mediów).

Jotun ZB-1/IX – zestaw epoksydowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia minimum St2 (lepiej Sa 2 ½), zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest są do zastosowania na konstrukcjach stalowych izolowanych i nieizolowanych, stosowanych do podwyższonych temperatur (do 210 °C).

Jotun ZB-1/X – zestaw epoksydowo-silikonowy do stosowania na podłożach stalowych, oczyszczonych do stopnia minimum St2 (lepiej Sa 2 ½), zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 8501-1:2008 i uzyskaniem profilu ostrokątnego typu G, aplikowany zgodnie z PN-EN ISO 12944-5:2020, przeznaczony jest do zastosowania na konstrukcjach stalowych izolowanych i nieizolowanych, stosowanych do podwyższonych temperaturach (do 210 °C).

4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu**:

Jotun Paints (Europe) Ltd., Stather Road, Flixborough, Scunthorpe DN15 8RR, Wlk. Brytania

Produkcja:

a.) Jotun Paints (Europe) Ltd., Stather Road, Flixborough, Scunthorpe DN15 8RR, Wlk. Brytania
b.) Jotun Boya San. Ve Ticaret A.S. Organize San, Bolgesi, Mahallesi, Ulusoy Cad, No:6, 8, 59500 Cerkezkoy Tekirdag, Turcja.

5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

Jotun Polska Sp. z o.o., ul. Magnacka 15, 80-180 Kowale, Polska,

6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 3 (trzeci)

7. **Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy, patrz p. 7b

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy, patrz p. 7b

7b. Krajowa ocena techniczna: IBDiM-KOT-2026/1144 wydanie 1, JOTUN ZB-1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy

8. **Deklarowane właściwości użytkowe:**

Lp.	Typ wyrobu	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	**Jotun ZB-1/I** **Jotun ZB-1/II** **Jotun ZB-1/III** **Jotun ZB-1/IV** **Jotun ZB-1/V** **Jotun ZB-1/VI** **Jotun ZB-1/VII** **Jotun ZB-1/VIII** **Jotun ZB-1/IX** **Jotun ZB-1/X**	Grubość nominalna	wg klasy korozyjności i okresu trwałości	µm	PN-ISO 19840
2		Przyczepność do podłoża przed starzeniem	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624\ PN-EN ISO 16276-2
			0	stopień	PN-EN ISO 2409\ PN-EN ISO 16276-1
3		Impedancja wejściowa	≥ 1 x 10^9	Ω · cm^2	PN-EN ISO 16773-2
4		Odporność korozyjna po oddziaływaniu mgły solnej 3000 h określona:			PN-EN ISO 9227 ocena wg
		- stopniem spęcherzenia,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-2
		- stopniem zardzewienia,	Ri0	stopień	PN-EN ISO 4628-3
		- stopniem spękania,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-4
		- stopniem złuszczenia	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-5
		- stopniem skorodowania, określonym maksymalną odległością występowania skorodowania, mierzona od rysy	≤ 3	mm	PN-EN ISO 4628-8
5		Przyczepność do podłoża po starzeniu zgodnie z PN-EN ISO 9227 PN-EN ISO 6270-1 PN-EN ISO 12944-6 Aneks B	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624 PN-EN ISO 16276-1
			max 1	stopień	PN-EN ISO 16276-2

Lp.	Typ wyrobu	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
6		Zmiana połysku po badaniu odporności powłok na ciągłą kondensację pary wodnej oraz po oddziaływaniu mgły solnej i cyklicznego odziaływania			PN-EN ISO 9227 PN-EN ISO 6270-1 PN-EN ISO 12944-6 annex B ocena wg
			≤ 50 wartości wyjściowej	%	PN-EN ISO 2813
7		Odporność korozyjna po oddziaływaniu wilgoci, określona:			PN-EN ISO 6270-1 ocena wg
		- stopniem spęcherzenia,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-2
		- stopniem zardzewienia,	Ri0	stopień	PN-EN ISO 4628-3
		- stopniem spękania,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-4
		- stopniem złuszczenia	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-5
		- stopniem skorodowania, określony max. odległością występowania skorodowania, mierzoną od rysy	≤ 3	mm	PN-EN ISO 4628-8
8	**Jotun ZB-1/II Jotun ZB-1/III Jotun ZB-1/IV Jotun ZB-1/V Jotun ZB-1/VI Jotun ZB-1/VII Jotun ZB-1/VIII**	Odporność korozyjna po oddziaływaniu środowiska modelowego po 1000 h zgodnie z p 3.2.1 oraz benzyny bezołowiowej, bezołowiowej „bio”, paliwa lotniczego Jet A-1, oleju napędowego i oleju napędowego „bioz zgodnie z punktem p 3.2.2.			p.3.2.1 p.3.2.2
		- stopniem spęcherzenia,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-2

Lp.	Typ wyrobu	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
		- stopniem zardzewienia,	R_i0	stopień	PN-EN ISO 4628-3
		- stopniem spękania,	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-4
		- stopniem złuszczenia	0 (S0)	stopień	PN-EN ISO 4628-5
		- stopniem skorodowania, określony maksymalną odległością występowania skorodowania, mierzoną od rysy	≤ 3	mm	PN-EN ISO 4628-8
9		Impedancja po badaniach starzeniowych	≥ 1 x 10^8	Ω · cm^2	PN-EN ISO 16773-2
		Przyczepnością po badaniu zgodnie z p.3.2.1 p.3.2.2	≥ 5	MPa	PN-EN ISO 4624 PN-EN ISO 16276-1
10	**Jotun ZB-1/II Jotun ZB-1/III Jotun ZB-1/IV Jotun ZB-1/V Jotun ZB-1/VI Jotun ZB-1/VII Jotun ZB-1/VIII**	Wpływ powłoki na przechowywane paliwa płynne przez 35 dni w temperaturze 23 +2 C określony ilością substancji rozpuszczonych w 100 ml) - paliwa lotnicze Paliwa gaźnikowe	≤ 2	mg	P 3.2.3

26 Jotun Polska Sp. z o.o. ul. Magnacka 15, 80-180 Kowale
KOT JOTUN ZB-1 farby antykorozyjne do ochrony stalowych konstrukcji i zbiorników oraz konstrukcji stalowych izolowanych i nie izolowanych przed działaniem ciepła
IBDiM KOT-2026/1144 wydanie 1, Jotun ZB-1 KDWU 2026/1 Jotun ZB-1 Instytut Badawczy Dróg i Mostów ul.Instytutowa 1, 03-302 Warszawa
https://www.jotun.com/ww-en/about-jotun/legal/terms-and-conditions/local/kot-i-kdwu-poland

9. **Właściwości użytkowe, określonych powyżej wyrobów, są zgodne z właściwościami użytkowymi, deklarowanymi w pkt. 8. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.**

W imieniu producenta podpisał(-a):

Signature Not Verified
Dokument podpisany przez Tomasz Stefaniak
Data: 2026.10.30 12:58:01 CET

Tomasz Stefaniak, Prokurent, Jotun Polska Sp. z o.o. Kowale, 12.02.2026

Imię Nazwisko, Stanowisko Miejsce i data wystawienia