

## Muki Z 2001

### Описание продукта

Двухкомпонентное неорганическое цинкэтилсиликатное покрытие с низким содержанием цинка, отверждаемое влагой. Межоперационный грунт, позволяющий обеспечить очень высокую скорость сварки и резки с уменьшением пористости шва и площади прожогов на обратной стороне листов. Быстро сохнет и обладает хорошей абразивостойкостью, что позволяет штабелировать окрашенные детали вскоре после окраски. Может использоваться в качестве временного грунта в новом строительстве или в качестве грунта в системах, эксплуатируемых в условиях окружающей среды или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой стали; рекомендуется для нанесения на автоматизированных грунтовочных линиях. Совместимость с наиболее эффективными методами сварки (MIG, MAG, G-FCAW).

### Типовое применение

Морские суда:

Может использоваться в качестве межоперационного грунта для всех судов.

Промышленные объекты:

Может использоваться для поверхностей и трубопроводов из конструкционной стали, эксплуатируемых в очень агрессивных средах и под водой. Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения.

### Одобрения и сертификаты

Одобрено стандартом PSPC для балластных танков согласно IMO Res. MSC 215(82)  
 Межоперационный грунт, имеющий типовое одобрение согласно PSPC IMO Res. MSC 82/W  
 Типовое одобрение DNV GL для использования в качестве межоперационного грунта  
 Межоперационный грунт, имеющий типовое одобрение PMPC  
 Межоперационный грунт с типовым одобрением регистра Ллойда.  
 Сварочные свойства межоперационного грунта испытаны и соответствуют ISO 17652-2

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

### Цвета

зеленый, серый, красный

### Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	OCCA Monograph No. 4	28 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	14 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод (теоретический) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	616 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	628 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.  
Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

## Толщина одного слоя

### Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	15 - 20	мкм
Толщина сырой пленки	55 - 70	мкм
Теоретическая кроющая способность	18.7 - 14	м <sup>2</sup> /л

## Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

### Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

## Нанесение

### Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать воздушное или безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуется для подкраски.

### Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Muki Z 2001 Comp A	10 части(ей)
Muki Z 2001 Comp B	6.75 части(ей)

### Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Jotun Thinner No. 4: для быстрого испарения  
Jotun Thinner No. 25: для медленного испарения

### Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-23  
Давление на сопле (минимальный): 50 бар/700 фунт/кв.дюйм

### Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	1 мин	20 с
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	3 мин	1 мин
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	1 д	1 д
Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде	1 д	1 д
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	1 д	1 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде: минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

## Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

Жизнеспособность 24 h

## Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	400 °C	400 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	50 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

## Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Последующий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, алкид, акриловое покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка

## Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Muki Z 2001 Comp A	10	10
Muki Z 2001 Comp B	6.75	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

## Срок хранения при 23 °C

Muki Z 2001 Comp A	6 месяца(ев)
Muki Z 2001 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

## Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

## Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

## Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).