

## Jotamastic 87

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa mastyka epoksydowa utwardzana poliaminą. Produkt dobrze zwilżający i penetrujący podłoże o wysokiej zawartości części stałych. Specjalnie opracowany dla powierzchni, dla których optymalne przygotowanie podłoża jest niemożliwe lub nie jest wymagane. Zapewnia długotrwałą ochronę w środowiskach o wysokiej korozyjności. Można stosować jako grunt, międzywarstwę lub jako system jednowarstwowy w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej i na powierzchnie malowane wcześniej. Można stosować na powierzchni o temperaturze poniżej 0 °C.

### Typowe zastosowanie

Ogólne:

Przed wszystkim przeznaczony do konserwacji i naprawy.

Segment morski:

Kadłuby zewnątrz, powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne w tym zbiorniki balastowe.

Segment przemysłowy:

Zalecana dla środowiska morskiego, w tym strefy rozbryzgów, dla rafinerii, siłowni, mostów, sprzętu budowlanego i górniczego i ogólnie na stal konstrukcyjną.

### Aprobaty i certyfikaty

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTPC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

W celu uzyskania szczegółowych informacji skonsultuj się z Twoim przedstawicielem Jotuna.

Więcej aprobat i certyfikatów może być dostępne na zamówienie.

### Inne dostępne warianty

Jotamastic 87 Aluminium

Jotamastic 87 GF

Dotyczy oddzielnej Karty Technicznej TDS dla każdego wariantu

### Kolory

wybrany zakres kolorów

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
<b>STANDARDOWY</b>		
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	82 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	35 °C
Gęstość	obliczeniowa	1,4 kg/l
	US EPA metoda 24 (przetestowana)	

Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong		216 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU (obliczone)	236 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC Chiny	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (przetestowana)	169 g/l
<b>NISKOTEMPERATUROWY</b>		
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	74 ± 2 %
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	31 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.4 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana)	250 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU (obliczone)	269 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC Chiny	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (przetestowana)	207 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis połyску: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

#### STANDARDOWY

Grubość powłoki na sucho	150 - 300 μm
Grubość powłoki na mokro	180 - 365 μm
Wydajność teoretyczna	5,5 - 2,7 m <sup>2</sup> /l

#### NISKOTEMPERATUROWY

Grubość powłoki na sucho	150 - 250 μm
Grubość powłoki na mokro	200 - 340 μm
Wydajność teoretyczna	4,9 - 3 m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Stal z gruntem czasowej ochrony	Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka (ISO 12944-4 6.1)

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

#### STANDARDOWY

- Jotamastic 87 Comp A 6 część(i)
- Jotamastic 87 Standard Comp B 1 część(i)

#### NISKOTEMPERATUROWY

- Jotamastic 87 Comp A 4 część(i)
- Jotamastic 87 Wintergrade Comp B 1 część(i)

Niezależnie od temperatury podłoża minimalna temperatura mieszaniny bazy z utwardzaczem wynosi 15° C. Niższa temperatura może wymagać dodatkowego rozcieńczalnika w celu osiągnięcia prawidłowej lepkości aplikacyjnej. Dodatkowy rozcieńczalnik powoduje niższą odporność na ściekanie i wolniejsze utwardzanie. Dodatkowy rozcieńczalnik, jeśli wymagany, powinien być dodawany po zmieszaniu komponentów.

### Rozcieńczalnik/Zmywacz

- Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

### Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

- Dysza (inch/1000): 19-25
- Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
<b>STANDARDOWY</b>						
Pyłosuchość				18 h	7 h	2 h
Chodzenie po wyschniętym				24 h	10 h	4 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum				24 h	10 h	4 h
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji				14 d	7 d	2 d
<b>NISKOTEMPERATUROWY</b>						
Pyłosuchość	24 h	18 h	12 h	6 h	3.5 h	
Chodzenie po wyschniętym	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h	
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h	
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d	

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji: minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/ośrodku.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C
<b>STANDARDOWY</b>	
Czas indukcji	10 min
Czas przydatności do stosowania	2 h
<b>NISKOTEMPERATUROWY</b>	
Czas przydatności do stosowania	1 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	-
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny krzemianowo cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksydowo cynkowy, epoksy, mastyka epoksydowa, nieorganiczny krzemian cynku

Kolejna warstwa: poliuretan, epoksy, akrylowy, winyl epoksy

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
Jotamastic 87 Comp A	16	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

## Czas przechowywania w 23 °C

Jotamastic 87 Comp A	48 miesiąc(e)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 miesiąc(e)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.