

Baltoflake

Описание продукта

Ненасыщенное полиэфирное покрытие, усиленное стеклянными чешуйками. Чрезвычайно толстослойное быстросохнущее покрытие барьерного типа, обладающее превосходной абразивостойкостью. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленной углеродистой и нержавеющей стали, а также алюминия и одобренных грунтов.

Типовое применение

Рекомендуется использовать Baltoflake FC в качестве однослойной системы при температуре нанесения выше 25°C, также допускается использовать в качестве финишного покрытия в двухслойной системе, где первый слой Baltoflake с последующим перекрытием Baltoflake FC. Рекомендуется для участков, подверженных экстремальному механическому износу и воздействию агрессивных внешних условий. Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, в т.ч. зон заплеска, дамб, свай, зоны приливов, палуб, аккумуляторных помещений, электростанций, наружных поверхностей подземных резервуаров, бетонных заграждений, нефтеперерабатывающих заводов, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения, для которых будущее обслуживание представляется затруднительным.

Одобрения и сертификаты

Одобрение APAS согласно спецификациям 2917, 2917F, 2917P и 2917S.
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №1 - Углеродистая сталь с рабочей температурой <120 °C
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №4 - Мостики, запасные выходы и площадки для складирования
 NORSOK Standard M-501, Издание 6, Система покрытия №7A – Углеродистая и нержавеющая сталь в зоне всплеска

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

ограниченный ассортимент цветов

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	определяется путем расчета	96 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	34 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.2 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	80 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	4 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	600 - 1500 мкм
Толщина сырой пленки	650 - 1650 мкм
Теоретическая кроющая способность	1.5 - 0.6 м ² /л

Покрытия на основе винилэфирной и полиэфирной смолы дают усадку в процессе полимеризации. При этом практическая укрывистость будет меньше, чем значение, полученное теоретическим расчетом. Величина усадки зависит от фактической толщины сухой пленки и условий в период нанесения.

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Medium до Coarse G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) с профилем поверхности от Medium до Coarse G (ISO 8503-2)
Алюминий	Чистота и профиль поверхности должны соответствовать степени Sa 2½ (ISO 8501-1), шероховатость Medium по компаратору G (ISO 8503-2)	Чистота и профиль поверхности должны соответствовать степени Sa 2½ (ISO 8501-1), шероховатость Medium по компаратору G (ISO 8503-2)
Нержавеющая сталь	Чистота поверхности должна соответствовать степени Sa 2½ (ISO 8501-1), профиль поверхности должен соответствовать степени от Fine до Medium G (ISO 8503-2)	Чистота поверхности должны соответствовать степени Sa 2½ с профилем поверхности от Medium до Coarse по компаратору G (ISO 8503-2)
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Допускается применять стандартное безвоздушное распыление. Также возможно безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов.

Информация об использовании добавок

Температура стали не должна быть меньше чем температура краски и не должна превышать температуру краски более чем на 20 °C.

Количество добавок (мл) для 16 л продукта.

Объем и размер упаковки реагентов могут отличаться из-за требования местного законодательства.

Обратите внимание, что количество добавок должно быть соответствующим образом скорректировано.

Добавка	Температура краски					
	10-14 °C	15-19 °C	20-24 °C	25-29 °C	30-34 °C	35-40 °C
Jotun Accelerator CO1P или Accelerator 9802 P	300					
Jotun Peroxide 1, Norox KP-9 или Butanox M-50	300	300	200	200	200	200
Jotun Inhibitor 51				200	200	400

Информацию о других поставщиках добавок можно получить в Jotun.

Внимание:

акселераторы не должны находиться в прямом контакте с пероксидами.

Все пероксиды необходимо хранить в темном и прохладном помещении (при температуре менее 25 °C) вдали от легковозгораемых материалов. Не допускается попадание солнечного света. Использовать только оригинальные или одобренные контейнеры.

Пустые контейнеры промыть водой и хранить отдельно.

Пероксид может загореться при попадании искр или горячих металлических частиц при выполнении механических работ.

При отверждении покрытия образуется теплота. Если в контейнере осталась смешанная краска, то для предотвращения избыточного выделения тепла рекомендуется заполнить крышку контейнера водой.

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Стирол

Макс. разбавление: 5 %

Растворитель-очиститель: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 27

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 27-35

Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	3h	2h	2 h
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	5h	2h	2 h
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	5 h	2h	2 h

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия 4 д 2д 1 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Процедура ремонта небольших участков описана в разделе "Ремонт покрытия".

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Температура краски 23 °C

Жизнеспособность 45 мин

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	90 °C	100 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	50 °C	-

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: ненасыщенное полиэфирное покрытие, ненасыщенное винилэфирное покрытие
Последующий слой: ненасыщенное полиэфирное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Baltoflake	16	20

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Температура хранения не должна быть более 25°C.

Срок хранения при 23 °C

Baltoflake 6 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможность и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от типа цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и т. д.. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
