

## Hardtop Flexi

### Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Proporciona un acabado brillante con una muy buena retención de brillo. Es un producto de altos sólidos y de alto espesor. Es de secado rápido. Puede aplicarse directamente sobre el metal. El recubrimiento es altamente flexible, resistente a impactos y tiene una excelente adherencia. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

### Uso recomendado

Marina:

Recomendado para costados, cubiertas portacontenedores y superestructuras.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

### Homologaciones y certificados

Grano, Newcastle Occupational Health

Alimentos, Cumple con la norma americana, FDA Title 21, Part 175.300 para cargas secas sólidas

Cuando se utiliza como parte de un esquema homologado, este material tiene la siguiente certificación:

- Retardador de llama de acuerdo con la Directiva de la UE para Equipos Marinos . Aprobado de conformidad con las partes 5 y 2 del anexo 1 del Código FTP 2010 de la IMO, o las partes 5 y 2 del anexo 1 de la IMO FTPC cuando cumplan los requisitos del Código Ch.8 FTP 2010 de la IMO

Consulte con su representante de Jotun para más detalles.

Se pueden facilitar otros certificados y/o homologaciones bajo pedido

### Disponible en otras variantes

Hardtop Flexi Alu

Consultar la FT específica de cada variante.

### Colores

según carta de colores y sistema Multicolor Industry (MCI)

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	64 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	brillo (70-85)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.2 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	344 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	353 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

El brillo puede variar dependiendo del método de aplicación.

## Espesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 150	µm
Espesor de Película Húmeda	80 - 230	µm
Rendimiento teórico	13 - 4.3	m <sup>2</sup> /l

Los colores vivos pueden necesitar un espesor de película alto dentro del rango de aplicación recomendado para obtener opacidad.

## Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acero inoxidable	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Utilizar pistola convencional o pistola airless.  
Brocha: Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.  
Rodillo: Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

### Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Hardtop Flexi Comp A	4 parte(s)
Hardtop Flexi Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26  
Jotun Thinner No. 26 se suministra y utiliza en los Estados Unidos debido a la legislación.

### Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	15-21
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

### Datos de aplicación para pistola convencional

Boquilla:	HVLP: 13-21 (inch/1000) / Envase a presión: 1.3-2.1 (mm)
Presión en boquilla (mínimo):	HVLP: 2.4 bar/34 psi / Envase a presión: 2.4 bar/34 psi

## Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Seco para transitar	16 h	8 h	4 h	2 h
Seco para repintar, mínimo	12 h	6 h	3 h	1.5 h
Seco/Curado para entrar en servicio	15 d	10 d	7 d	4 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura **23 °C**

Tiempo de vida de la mezcla 1 h

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C

Resistente a derrames de la mayoría de aceites, productos de petróleo alifáticos y productos químicos no agresivos.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, epoxi zinc, mástico epoxi, poliuretano

## Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Hardtop Flexi Comp A	4 / 16	5 / 20
Hardtop Flexi Comp B	1 / 4	1 / 5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

### Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Hardtop Flexi Comp A	24 meses
Hardtop Flexi Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

## Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifouling pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y callear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

La retención de color y brillo de los recubrimientos de acabado pueden variar dependiendo del color, ambiente de exposición, temperatura, intensidad UV, etc, y con la calidad de la aplicación. Contacte con su representante local de Jotun para más información.

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).