

Hardtop CA

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten gecrosslinkt acrylic coating. Het product bevat geen isocyanaten en evenmin genereert het di-isocyanaten tijdens heetwerk / lassen of brand ongevallen. Het heeft een glans finish met een goede kleur en glans behoud. Het is een hooggevoeld product. Het product heeft goede toepassingseigenschappen met weinig spuitnevel. Te gebruiken als toplaag in atmosferische omgevingen.

Typisch gebruik

Protective:

Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, krachtcentrales, bruggen en gebouwen. Geschikt voor een brede scala van industriële constructies. Gebruikt als een topcoat in vooraf gekwalificeerde NORSOK systemen.

Marine:

Aanbevolen voor bovenkant, dek en bovenbouw.

Goedkeuring en certificaten

NORSOK Systeem 1, Rev. 5.

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:
- Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

volgens de kleurenkaart en Multicolor Industry kleursysteem (MCI).

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	60 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Dichtheid	berekend	1,3 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest)	332 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (berekend)	362 g/l
VOS- China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (getest)	319 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	60 - 125	µm
Natte laag dikte	100 - 210	µm
Theoretisch spuitverbruik	10 - 4,8	m ² /l

Bij de toepassing van felle kleuren kan het noodzakelijk zijn om hogere laagdikte aan te brengen in verband met de dekkraft.

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1)	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1)

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden.

Product mengverhouding (in volume)

Hardtop CA Comp A	9 Deel (Delen)
Hardtop CA Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 15-21
Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

Richtlijnen voor gebruik voor luchtspuitsystemen

Nozzle (inch/1000): 13-21 (HVLP) / 1.3-2.1 mm (drukvat)
Nozzle druk (minimum): 2.4 bar/ 34 psi (HVLP) / 2.4 bar/34 psi (drukvat)

Droog en uithard tijd

Substraat temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	6 h	4 h	2.5 h	2 h
Beloopbaar droog	72 h	36 h	5 h	5 h
Overschilderbaar, minimum	72 h	36 h	5 h	5 h
Droog/uitgehard voor gebruik	28 d	14 d	12 d	3 d

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Drogen om over te coaten, minimum: De kortste tijd toegestaan voordat de volgende coat kan worden toegepast.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur	23 °C
Potlife	4 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink silicate, zink epoxy, twee componenten acrylic

Volgende laag: twee componenten acrylic

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Hardtop CA Comp A	4.5/18	5/20
Hardtop CA Comp B	0.5/2	1/3

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Hardtop CA Comp A	48 Maand(en)
Hardtop CA Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabrikaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.
