

Primax SE 91

Popis výrobku

Primax SE 91 je epoxypolyesterová prášková nátěrová hmota vyvinutá speciálně pro použití jako základová barva na hliníkové slitiny pro zvýšení jejich korozní odolnosti při náročných klimatických podmínkách zvláště v přímořských, vysokohorských nebo severských oblastech.

Primax SE 91 snižuje tvorbu puchýřů a dalších povrchových defektů, které se vyskytují při vytvrzování práškových barev na hliníkových slitinách. Primax SE 91 také zajišťuje vynikající kryvost na hranách, velmi dobrý rozliv a excelentní přilnavost finální povrchové úpravy.

Primax SE 91 je vyvinut jako základová vrstva k další povrchové úpravě práškovými barvami jako Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F nebo Corro-Coat PE-SDF Super Durable, které zajistí vynikající mechanické a chemické vlastnosti spolu s dokonalým rozlivem a vzhledem při vnějším použití.

Oblasti použití

Primax SE 91 je určen jako základová vrstva pro hliníkové odlitky z nízkotlakého lití, lití do kovových kokil, lití do pískových forem pro zlepšení jejich kvalitativních a vzhledových vlastností. Typické oblasti použití jsou svítidla, sloupy, ploty, zahradní nábytek, výkladní tabule, elektrické skříně.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Pro hliníkové odlitky je doporučeno kyselé odmaštění a chromátování.

Vytvrzovací podmínky

10 minut při teplotě objektu 200 °C
15 minut při teplotě objektu 180 °C

Je doporučeno částečně vytvrdit Primax SE 91 před aplikací vrchní vrstvy práškové barvy (v závislosti na tloušťce materiálu 8-10 minut při 180°C nebo 4-6 minut při 200°C). Následně je systém vytvrzen společně s vrchní vrstvou práškové nátěrové hmoty, vytvrzování se řídí specifikací výrobku s vyšší náročností na vytvrzení.

Nabídka odstínů

Primax SE 91 je dostupný v šedém odstínu s hladkým povrchem. Tento výrobek je možné vyvinout i ve škále odstínů RAL and NCS.

Aplikace práškové barvy

Primax SE 91 je vhodný pro nanášecí zařízení Corona, může být uzpůsoben pro Tribo nabíjení.

Skladovací podmínky

Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C.
Maximální relativní vlhkost vzduchu 60%.

Technická data

Níže uvedená technická data jsou typická pro výrobek Primax SE 91 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 60-90 mikronů) na 0.8mm silné hliníkové panely předupravené chromátováním.

Popis	Norma	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 10	70 ± 10
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).	
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" kuličkou)	Více než 60 inch-pound bez poškození filmu.	
Erichsenův test	EN ISO 1520	Odolává průtahu o více než 5mm bez poškození filmu.	
Ohyb	EN ISO 1519	Při zkoušce ohybu na cylindrickém trnu o průměru 5-12mm odolává bez poškození.	
Tvrдость filmu	EN ISO 2815	Tvrдость měřená vtiskem dle Buchholzovy metody: >80.	
Protikorozní ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Vynikající. Vzhledem k puchýřování a ztrátě adheze po 1000hod. testování.	
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	DIN 50017	Vynikající. Vzhledem k puchýřování a ztrátě adheze po 1000hod. testování.	

Výsledky testů

Testy byly provedeny na vstříkovaném hliníkovém odlitku předupraveném chromátováním a jako konečná povrchová úprava byl použit výrobek Corro-Coat PE. Celková tloušťka filmu 160 mikronů (80 mikronů základová vrstva + 80 mikronů vrchní vrstva)

Poznámka: výsledky testů jsou uvedeny jako ukazatel kvality, nestanovují specifikaci.

Popis	Norma	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 10	70 ± 10
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).	
Protikorozní ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	2000 hod, maximálně 10mm podkorodování.	
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	DIN 50017	2000 hod. žádná ztráta adheze, puchýře nebo praskliny.	

Poznámka: Informace uvedené na tomto informačním listu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledků laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Datum poslední revize Leden 2008.

TENTO INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.