

Corro-Coat PE-F

Séria 2196,2197 a 2198

Popis výrobku

Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 sú odolné polyesterové práškové náterové látky pre vonkajšie použitie bez obsahu TGIC (triglycidyl izokyanurát), špeciálne navrhnuté pre uspokojenie náročných požiadaviek na stálosť farieb, zachovanie lesku a antikoroziu ochranu. Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 si zachovávajú rovnomernú schopnosť nanášania a pokrytia dokonca i po recyklácii.

Možnosti použitia

Typickými príkladmi použitia sú hliníkové profily a obklady stavieb. Vynikajúce vlastnosti a celkový vzhľad povrchov vytvorených s pomocou Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 činia tieto výrobky vhodnými i pre použitie na mnohých ďalších kovových i nekovových podkladoch.

Pokiaľ je v kombinácii s týmito výrobkami použitá sieťotlač či tesniace materiály, odporúčame vykonať samostatné skúšky pre zaručenie kompatibility a požadovaných odolnostných kritérií.

Predúprava

Celková kvalita náterovej látky do značnej miery závisí na type a kvalite predúpravy. Odporúčené spôsoby predúpravy pre väčšinu najpoužívanejších materiálov sú:

Hliník	Chromátovanie
Oceľ	Úprava fosforečnanom zinočnatým
Pozinkovaná oceľ	Úprava fosforečnanom zinočnatým alebo chromátovaním
Záverečné opláchnutie (deionizácia)	Voda stekajúca po objekte by mala byť testovaná pri teplote 20°C. Namerané hodnoty nesmú presiahnuť 30µS/cm.

Požiadavky na vytvrdenie

20 minút pri teplote objektu 170°C
12 minút pri teplote objektu 180°C
8 minút pri teplote objektu 200°C

Dostupnosť odtieňov

Výrobky Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 sú dostupné v širokej škále špecifikovateľných odtieňov a metalických efektov vrátane vzorkovníkov RAL a NC5.

Aplikácia prášku

Výrobky Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 sú vyrábané pre nanášacie zariadenie typu Corona alebo Tribo.

Záruka

Na výrobky Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 sa vzťahuje 10 ročný záručný systém pri použití v exteriéroch a 25 ročný záručný systém pri použití na stavebnom hliníkovom podklade v interiéroch.

Podmienky skladovania

Skladujte v chlade a suchu. Maximálna skladovacia teplota je 25 °C. Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 60 %. (Viac informácií nájdete v časti 2 dokumentu "Quality and Warranty" v sekcii 7 "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating").

Údržba

Vid' bod "Powder Coated Façades' Maintenance" v 3. časti dokumentu "Quality and Warranty".

Potrebné povolenia

Prosím, informujte sa u miestneho predajcu Jotun Powder Coatings.



Technické dáta

Technické dáta uvedené dole sú typické pre výroby Corro-Coat PE-F Séria 2196, 2197 a 2198 nanosené (vo vrstve o hrúbke 65 mikrónov) na 0,8mm hrubé, hliníkové panely predupravené chromátovaním. Typické hodnoty zistené počas skúšok nemuseli byť nutne v nedávnej dobe prekontrolované.

Popis	Norma	Séria 2196	Séria 2197	Séria 2198
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	35 ± 7	78 ± 5	88 ± 5
Prilnavosť	EN ISO 2409 (2mm)	Mriežková skúška GtO (100% prilnavosť).		
Odolnosť proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" guľkou)	Viac ako 23 inch-pounds alebo 2,5Nm bez poškodenia náterovej vrstvy.		
Erichsenov test	EN ISO 1520	Odoláva predĺženiu o viac ako 5mm bez poškodenia náterovej vrstvy.		
Ohyb	EN ISO 1519	Pri skúške ohybu na trní výrobok odoláva bez poškodenia trňa o priemere 5mm.		
Tvrdosť filmu	EN ISO 2815	Tvrdosť meraná vtláčením podľa Buchholzovej metódy je > 80		
Odolnosť proti malte	ASTM C 207	Po 24 hodinách za špecifických podmienok možno maltu z náteru ľahko sňať, bez toho, že by došlo ku strate prilnavosti či poškodeniu povrchu.		
Vítacia, frézovacia a rezacia skúška		Nedochádza k odlupovaniu náteru.		
Protikorózna ochrana (sol'ná hmla)	ASTM B 117	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 1000 hodinách vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.		
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu obsahujúcemu SO ₂	EN ISO 3231 (0,2 l SO ₂)	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 1000 hodinách vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.		
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu	DIN 50017	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 1000 hodinách vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.		
Odolnosť voči UV žiareniu	ASTM G 154 (UVB-313)	Cyklus: 4 hodiny pri 50°C vystavené UV žiareniu a následne 4 hodiny kondenzácia pri 40°C. Po 300 hodinách skúšania žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.		
Urýchlená skúška starnutia	ASTM G 154 (UVA - 340)	Cyklus: 8 hodín pri 60°C vystavené UV žiareniu a následne 4 hodiny kondenzácia pri 45°C. Po 1000 hodinách skúšania žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.		
Skúška prirodzeného starnutia	ASTM G 7 (Južná Florida 27°SŠ)	Po 12 mesiacoch vystavenia poveternostným vplyvom (uhol 5° južne) žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.		

Poznámka: Informácie uvedené na tomto Informačnom liste vychádzajú z najlepších znalostí výrobcu, výsledkov laboratórnych skúšok a praktických skúseností. Výrobky sú však často používané spôsobom, ktorý výrobca nemôže predpokladať ani s ním počítať. Výrobca preto ručí len za kvalitu výrobku ako takého. Spoločnosť Jotun Powder Coatings si vyhradza právo zmeniť či upraviť obsah týchto technických dát bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Powder Coatings. Dátum poslednej revízie- June 2008.

TENTO INFORMÁČNÝ LIST VÝROBKU NAHRÁDZA VŠETKY PREDCHÁDZAJÚCE VERZIE.