

## Corro-Coat PE

### Série 51

#### Popis výrobku

Corro-Coat PE Série 51 je všestranná a odolná polyesterová prášková nátěrová hmota bez obsahu TGIC (triglycidyl isocyanurate) sloužící k tvorbě elegantně vyhlížejících povrchů. Spojuje dobré ochranné vlastnosti, odolnost vůči povětrnostním vlivům a vysokou kvalitu, která uspokojí veškeré požadavky zákazníka.

#### Oblasti použití

Corro-Coat PE Série 51 lze použít k tvorbě různých povrchových nátěrů v interiérech i exteriérech. V exteriéru poskytuje dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům, uvnitř budov pak zajišťuje ochranu povrchu. Výrobek lze nanášet na široké spektrum stavebních prvků na bázi hliníku i jiné železné i neželezné kovy. Typickými příklady použití jsou hliníkové součásti staveb, zahradní nábytek, zemědělské stroje, součásti a příslušenství automobilů, jízdní kola, klimatizační jednotky, osvětlovací přístroje a armatury.

Pokud je v kombinaci s výrobkem použito síťotisku či těsnících materiálů, doporučujeme provést samostatné zkoušky pro zaručení kompatibility a požadovaných odolnostních kritérií.

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené způsoby předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým nebo chromátováním
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C. Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

#### Požadavky na vytvrnutí

15 minut při teplotě objektu 180°C  
10 minut při teplotě objektu 200°C

#### Dostupnost odstínů

Corro-Coat PE Série 51 je dostupný v široké škále specifikovatelných odstínů včetně vzorkovníků RAL a NCS.

#### Povrch

Corro-Coat PE Série 51 je dostupný ve verzích s hladkým i texturovaným povrchem. Hladká verze je vyráběna v úrovních lesku v rozsahu od 20 do 95% (při úhlu měření 60° dle směrnice EN ISO 2813).

#### Aplikace prášku

Corro-Coat PE Série 51 je vyráběn pro nanášecí zařízení typu Corona nebo Tribo.

#### Podmínky skladování

Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C, relativní vlhkost vzduchu pak 60%. (Více informací hledejte v 2. části dokumentu „Quality and Warranty“ v sekci 7 „Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys“).

#### Údržba

Viz. bod „Powder Coated Façades' Maintenance“ v 3. části dokumentu „Quality and Warranty“.



## Technická data

Technická data uvedená níže jsou typická pro výrobek Corro-Coat PE Série 51 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 65 mikronů) na 0,8mm tlusté, za studena válcované, ocelové panely předupravené fosforečnanem zinečnatým. Typické hodnoty zjištěné během zkoušek nemusely být nutně v nedávné době překontrolovány.

Popis	Norma	Série 51
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" kuličkou)	Ve většině případů dokáže odolat nárazu 60 inch-pounds a více bez poškození nátěrové vrstvy.
Erichsenův test (mm)	EN ISO 1520	Většina výrobků dokáže odolat průtahu o více než 5mm bez poškození nátěrové vrstvy.
Ohyb	EN ISO 1519	Většina výrobků dokáže odolat ohybu do 12mm bez poškození nátěrové vrstvy.
Tvrdost nátěru	EN ISO 2815	Tvrdost měřená vtiskem dle Buchholzovy metody je > 70.
Protikorozi ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	DIN 50017	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti.
Odolnost vůči UV záření	ASTM G 154 (UVB-313)	Vynikající. Měřeno sledováním zachování odstínu a lesku.