

Primax SE 91

Popis výrobku

Primax SE 91 je epoxypolyesterová prášková náterová hmota vyvinutá špeciálne pre použitie ako základová farba na hliníkové zliatiny pre zvýšenie ich koróznej odolnosti pri náročných klimatických podmienkach zvlášť v prímorských, vysokohorských alebo severských oblastiach.

Primax SE 91 znižuje tvorbu pluzgierov a ďalších povrchových defektov, ktoré sa vyskytujú pri vytvrdzovaní práškových farieb na hliníkových zliatinách. Primax SE 91 tiež zaručuje vynikajúce pokrytie na hranách, veľmi dobrý rozlev a excelentnú príľnavosť finálnej povrchovej úpravy.

Primax SE 91 je vyvinutý ako základová vrstva k ďalšej povrchovej úprave práškovými farbami ako Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F alebo Corro-Coat PE-SDF Super Durable, ktoré zaistia vynikajúce mechanické a chemické vlastnosti spolu s dokonalým rozlevom a vzhľadom pri vonkajšom použití.

Oblasti použitia

Primax SE 91 je určený ako základová vrstva pre hliníkové odliatky z nízkotlakého liatia, liatia do kovových kokíl, liatia do pieskových foriem pre zlepšenie ich kvalitatívnych a vzhľadových vlastností. Typické oblasti použitia sú svietidlá, stĺpy, ploty, záhradný nábytok, výkladné tabule, elektrické skrine.

Predúprava

Celková kvalita náterovej hmoty do značnej miery závisí na type a kvalite predúpravy. Pre hliníkové odliatky je doporučené kyslé odmastenie a chromátovanie.

Vytvrdzovacie podmienky

10 minút pri teplote objektu 200 °C
15 minút pri teplote objektu 180 °C

Je doporučené čiastočne vytvrdiť Primax SE 91 pred aplikáciou vrchnej vrstvy práškovej farby (v závislosti na hrúbke materiálu 8–10 minút pri 180°C alebo 4–6 minút pri 200°C). Následne je systém vytvrdený spoločne s vrchnou vrstvou práškovej náterovej hmoty, vytvrdzovanie sa riadi špecifikáciou výrobku s vyššou náročnosťou na vytvrdenie.

Ponuka odtieňa

Primax SE 91 je dostupný v šedom odtieni s hladkým povrchom. Tento výrobok je možné vyvinúť aj v škále odtieňov RAL alebo NCS.

Aplikácia práškovej farby

Primax SE 91 je vhodný pre aplikáciu na zariadeniach Corona, avšak môže byť prispôsobený pre Tribo nabíjanie.

Skladovacie podmienky

Skladujte v chlade a suchu. Maximálna skladovacia teplota je 25 °C. Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 60 %.



Technické dáta

Nižšie uvedené technické dáta sú typické pre výrobok Primax SE 91 aplikovaný v hrúbke 60–90 mikrónov na 0.8mm hrubé hliníkové panely predupravené chromátovaním.

| Popis | Norma | Primax SE 91LG | Primax SE 91SG |
|------------------------------------|---------------------------|---|----------------|
| Lesk | EN ISO 2813 (60°) | 20 ± 10 | 70 ± 10 |
| Prilnavosť | EN ISO 2409 (2mm)) | Mriežková skúška Gt0 (100% prilnavosť). | |
| Odolnosť proti nárazu | ASTM D 2794 (5/8" guľkou) | Viacej ako 60 inch–pound bez poškodenia filmu. | |
| Erichsenův test | EN ISO 1520 | Odoláva priedahu o viac než 5mm bez poškodenia filmu. | |
| Ohyb | EN ISO 1519 | Pri skúške ohybu na cylindrickom trne o priemere 5–12mm odoláva bez poškodenia. | |
| Tvrdosť filmu | EN ISO 2815 | Tvrdosť meraná vtiskom podľa Buchholzovy metódy: >80. | |
| Protikorózna ochrana (sol'ná hmla) | ASTM B 117 | Vynikajúca. Vzhľadom k pluzgierovaniu a strate adhézie po 1000hod. testovania. | |
| Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu | DIN 50017 | Vynikajúca. Vzhľadom k pluzgierovaniu a strate adhézie po 1000hod. testovania. | |

Výsledky testov

Testy boli prevedené na vstrekanom hliníkovom odliatku predupravenom chromátovaním a ako konečná povrchová úprava bol použitý výrobok Corro-Coat PE.

Celková hrúbka filmu 160 mikrónov (80 mikrónov základová vrstva + 80 mikrónov vrchná vrstva)

Poznámka: výsledky testov sú uvedené ako ukazovateľ kvality, nestanovujú špecifikáciu.

| Popis | Norma | Primax SE 91LG | Primax SE 91SG |
|------------------------------------|--------------------|---|----------------|
| Lesk | EN ISO 2813 (60°) | 20 ± 10 | 70 ± 10 |
| Prilnavosť | EN ISO 2409 (2mm)) | Mriežková skúška Gt0 (100% prilnavosť). | |
| Protikorózna ochrana (sol'ná hmla) | ASTM B 117 | 2000 hod, maximálne 10mm podkorodovanie | |
| Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu | DIN 50017 | 2000 hod. žiadna strata adhézie, pluzgiere alebo praskliny. | |

Poznámka: Informace uvedené na tomto informacním listu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledku laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Dátum poslednej revízie Júl 2008
TENTO INFORMACNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.