

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์

Corro-Coat PE Series 78

รายละเอียดสินค้า

Corro-Coat PE Series 78 เป็นสีผงชนิด polyester TGIC ที่มีคุณสมบัติทนต่อแสงได้ดีเยี่ยม Corro-Coat PE Series 78 ได้ถูกพัฒนาให้มีคุณภาพสูงทางคุณสมบัติด้านความเงางาม ร่วมกับคุณสมบัติในการปกป้องโครงสร้างจากสภาพอากาศ เพื่อให้ตรงกับความต้องการของผู้ใช้งาน

พื้นที่การใช้งาน

พื้นที่หลักในการใช้งาน คือ งานเคลือบอลูมิเนียมสำหรับโครงสร้างสถาปัตยกรรมที่ใช้ในพื้นที่ที่มีกระจกช่วยป้องกันการสัมผัสกับสภาพอากาศภายนอกโดยตรง เช่น ระบบเคลือบงานโครงสร้างสำหรับม้านั่งแดด ด้วยคุณสมบัติโดยรวมที่ดีเยี่ยมและลักษณะปรากฏภายนอกที่ดึงดูดของ Corro-Coat PE Series 78 ทำให้สามารถใช้ Corro-Coat PE Series 78 บนโลหะอื่น ทั้งประเภทเหล็กและไม่ใช่เหล็กได้ดี

แนะนำให้มีการทดลองก่อน เมื่อจะมีการพิมพ์หรือใช้งานกับวัสดุคู่กันแล้ว เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถเข้ากันได้และได้งานที่ตรงกับความต้องการที่กำหนดไว้

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของการพ่นสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวงาน วิธีการเตรียมผิวงานที่แนะนำสำหรับวัสดุส่วนมากที่นิยมใช้งานคือ

อลูมิเนียม

การเตรียมผิวด้วย chromate

เหล็ก

ซิงค์ฟอสเฟต

เหล็กเคลือบสังกะสี

ซิงค์ฟอสเฟต หรือการเตรียมผิวด้วย chromate

การล้างด้วยน้ำครั้งสุดท้าย (ด้วยน้ำปราศจากไอออน)

ควรตรวจสอบน้ำล้างวัสดุครั้งสุดท้ายที่ 20°C ค่าที่วัดได้ควรต่ำกว่า 30µS/cm.

ตารางการอบสี

การอบแบบรวดเร็ว

การอบแบบมาตรฐาน

10 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 180°C

20 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 180°C

5 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 200°C

10 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 200°C

การเลือกสี

สีผง Corro-Coat PE Series 78 มีสีหลากหลายตามความต้องการ สีเมทาลิก และสีในมาตรฐาน RAL และ NCS

ฟิล์มสี

สีผง Corro-Coat PE Series 78 มีทั้งประเภทเคลือบเรียบและแบบสียลายนูน สำหรับชนิดเคลือบเรียบสามารถเลือกความเงาได้ตั้งแต่ 20-95% (วัดที่มุม 60° ตามมาตรฐาน EN ISO 2813)

การใช้งาน

Corro-Coat PE Series 78 สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และระบบ Tribo

การรับประกันคุณภาพ ผลิตภัณฑ์

Corro-Coat PE Series 78 ผ่านระบบการประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ระยะเวลา 15 ปี เมื่อใช้นวัตตูก่อสร้างประเภทอลูมิเนียม สำหรับงานตกแต่งภายในอาคาร (ในสภาพที่มีกระจกล้อมและมีการปรับอากาศ)

การจัดเก็บ

ให้เก็บไว้ในที่แห้งและเย็น อุณหภูมิไม่เกิน 25°C ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 60% (กรุณาอ้างอิงถึงหมวดที่ 7 ของ "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating" ในส่วนที่ 2 ของเอกสาร "Quality and Warranty")

การบำรุงรักษา

กรุณาอ้างอิงถึง "Powder Coated Façades' Maintenance" ในส่วนที่ 3 ของเอกสาร "Quality and Warranty"



Jotun Powder Coatings

ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้เป็นข้อมูลเฉพาะของ Corro-Coat PE Series 78 ทดสอบบนแผ่นเหล็กกรีดเข็นหนา 0.8 มิลลิเมตร ที่ผ่านการเตรียมผิวด้วยซิงค์ฟอสเฟต (ความหนาของฟิล์มสี 65 ไมครอน) ค่าที่ได้จากการทดสอบไม่จำเป็นต้องมีการปรับค่าใหม่

คำอธิบาย	มาตรฐาน	Series 78
การขีดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลักของเส้นขนาน Gto (การขีดเกาะ 100%)
การทนต่อแรงกระแทก	ASTM D 2794 (5/8" ball)	ผ่าน 60 นิ้ว-ปอนด์โดยฟิล์มสีไม่แตก
Cupping test	EN ISO 1520	ผ่านแรงดันรูปถ้วยในระยะ 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	ผ่านการทดสอบการโค้งงอด้วยแกนหมุนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอยตามมาตรฐาน Buchholz: > 70
การทนต่อน้ำเกลือ	ASTM B 117	ดีเยี่ยม โดยพิจารณาจากการพองหรือการสูญเสียการขีดเกาะ
การทนต่อสภาพความชื้น	DIN 50017	ดีเยี่ยม โดยพิจารณาจากการพองหรือการสูญเสียการขีดเกาะ
การทนต่อรังสีอัลตราไวโอเล็ต	ASTM G 154 (UVB-313)	ดีเยี่ยม โดยพิจารณาจากความคงทนของสีและความเงางาม