

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์

Corro-Coat PE-F

Series 2196, 2197 and 2198

รายละเอียดสินค้า

Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 เป็นสีผงชนิด polyester TGIC-free สำหรับงานโครงสร้างภายนอก Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อตอบสนองความต้องการด้านความคงทนของสีและความเงา และป้องกันการกัดกร่อน Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 สามารถไหลเคลือบผิวได้ดี และยังคงความเงางามแม้ผ่านการเคลือบซ้ำ

พื้นที่การใช้งาน

พื้นที่หลักในการใช้งาน คือ งานเคลือบอลูมิเนียมสำหรับโครงสร้างสถาปัตยกรรมภายนอก ด้วยคุณสมบัติโดยรวมที่ดีเยี่ยม และลักษณะปรากฏภายนอกที่ดึงดูดของ Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 ทำให้สามารถใช้ Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 บนโลหะอื่นทั้งประเภทเหล็กและไม่ใช่เหล็กได้ดี

เมื่อมีการพิมพ์หรือใช้วัสดุอุดกันรั่ว แนะนำให้มีการทดลองแยกกันก่อน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถเข้ากันได้และใช้งานได้ ตรงกับความต้องการที่กำหนดไว้

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของการพ่นสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวงาน วิธีการเตรียมผิวงานที่แนะนำสำหรับวัสดุส่วนมากที่นิยมใช้งานคือ

อลูมิเนียม

การเตรียมผิวด้วย chromate

เหล็ก

ซิงค์ฟอสเฟต

เหล็กเคลือบสังกะสี

ซิงค์ฟอสเฟต หรือการเตรียมผิวด้วย chromate

การล้างด้วยน้ำครั้งสุดท้าย (ด้วยน้ำปราศจากไอออน)

ควรตรวจสอบน้ำล้างครั้งสุดท้ายที่ 20°C

ค่าที่วัดได้ควรต่ำกว่า 30µS/cm.

ตารางการอบสี

20 นาที ที่อุณหภูมิสูงสุดเท่ากับ 170°C

12 นาที ที่อุณหภูมิสูงสุดเท่ากับ 180°C

8 นาที ที่อุณหภูมิสูงสุดเท่ากับ 200°C

การเลือกสี

สีผง Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 มีสีหลากหลายตามความต้องการ สีเมทาลิก และสีในมาตรฐาน RAL และ NCS

การใช้งาน

Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และระบบ Tribo

การรับประกันคุณภาพ ผลิตภัณฑ์

Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 ผ่านระบบการประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ระยะเวลา 10 ปี สำหรับงานโครงสร้างภายนอก และเมื่อใช้บนวัสดุประเภทอลูมิเนียม

การจัดเก็บ

ให้เก็บไว้ในที่แห้งและเย็น อุณหภูมิไม่เกิน 25°C ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 60% (กรุณาอ้างอิงถึงหมวดที่ 7 ของ "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating" ในส่วนที่ 2 ของเอกสาร "Quality and Warranty")

การบำรุงรักษา

กรุณาอ้างอิงถึง "Powder Coated Façades' Maintenance" ในส่วนที่ 3 ของเอกสาร "Quality and Warranty"

การรับรองคุณภาพ ผลิตภัณฑ์

กรุณาติดต่อพนักงานแผนกสีผงของโจตันในพื้นที่ของท่าน



Jotun Powder Coatings

ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้เป็นข้อมูลเฉพาะของ Corro-Coat PE-F Series 2196, 2197 and 2198 ทดสอบบนแผ่นเหล็กกรัดร่อนหนา 0.8 มิลลิเมตร ที่ผ่านการเตรียมผิวด้วยซิงค์ฟอสเฟต (ความหนาของฟิล์มสี 65 ไมครอน) ค่าที่ได้จากการทดสอบไม่จำเป็นต้องมีการปรับค่าใหม่

คำอธิบาย	มาตรฐาน	Series 2196	Series 2197	Series 2198
ความเงา	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
การยึดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลัของเส้นขนาน Gto (การยึดเกาะ 100%)		
การทนต่อแรงกระแทก	ASTM D 2794 (5/8" ball)	ผ่าน 2.5 นิวตันเมตร (Nm) หรือมากกว่า 23 นิ้ว-ปอนด์โดยฟิล์มสีไม่แตก		
Cupping test	EN ISO 1520	ผ่านแรงดันรูปถ้วยในระยะ 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก		
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	ผ่านการทดสอบการโค้งงอด้วยแกนหมุนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร		
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอยตามมาตรฐาน Buchholz: > 80		
ความทนต่อปูนฉาบ	ASTM C 207	สามารถล้างคราบปูนที่ฉาบออกจากรานเคลือบได้หลังจากผ่านไป 24 ชั่วโมง ภายใต้สภาวะที่กำหนด โดยฟิล์มสีไม่สูญเสียการยึดเกาะหรือทำลายผิวสี		
การทดสอบโดยการเจาะ การเซาะ และการเสียด		ไม่มีรอยแตกของฟิล์มสี		
การทนต่อน้ำเกลือ	ASTM B 117	หลังจากการทดสอบ 1000 ชั่วโมง ไม่ปรากฏการพอง และมีรอยการกัดกร่อนจากรอยคาบขาได้ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร		
การทนต่ออากาศชั้นที่มีส่วนประกอบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	หลังจาก 30 รอบ ไม่ปรากฏการพอง และมีรอยการกัดกร่อนจากรอยคาบขาได้ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร		
การทนต่อสภาพความชื้น	DIN 50017	หลังจากการทดสอบ 1000 ชั่วโมง ไม่ปรากฏการพอง และมีรอยการกัดกร่อนจากรอยคาบขาได้ไม่เกิน 1 มิลลิเมตร		
การทนต่อรังสีอัลตราไวโอเล็ต	ASTM G 154 (UVB-313)	การทดสอบ 1 รอบ เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ภายใต้รังสีอัลตราไวโอเล็ตที่อุณหภูมิ 50°C และ 4 ชั่วโมงที่สภาวะการควบแน่นที่ 40°C ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยม และสีคงทนได้ดีหลังจากผ่านการทดสอบ 300 ชั่วโมง		
การทดสอบในสภาวะอากาศที่มีการเปลี่ยนแปลง	ASTM G 154 (UVA-340)	การทดสอบ 1 รอบ เป็นเวลา 8 ชั่วโมง ภายใต้รังสีอัลตราไวโอเล็ตที่อุณหภูมิ 60°C และ 4 ชั่วโมงที่สภาวะการควบแน่นที่ 45°C ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยม และสีคงทนได้ดีหลังจากผ่านการทดสอบ 1000 ชั่วโมง		
การทดสอบในสภาวะอากาศปกติ	ASTM G7 (South Florida, 27°N)	ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยม และสีคงทนได้ดี หลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 12 เดือน (มุม 5° และหันไปทางทิศใต้)		