

Era-Coat MDF Primo

Popis produktu

Era-Coat MDF Primo je prášková nátěrová hmota vytvrzovaná při nízkých teplotách, která nabízí vynikající přilnavost a utěsnění středně zhuštěných dřevovláknitých desek (Medium Density Fiberboards – MDF).

Era-Coat MDF Primo nabízí vynikající mechanické a chemické vlastnosti. Era-Coat MDF Primo v kombinaci s Era-Coat MDF 32 T zajišťuje jedinečnou úpravu povrchu a skvělou odolnost vůči skvrnám způsobeným materiály používanými v domácnosti.

Oblasti použití

Era-Coat MDF Primo se doporučuje pouze pro použití v interiérech. Typickými oblastmi použití jsou kancelářský a bytový nábytek, dále drátěný nábytkový program, nábytek pro děti, kojence a batolata v jeslích, vybavení maloobchodních prodejen, policové systémy, dělicí příčky, vrchní desky skříněk, dveří a vrchní desky pultů.

Příprava povrchu

Celková kvalita nátěrového systému do značné míry závisí na typu MDF, kvalitě přípravy podkladu a použití nátěru. Na trhu jsou dostupné různé typy MDF lišící se obsahem vlhkosti, profilem zhuštění, vnitřní pevností vazby, atd.. Doporučujeme proto pracovníkům provádějícím nátěr aby si určili, jaký typ MDF dosáhne požadované kvality podle dodržovaného aplikačního postupu.

Povrch MDF však musí být vždy čistý, zbaven prachu, mastnot, lepidel a volných vláken MDF. Panely MDF bude možná třeba obrousit smirkovým papírem, aby došlo k homogenizaci povrchu, který má být opatřen nátěrem. Hrany musí být také obroušeny a ohlazeny.

Pro přilnutí a udržení elektrostaticky nabitých částic práškového nátěru je třeba určitá úroveň vodivosti desky MDF. Pro tento účel postačuje obvykle elektrický odpor povrchu $< 10^{10}\Omega$.

Nemá-li povrch dostatečnou elektrickou vodivost, lze povrch alternativně předeheat nebo navlhčit před aplikací prášku, čímž povrch dosáhne potřebné vodivosti.

Doba vytvrzení

Era-Coat MDF Primo je formulován pro vytvrzovací teploty 140°C po dobu 8 minut.

Doporučujeme infračervený ohřev nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřevu.

Plné vytvrzení vrstvy nátěru je podmínkou zajištění jeho vlastností. Nedostatečně vytvrzená vrstva může způsobit vady, např. popraskání hran, zejména v případech, kdy se deska nachází v prostředí s rozdílným obsahem vlhkosti.

Částečné vytvrzení Era-Coat Primo lze připustit pouze pokud je aplikován Era-Coat MDF 32 T jako vrchní nátěr. K plnému vytvrzení Era-Coat Primo dojde spolu s vytvrzením vrchního nátěru.

Před aplikací Era-Coat MDF 32 T může být nezbytné lehké opískování nátěru Era-Coat Primo.

Výběr barvy

Era-Coat Primo je nabízen ve středně béžovém odstínu hladké textury se stupněm lesku 25+/-10.

Aplikace prášku

Era-Coat Primo je k dispozici pro aplikační zařízení Corona nebo Tribo.

Skladovací podmínky

Uchovávejte na suchém a chladném místě. Maximální teplota 25°C. Maximální relativní vlhkost 60%. Skladovací doba nesmí přesáhnout šest měsíců za výše uvedených podmínek.

Technické údaje

Technické údaje uvedené níže jsou typické pro Era-Coat Primo aplikovaný na 18 mm desky MDF (tloušťka vrstvy 80–160 mikronů). Typické hodnoty při zkouškách nebylo nutné v poslední době revidovat. Hodnoty se mohou lišit podle barvy a stupně lesku.

Popis	Norma	Výsledek Era-Coat MDF 32T
Lesk (60°)	ISO 2823	25+/-10
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Gt0 (100% přilnavost)

Testování odolnosti povrchu

Zkoušky zahrnují chemikálie a horko, sucho a vlhko, podle požadavku Möbelfakta. Kategorie odkazuje na různé povrchy; Kat. 6 je pro kuchyňské pracovní povrchy, Kat. 5 pro kancelářské pracovní povrchy stolů.

Zkoušky byly prováděny ve švédském Technickém zkušebním ústavu, Technologie dřeva.

Požadavek kategorie:		1	2	3	4	5	6	Provedená zkouška	Era-Coat MDF 32T (jako vrchní nátěr)
Zkouška:	Reference:								
Voda	SS-EN 12720	6 h:	16 h:	16 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Parafinový olej	SS-EN 12720	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Parafinový olej + poškrábání	SS 83 91 22	-	-	-	24 h: + 3 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	5
Odolnost proti poškrábání	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	< 0,5 mm žádná penetrace
Etanol, nedenaturovaný 48% vodný roztok	SS-EN 12720	-	-	-	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	4
Káva	SS-EN 12720	-	1 h*:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	5
Horko, sucho	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
Horko, sucho	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	Netestováno	-
Horko, vlhko	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
Horko na hrany	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	Netestováno	-
Voda na hrany	SS 83 91 20	-	-	1 h***:	-	-	1 h:	Netestováno	-
Perspirační kyselý roztok pH 5,5	SS-EN	-	1 h**:	-	-	-	-	Netestováno	-
Perspirační zásaditý roztok pH 8	ISO 105-E04	-	1 h**:	-	-	-	-	Netestováno	-

1) Při odhadu 1–5, je 4 nejnižší schválený výsledek. 5 indikuje žádné viditelné změny.

2) Max. tloušťka poškrábání 0,5 mm. Penetrace lakového nátěru není přijatelná.

* Týká se skladovacího nábytku – vnější vodorovné povrchy ≤ 1250 mm nad úrovní podlahy.

** Týká se opěrek paží.

*** Týká se dveří a čelních desek šuplíků.

Výsledky zkoušek chemické odolnosti

Při aplikaci v kombinaci s Era-Coat MDF 32 T jako vrchním nátěrem.

Podle DIN 68861-1

Testovaný materiál	Popis	Požadavky				Era-Coat MDF 32T (jako vrchní nátěr)			
		1A		1B		DoE		R	
		DoE	R(b)	DoE	R9b)	DoE	R	DoE	R
01. Kyselina octová	Komerční ocet pro domácnosti	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Kyselina citronová	10 % roztok	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Uhličitan sodný	10 % roztok Na ₂ CO ₃	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Čpavek	10 % roztok	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	Nedenaturovaný, 48 % obj.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Bílé, červené a alkoholizované víno		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Pivo		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Mletá káva	40 g smíchané s 1l vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Černý čaj	10 g lístků smíchaných s 1l vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Šťáva z černého rybízu	Komerční	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Kondenzované mléko	10 % obsah tuku	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Voda	Dejonizovaná nebo destilovaná	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Benzín	95-98 octane	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Etyl-Butyl-Acetat	Poměr míchání 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Máslo		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Olivový olej		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Hořčice		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Chlorid sodný	5 % roztok NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Šťáva z cibule		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Dezinfekční prostředek	Chloramin T, 2,5 % vodný roztok	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Černý inkoust z kuličkového pera		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Razičkový inkoust		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Čistící prostředek		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Čistící rozpouštědla		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Doba expozice
R: Výsledky
(b): maximální hodnota

Poznámka: Informace uvedené v této informační kartě produktu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí výrobce, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Protože je však produkt často používán v podmínkách mimo kontrolu výrobce, lze zaručit pouze kvalitu samotného produktu. Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo měnit nebo pozměňovat obsah této informační karty produktu bez oznámení.

Jotun Powder Coatings. Revize Červen 2010.
TATO INFORMAČNÍ KARTA PRODUKTU NAHRAZUJE VEŠKERÉ VERZE VYDANÉ V MINULOSTI.