

## Corro-Zinc 97 1006725

### Popis výrobku

Corro-Zinc je epoxidová prášková farba s vysokým obsahom zinkového prachu. Vyvinutá špeciálne na použitie ako základová farba na fosfátované alebo otryskané ocelové povrchy.

Corro-Zinc 97 zaisťuje vynikajúcu antikoróznú ochranu, mechanické vlastnosti a priľnavosť finálnej vrstvy.

Corro-Zinc 97 má ďalej vynikajúce odplyňovacie vlastnosti, výborné krytie na hranách a veľmi dobrú rozlietateľnosť. Je vyvinutý ako základová vrstva na ďalšiu povrchovú úpravu práškovými farbami ako Corro-Coat MX na vnútorné použitie a Corro-Coat PE alebo Corro-Coat PE-F na vonkajšie použitie.

### Oblasti použitia

Typické oblasti použitia sú ocelové stavebné prvky, poľnohospodárske stroje, stĺpy, ploty, záhradný nábytok, tlakové nádoby, elektrické skrine a objekty vystavené morskému prostrediu.

### Predúprava

Celková kvalita náterovej hmoty do značnej miery závisí od typu a kvality predúpravy. Druh predúpravy závisí od požadovanej antikoróznej ochrany.

Stredná ochrana:

(Korózna trieda C3\*) železitý fosfát alebo tryskanie (SA 2,5)

Vysoká ochrana: s hrúbkou filmu 40 – 80 um

(Korózna trieda C4\*) zinočnatý fosfát alebo tryskanie (SA 2,5)

Veľmi vysoká ochrana: s hrúbkou filmu 40 – 80 um alebo v kombinácii s železitým fosfátom

(Korózna trieda C5-M/I\*) tryskanie (SA 2,5) v kombinácii so zinočnatým

\* pozrite ISO 12944-2 fosfátom a hrúbkou vrstvy 40 – 80 um

### Vytvrdzovacie podmienky

10 minút pri teplote objektu 180 °C

6 minút pri teplote objektu 200 °C

Je odporúčané čiastočne vytvrdiť Corro-Zinc 97 pred aplikáciou vrchnej vrstvy práškovej farby (v závislosti od hrúbky materiálu 3 – 5 minút pri 180 °C alebo 2 – 3 minúty pri 200 °C).

Následne je systém vytvrdený spoločne s vrchnou vrstvou práškovej náterovej hmoty, vytvrdzovanie sa riadi špecifikáciou výrobku s vyššou náročnosťou na vytvrdenie. Testy preukázali, že vrchná vrstva práškovej farby nanosená na plne vytvrdený Corro-Zinc 97 môže dať vynikajúce výsledky.

### Ponuka odtieňa

Corro-Zinc 97 je dostupný v sivom odtieni s hladkým povrchom s leskom  $60 \pm 10$ .

### Aplikácia práškovej farby

Corro-Zinc 97 je vhodný pre nanášacie zariadenia Corona i Tribo.

### Skladovacie podmienky

Skladujte v chlade a suchu. Maximálna skladovacia teplota je 25 °C. Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu 60 %.

### Špecifická hmotnosť

$3,1 \pm 0,1$  kg/dm<sup>3</sup>



Jotun Powder Coatings

## Technické dáta

Nižšie uvedené technické dáta sú typické pre výrobok Corro-Zinc 97 nanosený (vo vrstve s hrúbkou 60 – 80 mikróvov) na 0.8 mm hrubé ocelové panely predupravené zinočnatým fosfátom.

Popis	Norma	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Prilnavosť	EN ISO 2409 (2 mm)	Mriežková skúška Gt0 (100 % prilnavosť).	
Odolnosť proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" guľkou)	Viac než 60 inch-pound bez poškodenia filmu.	
Erichsenov test	EN ISO 1520	Odoláva prietahu o viac než 5 mm bez poškodenia filmu.	

## Výsledky testov

Testy boli vykonané na Corro-Zinc 97 a ako konečná povrchová úprava bol použitý výrobok Corro-Coat PE/PE-F.

*Poznámka: výsledky testov sú uvedené ako ukazovateľ kvality, nestanovujú špecifikáciu.*

Testy boli vykonané na 0,8 mm hrubom paneli predupravenom zinočnatým fosfátom a 3,0 mm hrubom otryskanom paneli predupravenom zinočnatým fosfátom. Celková hrúbka filmu 160 mikróvov (80 mikróvov základová vrstva + 80 mikróvov vrchná vrstva).		
Prilnavosť	EN ISO 2409 (2mm)	Mriežková skúška Gt0 (100 % prilnavosť).
Protikorózná ochrana (sol'ná hmla)	ASTM B 117	Po 1440 hod. max 1 mm podkorodovania.
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu	ISO 6270	Po 1440 hod. žiadna tvorba pľuzgierov, praskanie, odlupovanie, žiadna korózia.

Testy boli vykonané na otryskaný (SA 2,5) ocelový panel SS 52,8 mm. Celková hrúbka filmu 200 mikróvov (100 mikróvov základová vrstva + 100 mikróvov vrchná vrstva).		
Protikorózná ochrana (sol'ná hmla)	ASTM B 117	Po 1440 hod.: max 1 mm podkorodovanie, mriežka Gt0, žiadna tvorba pľuzgierikov, praskanie, odlupovanie, žiadna korózia.
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu	ISO 6270	Po 720 hod. mriežka Gt0, žiadna tvorba pľuzgierikov, praskanie, odlupovanie, žiadna korózia.
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu s obsahom SO <sub>2</sub>	ISO 3231	Po 30 cykloch, max 0,5 mm podkorodovanie, mriežka Gt0, žiadna tvorba pľuzgierikov, praskanie, odlupovanie, žiadna korózia

Testy boli vykonané na 0,8 mm hrubom paneli predupravenom železnatým fosfátom. Celková hrúbka filmu 155 mikróvov (75 mikróvov základová vrstva + 80 mikróvov vrchná vrstva).		
Cyklický korózny test	ISO 11997-1	Po 2 000 hod. 2,4 mm podkorodovanie.

Externý test, vykonaný v Institute für Korrosionsschutz Dresden, GmbH ukázal, že systém Corro-Zinc 97 a Corro-Coat PE-F 2197 spĺňa požiadavky antikoročných tried C5-1, C5-M a C4 v zmysle DIN EN ISO 12944, časť 6.6.

**Poznámka:** Informácie uvedené na tomto informacním listu vychádzajú z najlepších znalostí výrobcu, výsledku laboratorných zkušok a praktických zkušok. Výrobky jsou však často používané způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto rucí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Dátum poslednej revízie: Máj 2005.  
TENTO INFORMACNÍ LIST VÝROBKU NAHRAŽUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.