

Corro-Coat PE Series 7

مشخصات محصول

Corro-Coat PE Series 7 پوشش پودری polyester TGIC مقاوم در برابر شرایط بیرونی است که به منظور حصول پوشش نهایی زیبا و چشم نواز، ترکیبی از خواص حفاظتی به همراه مقاومت جوی مناسب و کیفیت بالای سطح را جهت برآورده کردن نیازهای مصرف کننده ایجاد کرده است.

دامنه کاربرد

Corro-Coat PE Series 7 از تنوع زیادی جهت کاربردهای مختلف در داخل و خارج ساختمان برخوردار است. این محصول دارای مقاومت جوی در بیرون و خاصیت حفاظت از سطح در داخل است. این محصول قابل اجرا بر روی کلیه سطوح آلومینیومی ساختمانی و همچنین دیگر فلزات آهنی و غیر آهنی می باشد. از جمله این کاربردها می توان به اجزا و قطعات جانبی آلومینیومی مصرفی در ساختمان، مبلمان فلزی، ماشین آلات کشاورزی، قطعات و لوازم جانبی خودرو، دوچرخه، سیستم های تهویه مطبوع و قطعات و اتصالات سیستم های روشنایی اشاره نمود.

در صورت چاپ و یا استفاده از مواد درز گیر، پیشنهاد می گردد که آزمایشات جداگانه ای به منظور اطمینان از سازگاری با پوشش و حصول خواص مورد نظر صورت گیرد.

آماده سازی

کیفیت نهایی هر پوششی بستگی مستقیم به نوع سطح و کیفیت آماده سازی آن دارد. روش پیشنهادی برای سطوح رایج مصرفی به شرح زیر می باشد:

انواع کرومات	آلومینیوم
فسفات روی	آهن
فسفات روی یا انواع کرومات	آهن با روکش روی
آب نهایی جاری از روی سطح باید در 20°C تست شود. عدد خوانده شده باید کمتر از $30 \mu\text{S/cm}$ باشد.	آب کشی نهایی (دی یونیزه)

شرایط پخت

سریع پخت	پخت استاندارد
۱۰ دقیقه در 180°C دمای قطعه	۲۰ دقیقه در 180°C دمای قطعه
۵ دقیقه در 200°C دمای قطعه	۱۰ دقیقه در 200°C دمای قطعه

انتخاب رنگ

Corro-Coat PE Series 7 در مجموعه رنگهای سفارشی، از جمله RAL و NCS در دسترس می باشد.

سطح نهایی

Corro-Coat PE Series 7 در سطوح صاف و چرمی در دسترس می باشد. سطوح صاف در طیف براقیت ۲۰ تا ۹۵٪ (زاویه 60° مطابق با EN ISO 2813) موجود می باشد.

اعمال پودر

Corro-Coat PE Series 7 در هر دو سیستم Tribo و Corona در دسترس می باشد.

شرایط انبارداری

در محل خشک و خنک نگهداری شود. حداکثر دما 25°C . حداکثر رطوبت نسبی ۶۰٪ (لطفاً به بند ۷ "Recommended Process and process control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating" در بخش ۲ "Quality and Warranty" مراجعه فرمایید.

نگهداری

لطفاً به "Powder Coated Façades" در بخش ۳ "Quality and Warranty" مراجعه نمایید.

اطلاعات فنی

اطلاعات فنی زیر مربوط به Corro-Coat PE Series 7 اعمال شده بر روی ورق آهن نورد سرد ۰/۸ mm که فسفات روی شده می باشد (ضخامت فیلم رنگ ۱۵ میکرون). مقادیر ذکر شده در تست ها لزوماً در تجدید نظر تغییر نیافته اند.

Series 7	Norm	آزمون
درجه بندی برش متقاطع GT0 (چسبندگی ۰۰٪).	EN ISO 2409 (2mm)	چسبندگی
اغلب گریدها بیش از ۱۰ اینچ-پوند بدون ترك خوردگی.	ASTM D 2794 (5/8" ball)	مقاومت ضربه
اغلب گریدها بیش از ۵ mm بدون ترك خوردگی.	EN ISO 1520	تست جامی شدن
اغلب گریدها بیش از ۱۲ mm بدون ترك خوردگی.	EN ISO 1519	انعطاف پذیری
مقاومت نفوذ مطابق با Buchholz < 70.	EN ISO 2815	سختی فیلم
بسیار خوب. بر اساس تاول زدگی یا افت چسبندگی.	ASTM B 117	مقاومت سالت اسپری
بسیار خوب. بر اساس تاول زدگی یا افت چسبندگی.	DIN 50017	مقاومت در برابر محیط مرطوب
بسیار خوب. بر اساس افت براقیت یا رنگ پدیدگی.	ASTM G 154 (UVB-313)	مقاومت UV

توجه: اطلاعات مندرج در این برگه با آخرین دانش ما و بر اساس آزمایشات انجام شده و تجارب عملی ارایه گردیده است. با توجه به اینکه گاه محصول در شرایط خارج از کنترل تولید کننده استفاده می شود. فقط کیفیت خود محصول قابل ضمانت است. شرکت Jotun Powder Coatings مختار است بدون اطلاع قبلی اطلاعات فنی فوق را تغییر دهد.

Jotun Powder Coatings تجدید نظر انوویه ۲۰۰۵
این برگه مشخصات فنی محصول جایگزین کلیه اطلاعات قبلی می باشد.