

Corro-Coat MX

Série 8

Popis výrobku

Corro-Coat MX Série 8 je všestranná epoxy-polyesterová prášková nátěrová hmota vyvinutá k vytvoření elegantně vyhlížejících povrchů ve spojení s dobrými ochrannými a funkčními vlastnostmi.

Corro-Coat MX Série 8 nabízí dobré mechanické a chemické vlastnosti s perfektním rozlívem a bezchybně vyhlížejícím vzhledem. Poskytuje dobrou stálost v odstínu při vytvrzování. Epoxi-polyesterové hybridní práškové barvy nejsou doporučované pro aplikace, kde je očekávána stabilita na UV záření.

Oblasti použití

Corro-Coat MX Série 8 je doporučovaná pro interiérové aplikace. Nabízí velké množství různých typů povrchů a stupňů lesku. Typickými oblastmi použití jsou domácí spotřebiče, kovový nábytek a zařízení určených pro interiéry, regálové systémy, osvětlovací technika, drátěný program, otopná tělesa, ráfky kol (jako základová barva) a ruční nářadí.

Corro-Coat MX Série 8 může být vhodně aplikovaná jak na kovové tak některé nekovové materiály. Speciální receptury splňující požadavky na nízké povrchové tření, tenkovrstvou aplikaci, aplikaci na porézní materiály a další speciální aplikační požadavky jsou k dispozici, nebo jsou tvořeny na zakázku.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené typy předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým nebo chromátováním
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C. Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

Vytvrzovací podmínky

Corro-Coat MX Série 8 může být navržena pro vytvrzovací podmínky od 160°C do 200°C (teplota objektu). Pro bližší informace prosím kontaktujte technický servis či obchodního zástupce Jotun Powder Coatings.

Dostupnost odstínů

Corro-Coat MX Série 8 je dostupný v široké škále odstínů na míru, včetně odstínů RAL a NCS.

Povrch

Corro-Coat MX Série 8 je dostupný ve verzích s hladkým i texturovaným povrchem. Hladká verze je vyráběna v úrovních lesku v rozsahu od 15 do 95% (při úhlu měření 60° dle směrnice EN ISO 2813).

Aplikace prášku

Corro-Coat MX Série 8 je vyráběn pro nanášecí zařízení typu Corona nebo Tribo.

Skladovací podmínky

Skladujte v suchu a chladu. Maximální teplota 25°C. Maximální vzdušná vlhkost 60%.

Technická data

Technická data uvedená níže jsou typická pro výrobek Corro-Coat MX Série 8 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 60 mikronů) na 0,8mm tlusté, za studena válcované, ocelové panely předupravené fosforečnanem zinečnatým. Typické hodnoty zjištěné během zkoušek nemusely být nutně v nedávné době překontrolovány. Hodnoty se mohou lišit u výrobků s různými odstíny, stupni lesku a texturovaného povrchu.

Popis	Norma	Série 8
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" ball)	Ve většině případů dokáže odolat nárazu 60 inch-pounds a více, bez poškození nátěrové vrstvy.
Erichsenův test	EN ISO 1520	Většina výrobků dokáže odolat průtahu o více než 5mm bez poškození nátěrové vrstvy.
Ohyb	EN ISO 1519	Ohyb na cylindrickém trnu, 3 - 12mm bez poškození.
Tvrdost filmu	EN ISO 2815	Tvrdost měřená vtiskem dle Buchholzovy metody je > 80.
Protikorozi ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti po 1000 hod.
Odolnost proti vlhkosti	DIN 50017	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti po 1000 hod.