

製品データシート

Corro-Coat PE

Series 50

製品概要

Corro-Coat PE シリーズ 50 は、多用途の屋外耐久性を備えた TGIC フリーポリエステル粉体塗料です。エンドユーザーのご要求を満足する良好な耐候性と防食性且つ装飾仕上げ外観を備えています。

被塗物対象

屋内、屋外用途共、多用途にご推奨できます。屋外耐候性及び室内用途表面保護用に設計できます。アルミ、鉄、非鉄金属共に塗装可能です。

代表被塗物：建築部材、庭園用備品、農機具、自動車部品、自転車フレーム、エアコン、電灯器具。

スクリーン印刷、シーリング材をご使用される際は、個別のトライアルにより相性、性能をご確認されることをご推奨致します。

前処理

塗装品の最終的な品質は前処理の種類、質に大きく左右されます。推奨前処理タイプ：

アルミニウム	クロメート化成処理
鉄	リン酸亜鉛化成処理
亜鉛メッキ鋼板	リン酸亜鉛化成処理あるいはクロメート化成処理
最終水洗(脱イオン化水)	被塗物から最終的に落ちる水質を 20°C にて試験し、伝導率 30 μ S/cm 以下

焼付け条件

Corro-Coat PE シリーズ 50 の製品は顧客要求に基づくテーラーメイド仕様のため、焼付け条件は個別製品毎に定められます。弊社担当者へご相談されるか、あるいはパッケージラベルをご参照下さい。

ご要望に基づき、160°C ~ 200°C の範囲にて焼付け温度の設計が可能です。

色選択

RAL、NCS 色を含めた広範囲の調色が可能。

仕上がり

平滑仕上げ、模様仕上げ共、可能。平滑仕上げでの艶は、グロス20から 95% の範囲にて可能。(EN ISO 2813 60 度鏡面)

塗装方法

コロナチャージあるいはトリボチャージ

保管条件

涼しく乾燥した場所。25°C 以下、湿度 60% 以下



Jotun Powder Coatings

テクニカルデータ

以下の塗膜物性は次の試験片条件下の Corro-Coat PE シリーズ 50 の代表値です。

試験板条件: 鋼板板厚0.8mm リン酸亜鉛化成処理済み冷延鋼板 塗装膜厚 65 μ m

試験項目	試験規格	シリーズ 50
密着性	EN ISO 2409 (2mm)	クロスカット評価 Gto (100% 密着)
耐衝撃性	ASTM D 2794 (5/8" ball)	大抵の製品は 60 インチポンド以上にて塗膜割れなし。
カップリングテスト	EN ISO 1520	大抵の製品は 5mm 以上にて塗膜割れなし。
曲げ性	EN ISO 1519	大抵の製品は 12mm 以下にて塗膜割れなし。
塗膜硬度	EN ISO 2815	ブッフホルツによる耐圧痕性 : >70
塩水噴霧試験	ASTM B 117	優れている。(プリスター、塗膜剥がれの観点からの評価)
耐湿性	DIN 50017	優れている。(プリスター、塗膜剥がれの観点からの評価)
耐 UV 性	ASTM G 154 (UVB-313)	優れている。(色及び光沢維持性の観点からの評価)

備考：本技術情報は、ラボラトリー試験及び実経験に基づいた製造者の見識により作成されています。しかしながら、しばしば製品は製造者の管理を超えた条件にて使用されることもあります。弊社は製品そのものしか保証しかねます。弊社は、予告なしに本技術情報を変更あるいは差し替える権利を保持します。

Jotun Powder Coatings, 2008 年 12 月改訂

本技術情報は、これ以前に発行された全ての訳版に取って代わります。