

Era-Coat MDF Primo

Ürün Tanımı

Era-Coat MDF Primo, MDF (orta yoğunluklu lif) yüzelerde mükemmel yapışma sağlayan; düşük sıcaklıklarda kürlenmiş epoksi polye ester hibrid toz boya serisidir.

Era-Coat MDF Primo mükemmel mekanik ve kimyasal performansa sahip olup; Era-Coat MDF 32T ile beraber kullanıldığında üstün yüzey görünümü ve leke direnci gösterir.

Uygulama Alanları

Era-Coat MDF Primo sadece iç mekanlarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Genellikle, ofis ve ev mobilyaları, çocuk ve anaokulu/yuva mobilyaları, perakende teşhir üniteleri ve rafları, bölmelerde, kapılarda, dolap ve tezgahlarda kullanılır.

Yüzey Hazırlığı

Genel boya kalitesi; MDF tipine, yüzey hazırlığına ve toz boya uygulama hattına yüksek ölçüde bağlıdır. Pazarda, bir çok farklı nem oranı ve yoğunluğa sahip MDF çeşidi olduğu düşünülürse, uygulamacının istenen yüzey görünümü sonucu doğrultusunda MDF çeşidine karar vermesi önerilir.

MDF yüzeyi temiz ve toz, yağ, yapıştırıcı ve talaştan arındırılmış olmalıdır. MDF panellerinin kaplanacak yüzeyleri düzleştirilmek üzere zımparalanabilir. Köşeler yuvarlanmalı ve pürüzsüz bir hale getirilmelidir.

Elektrostatik yüklemeye yapılan toz boya taneciklerinin yüzeyde tutunabilmesi için MDF panelin belirli bir iletkenliğe sahip olması gerekir. Normal şartlarda, 10100hm'den küçük elektrik yüzey direnci bu amaç için uygundur.

Malzemenin yeterli elektrik iletkenliği olmaması durumunda yüzey toz boya uygulamasından önce ön ısıtma ve nemlendirme yöntemleri ile gerekli iletkenliğe getirilmelidir.

Kürlenme Şartları

Era-Coat MDF Primo 140°C'de 8-10 dakika kürlenmesi için tasarlanmıştır. Kızılötesi ısıtma veya kızılötesi ve morötesi konveksiyonel ısıtmanın kombinasyonu önerilir. Toz boyanın teknik özelliklerinin gözlemlenebilmesi için toz boya filminin tamamen kürlenmesi gerekmektedir. Kürlenmesi tamamlanmamış film zafiyetlere neden olabilir; özellikle değişen nem seviyesi olan ortamlarda malzeme köşelerinde çatlatmalar yaşanabilir vs.

Era-Coat Primo, sadece Era-Coat MDF 32 T son kat olarak kullanıldığında kısmen kürlenebilir. Era-Coat Primo, son kat kürlenmesinde tamamen kürlenecektir. Era-Coat MDF 32 T uygulamasından önce Era-Coat Primo'nun hafif kumlandırılması gerekebilir.

Renk Seçimi

Era-Coat Primo, pürüzsüz yüzeyde, farklı bej tonlarında, 25+/-10 seviyesinde parlaklık seçeneğinde bulunur.

Uygulama

Era-Coat Primo, Corona ve Tribo tabancalarla uygulanabilir.

Saklama Koşulları

Kuru ve serin yerde saklanmalıdır. Oda ısısı en yüksek 25°C, bağıl nem oranı ise 60% olmalıdır. Belirlenen koşullarda raf ömrü 6 ayı geçmemelidir.

Teknik Veriler

Aşağıda belirtilen teknik bilgiler, 18 mm MDF yüzey üzerine yapılan Era-Coat Primo uygulaması için verilmiştir. (Film kalınlığı 80-160 mikron) Test sonucunda ulaşılan tipik veriler, gerekmedikçe revize edilmemiştir. Değerler renge ve parlaklığa göre değişiklik gösterir.

Tanım	Norm	Sonuç Era-Coat MDF Primo
Parlaklık (60°)	ISO 2823	25+/-10
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Gt0 (100% yapışma)

Yüzey direnci testleri

Testler, Era-Coat MDF 32 T son kat olarak uygulandığı yüzeylerde yapılmıştır.

Kimyasal, sıcaklık, kuruluk, ıslaklık testleri Möbelfakta tarafından talep edilmiştir. Kategoriler, farklı yüzeyleri temsil etmektedir; Kategori 6 mutfak tezgahları, Cat. 5 büro masasıdır.

Koşullar:		1	2	3	4	5	6	Yapılan test	Era-Coat MDF 32T (son kat olarak)
Test:	References:								
Su	SS-EN 12720	6 sa:	16 sa:	16 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	5
Gaz yağı	SS-EN 12720	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	5
Gaz yağı + çizilme	SS 83 91 22	-	-	-	24 sa: + 3 N:	24 sa: + 5 N:	24 sa: + 5 N:	24 sa: + 5 N:	5
Çizilme direnci	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	< 0,5 mm batma olmayacak
Etanol, denatüralize olmamış %48 su içeren solüsyon	SS-EN 12720	-	-	-	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	4
Kahve	SS-EN 12720	-	1 sa*:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	5
Isı, kuru	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
Isı, kuru	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	Test edilmedi	-
Isı, nemli	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
Kenarlara ısı	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	Test edilmedi	-
Kenarlara su	SS 83 91 20	-	-	1 sa***:	-	-	1 h:	Test edilmedi	-
Perspirasyon asit solüsyonu pH 5.5	SS-EN	-	1 sa**:	-	-	-	-	Test edilmedi	-
Perspirasyon alkalin solüsyonu pH 8	ISO 105-E04	-	1 sa**:	-	-	-	-	Test edilmedi	-

1) Tahmini olarak 1-5, 4 onaylanan en düşük skordur. 5 görülür değişme olmadığını belirtir.

2) Max. çizilme genişliği 0,5 mm. Vernik penetrasyonu kabul edilemez.

* Refers to storage furniture - external horizontal surfaces ≤ 1250 mm above floor level. Saklama mobilyaları -

** Refers to armrest. Kolçaklar.

*** Refers to doors and drawer fronts. Çekmece ve kapıların ön yüzü.

Kimyasal Dayanım test sonuçları

Testler, Era-Coat MDF 32 T son kat olarak uygulandığı yüzeylerde yapılmıştır.
DIN 68861-1'e göredir.

Test Malzemesi	Tanım	Koşullar				Era-Coat MDF 32T (son kat olarak)			
		1A		1B		DoE		R	
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
		DoE Süre	R(b) Sonuç(m)	DoE Süre	R(b) Sonuç(m)	DoE Süre	R Sonuç	DoE Süre	R Sonuç
01. Asetik Asit	Yemeklik sirke	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
02. Sitrik asit	%10 çözelti	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
03. Sodyum karbonat	%10 çözelti Na ₂ CO ₃ solüsyonu	16 sa	5	2 dk	5	16 sa	5		
04. Amonyak	%10 Çözelti	16 sa	5	2 dk	5	16 sa	5		
05. Etanol	Denatürilize olmamış %48 hacim.	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
06. Beyaz, kırmızı veya kuvvetli şarap		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
07. Bira		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
08. Coca Cola		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
09. Toz kahve	40g'ı 1litre kaynar suda karıştırılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
10. Siyah Çay	10g yaprak 1litre kaynar suda karıştırılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
11. Kuş üzümü suyu	Yemeklik	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
12. Koyulaştırılmış süt	%10 yağ içerir	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
13. Su	De-iyonize veya damıtılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
14. Benzin	95-98 oktan	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	4	2 sa	5
15. Aseton		16 sa	5	2 dk	2	16 sa	4	2 sa	4
16. Etil-Bütil Asetat	Karışım oranı 1:1	16 sa	5	10 sn	2	16 sa	3	2 sa	3
17. Tereyağı		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
18. Zeytinyağı		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
19. Hardal		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
20. Sodyum Klorür	%5 NaCl solüsyonu	16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
21. Soğan Suyu		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
22. Dezenfektan	Kloramin T, %2,5 su içeren solüsyon	16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
23. Pilot kalem Mürekkebi		16 sa	5	10 dk	2	16 sa	3		
24. Sabit Mürekkep		16 sa	5	16 sa	2	16 sa	3		
25. Temiyleyici		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
26. Çözücü temizleyiciler		16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		

DoE: Maruz kalma süresi
R: Sonuçlar
(b): Maksimum değer
Süre: Malzemelere maruz kalma süresi
(m): maksimum değer

Not: Yukarıda yer alan ürün teknik föyü, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en yüksek bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalite garantisi verilmektedir. Jotun Powder Coatings'in yukarıda veirilmiş bilgileri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.

Jotun Powder Coatings, Ocak 2009'da düzeltilmiştir.
BU ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ DAHA ÖNCEKİ BÜTÜN VERSİYONLARIN YERİNE GEÇMEKTEDİR.