

Corro-Coat PE-F Serie 2191

Beschreibung des Produktes

Corro-Coat PE-F Serie 2191 ist ein widerstandsfähiger, fein texturierter matter Polyesteranstrich zur Außenanwendung ohne Gehalt an TGIC (Triglycidylisocyanurat), speziell vorgeschlagen zur Befriedigung von anspruchsvollen Anforderungen für Farbstabilität, Beibehalten des Glanzes und Korrosionsschutz. Corro-Coat PE-F Serie 2191 behält eine gleichmäßige Beschichtungs- und Abdeckfähigkeit sogar nach Recycling bei.

Anwendungsbereich

Zu typischen Anwendungsbeispielen gehören Aluminiumprofile und Verkleidungen von Bauten. Dank der ausgezeichneten Eigenschaften von Corro-Coat PE-F Serie 2191 ist dieses Produkt auch zur Anwendung auf vielen anderen Metall- und Nicht-Metallunterlagen geeignet.

Falls ein Siebdruck oder Dichtungsmaterialien in Kombination mit diesen Produkten verwendet werden, empfehlen wir unabhängige Prüfungen durchzuführen, um die Kompatibilität sowie die gewünschten Beständigkeitskriterien sicherzustellen.

Vorbehandlung

Die gesamte Qualität des Anstrichstoffes hängt im Wesentlichen von der Art und Qualität der Vorbehandlung ab. Es werden die folgenden Arten der Vorbehandlung für die meisten verwendeten Materialien empfohlen:

Aluminium	Chromieren
Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat
Verzinkter Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat oder Chromieren
Endspülen (Deionisierung)	Das auf dem Objekt herabfließende Wasser sollte bei einer Temperatur von 20°C geprüft werden. Die angemessenen Werte dürfen nicht 30[S/cm überschreiten.

Aushärtungsanforderungen

20 Minuten bei einer Temperatur des Objektes von 170°C
12 Minuten bei einer Temperatur des Objektes von 180°C
8 Minuten bei einer Temperatur des Objektes von 200°C

Farbtonverfügbarkeit

Corro-Coat PE-F Serie 2191 ist in einer breiten Skala von spezifizierbaren Farbtönen und metallischen Effekten verfügbar, einschließlich Musterbücher RAL und NCS.

Anwendung des Pulvers

Die Produkte Corro-Coat PE-F Serie 2191 wird für Beschichtungsvorrichtungen Typ Corona oder Tribo hergestellt.

Garantie

Auf das Produkt Corro-Coat PE-F Serie 2191 bezieht sich ein 10-jähriges Garantiesystem bei Anwendung in Außenräumen und ein 25-jähriges Garantiesystem bei Anwendung auf einer Aluminium-Baubasis in Innenräumen.

Lagerbedingungen

Lagern Sie kalt und trocken. Die Höchstlagertemperatur ist 25°C, die relative Luftfeuchtigkeit dann 60% (mehr Informationen finden Sie im 2. Teil des Dokumentes „Quality and Warranty“ im Abschnitt 7 „Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys“).

Wartung

Siehe Punkt „Powder Coated Façades' Maintenance“ im 3. Teil des Dokumentes „Quality and Warranty“.

Erforderliche Zulassungen

Informieren Sie sich bitte bei einem lokalen Händler von Jotun Powder Coatings.



Jotun Powder Coatings

Technische Daten

Die unten genannten technischen Daten sind typisch für das Produkt Corro-Coat PE-F Serie 2191, das auf 0,8 mm dicke Aluminiumpaneele aufgetragen wird (in einer Schicht mit einer Dicke von 65 µ). Diese werden durch Chromieren vorbehandelt. Die typischen während der Prüfungen festgestellten Werte mussten in letzter Zeit nicht unbedingt überprüft werden.

Beschreibung	Norm	Serie 2191
Glanz	EN ISO 2813 (60°)	12 ± 5
Haftfestigkeit	EN ISO 2409 (2mm)	Gitterschnittprüfung Gt0 (100% Haftfestigkeit)
Schlagfestigkeit	ASTM D 2794 (5/8" mit Kugel)	Mehr als 23 Inch-Pounds oder 2.5 Nm, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Erichsentiefung (mm)	EN ISO 1520	Widersteht einer Streckung von mehr als 5mm, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Dornbiegeversuch	EN ISO 1519	Beim Dornbiegeversuch auf dem Dorn widersteht das Produkt ohne Beschädigung des Dornes mit einem Durchmesser von 5mm.
Eindruckversuch nach Buchholz	EN ISO 2815	Die mit Eindruck gemessene Härte nach der Buchholzmethode ist > 80.
Mörtelbeständigkeit	ASTM C 207	Nach 24 Stunden kann der Mörtel unter spezifischen Bedingungen vom Anstrich leicht abgezogen werden, ohne dass es zum Verlust der Haftfestigkeit oder zur Beschädigung der Oberfläche kommt.
Prüfung des Bohrens, FräSENS und Schneidens		Der Anstrich löst sich nicht ab.
Korrosionsschutz (Salzsprühnebelprüfung)	ASTM B 117	Es entstehen keine Bläschen. Bei einem Ritz entsteht nach 1000 Stunden max. 1mm breite Unterkorrodierung.
Beständigkeit gegen feuchte, Schwefeldioxid enthaltende Luft	EN ISO 3231 (0,2 l SO ₂)	Es entstehen keine Bläschen. Bei einem Ritz entsteht nach 30 Zyklen max. 1mm breite Unterkorrodierung.
Kondenswasserlima-Prüfung	DIN 50017	Es entstehen keine Bläschen. Beim Ritz entsteht nach 1000 Stunden max. 1mm breite Unterkorrodierung.
UV-Beständigkeit	ASTM G 154 (UVB-313)	Zyklus: 4 Stunden bei 50°C der UV-Strahlung ausgesetzt und anschließend 4 Stunden Kondensation bei 40°C. Nach 300 Stunden Prüfen: kein Abfärben, ausgezeichnetes Beibehalten des Glanzes und Farbtons.
Beschleunigte Prüfung der Alterung	ASTM G 154 (UVA-340)	Zyklus: 8 Stunden bei 60°C der UV-Strahlung ausgesetzt und anschließend 4 Stunden Kondensation bei 45°C. Nach 1000 Stunden Prüfen: kein Abfärben, ausgezeichnetes Beibehalten des Glanzes und Farbtons.
Prüfung der natürlichen Alterung	ASTM G 7 (Südflorida, 27°n.Br.)	Nach einer 12-monatigen Aussetzung den Witterungseinflüssen (Winkel 5° südlich): kein Abfärben, ausgezeichnetes Beibehalten des Glanzes und Farbtons.

Bemerkung: Die auf diesem Informationsblatt angegebenen Informationen gehen von den besten Kenntnissen des Herstellers, den Ergebnissen der Laborprüfungen sowie den praktischen Erfahrungen aus. Oft werden die Produkte allerdings auf solche Art und Weise verwendet, die der Hersteller weder voraussetzen noch mit ihr rechnen kann. Der Hersteller haftet deswegen nur für die Qualität des Produktes als solches. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser technischen Daten ohne einen vorigen Hinweis zu ändern oder anzupassen.

Jotun Powder Coatings. Datum der letzten Abänderung: April 2008.
DIESES INFORMATIONSBLATT DES PRODUKTES ERSETZT ALLE VORIGEN VERSIONEN.