

Produktdatenblatt

Corro-Coat TR 500

Produktbeschreibung	Corro-Coat TR500 ist eine tiefschwarze Pulverfarbe auf Silikonbasis, die zur Anwendung bei länger anhaltender Temperaturexposition bis 500°C (932°F) entwickelt wurde.
Anwendungsbereiche	Corro-Coat TR 500 ist sowohl für Außen- als auch Innenanwendung geeignet und wird für Stahl mit einem niedrigen Kohlenstoffgehalt empfohlen. Typische Anwendungsbeispiele sind Auspuffvorrichtungen in der Automobilindustrie und Motoren aller Art. Corro-Coat TR 500 kann in verschiedenen weiteren Applikationen verwendet werden, wo eine hohe Wärmefestigkeit gefordert wird.
Vorbehandlung	Die Gesamtqualität des Anstrichmittels hängt im Wesentlichen von dem Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab. Um eine optimale Qualität zu erreichen, muss die Grundlage sauber, trocken und frei von Verschmutzungen sein. Für Innenanwendung sollte die Stahlgrundlage gemäß Sa 2 ½ (ISO 8501-1) abgestrahlt sein. Um einen hervorragenden antikorrosiven Schutz bei der Außenanwendung zu erreichen, ist es notwendig die abgestrahlte Grundlage mit Aluminium zu metallisieren.
Empfohlene Filmdicke	Es wird empfohlen, den Corro-Coat TR 500 in einer Schicht von 25 bis 40 µm aufzutragen. Eine Dicke über 40 µm könnte die mechanische Widerstandsfähigkeit zu groß reduzieren.
Aushärtungsbedingungen	30 Minuten bei einer Objekttemperatur von 230°C.
Oberfläche und Äußeres	Corro-Coat TR 500 ist nur als eine feine Struktur mit einem niedrigen Glanz erreichbar.
Pulveranwendung	Corro-CoatTR 500 ist für die Auftragevorrichtung Corona bestimmt.
Lagerbedingungen	Lagern Sie kühl und trocken. Maximale Lagerungstemperatur ist 25°C. Maximale relative Luftfeuchtigkeit ist 60%. Verbrauchen Sie innerhalb 6 Monaten ab dem Herstellungsdatum.



Jotun Powder Coatings

Technische Daten

Test	Grundlage	Spezifizierung	Corro-Coat TR 500
Aushärtungsbedingungen	Abgestrahlter Stahlpaneel	Objekttemperatur (°C), Zeit (Min.)	230°C, 30 Min.
Filmdicke nach Aushärtung	Abgestrahlter Stahlpaneel	30±5µm	25-40 µm
Farbton (visuell)	Abgestrahlter Stahlpaneel	Schwarz	Tiefschwarze feine Struktur
Adhäsion	Abgestrahlter Stahlpaneel	ISO 2409 (2mm Gitterprüfung)	Gt 0
Stoßfestigkeit	Abgestrahlter Stahlpaneel	ASTM D2794 5/8" Kugel	50 inch-pounds keine Beschädigung
Beständigkeit gegen Diesel	Abgestrahlter Stahlpaneel	Eintauchen für 7 Stunden Bei 30°C, Anforderung: keine Auffaltung, Abschuppung, Bläschen, Tonveränderung, Erweichung	entsprechend
Wärmefestigkeit	Metallisierte Paneele	1. Zyklischer Temperaturtest: 530°C für 30 Minuten, Abkühlung mit Wasser auf Zimmertemperatur. Zyklus 3x wiederholen.	entsprechend
		2. Altern: 530°C für 4 Stunden, auf Zimmertemperatur abkühlen Anforderung: keine Risse auf der Oberfläche unter dem Mikroskop	entsprechend
Salzkammer	Metallisierte Paneele	1. Standardmäßige Aushärtung (100 Stunden)	entsprechend
		2. Standardmäßige Aushärtung (200 Stunden)	entsprechend
		3. 3x abgekühlt aus 530°C (100 Stunden)	entsprechend

Bemerkung: Die auf diesem Informationsblatt angegebenen Informationen ergeben sich von den besten Kenntnissen des Herstellers, den Ergebnissen der Laborprüfungen sowie den praktischen Erfahrungen. Die Produkte sind allerdings oft in solch einer Weise verwendet, die der Hersteller weder voraussetzen noch mit ihr rechnen kann. Der Hersteller haftet deswegen nur für die Qualität des Produktes als solches. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser technischen Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder umzuformen.

Jotun Powder Coatings. Datum der letzten Revision: Juli 2008.
DIESES PRODUKTINFORMATIONSBLETT ERSETZT ALLE VORHERIGEN VERSIONEN.