

Corro-Coat PE

Serie 51

Beschreibung des Produktes

Corro-Coat PE Serie 51 ist ein universaler und widerstandsfähiger Polyester-Pulveranstrich ohne Gehalt an TGIC (Triglycidylisocyanurat), welcher zur Schaffung von elegant aussehenden Oberflächen bestimmt ist. Er verbindet gute Schutzigenschaften mit einer Widerstandsfähigkeit gegenüber Witterungseinflüssen und einer hohen Qualität, welche die gesamten Anforderungen des Kunden befriedigt.

Anwendungsmöglichkeiten

Corro-Coat PE Serie 51 kann zur Schaffung von verschiedenen Oberflächenanstrichen sowohl in Innen- als auch in Außenräumen verwendet werden. In Außenräumen bietet Corro-Coat PE Serie 51 eine gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Witterungseinflüssen an, in Innenräumen stellt er dann einen Oberflächenschutz sicher. Das Produkt kann auf ein breites Spektrum von Bauelementen auf Aluminiumbasis sowie auf andere Eisen- und Nicht-Eisenmetalle aufgetragen werden. Zu typischen Anwendungsbeispielen gehören Aluminiumbestandteile von Bauten, Gartenmöbel, Landwirtschaftsmaschinen, Automobilbestandteile und -Zubehör, Fahrräder, Klimaeinheiten, Beleuchtungsvorrichtungen und Armaturen.

Falls ein Siebdruck oder Dichtungsmaterialien in Kombination mit dem Produkt verwendet werden, empfehlen wir unabhängige Prüfungen durchzuführen, um die Kompatibilität sowie die gewünschten Beständigkeitskriterien sicherzustellen.

Vorbehandlung

Die gesamte Qualität des Anstrichstoffes hängt im Wesentlichen von der Art und Qualität der Vorbehandlung ab. Es werden die folgenden Arten der Vorbehandlung für die meisten verwendeten Materialien empfohlen:

Aluminium	Chromieren
Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat
Verzinkter Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat oder Chromieren
Endspülen (Deionisierung)	Das auf dem Objekt herabfließende Wasser sollte bei einer Temperatur von 20°C geprüft werden. Die angemessenen Werte dürfen nicht 30[S/cm überschreiten.

Aushärtungsanforderungen

15 Minuten bei einer Temperatur des Objektes von 180°C
10 Minuten bei einer Temperatur des Objektes von 200°C

Farbtonverfügbarkeit

Corro-Coat PE Serie 51 ist in einer breiten Skala von spezifizierbaren Farbtönen verfügbar, einschließlich Musterbücher RAL und NCS.

Oberfläche

Corro-Coat PE Serie 51 ist in Versionen mit glatter Oberfläche sowie mit einer Texturoberfläche verfügbar. Die glatte Version wird in Glanzebenen in einem Umfang von 20 bis 95% hergestellt (beim Messwinkel 60° gemäß der Richtlinie EN ISO 2813).

Anwendung des Pulvers

Corro-Coat PE Serie 51 wird für Beschichtungsvorrichtungen Typ Corona oder Tribo hergestellt.

Lagerbedingungen

Lagern Sie trocken und kalt. Die Höchstlagertemperatur ist 25°C, die relative Luftfeuchtigkeit dann 60% (mehr Informationen finden Sie im 2. Teil des Dokumentes „Quality and Warranty“ im Abschnitt 7 „Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys“).

Wartung

Siehe Punkt „Powder Coated Façades' Maintenance“ im 3. Teil des Dokumentes „Quality and Warranty“.



JOTUN

Jotun Powder Coatings

Technische Daten

Die unten genannten technischen Daten sind typisch für das Produkt Corro-Coat PE Serie 51, das auf 0,8 mm dicke und kaltgewalzte Stahlpaneele aufgetragen wird (in einer Schicht mit einer Dicke von 65 µm). Diese werden mit Zinkphosphat vorbehandelt. Die typischen während der Prüfungen festgestellten Werte mussten in letzter Zeit nicht unbedingt überprüft werden.

Beschreibung	Norm	Serie 51
Haftfestigkeit	EN ISO 2409 (2mm)	Gitterschnittprüfung Gt0 (100% Haftfestigkeit)
Schlagfestigkeit	ASTM D 2794 (5/8" mit Kugel)	In den meisten Fällen kann es einem Stoß von 60 Inch-Pounds und mehr widerstehen, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Ericksentiefung (mm)	EN ISO 1520	Die meisten Produkte sind fähig, einer Streckung von mehr als 5mm zu widerstehen, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Dornbiegeversuch	EN ISO 1519	Die meisten Produkte sind fähig, einer Biegung bis 12mm ohne Beschädigung zu widerstehen.
Eindruckversuch nach Buchholz	EN ISO 2815	Die mit Eindruck gemessene Härte nach der Buchholzmethode ist > 70.
Korrosionsschutz (Salzsprühnebelprüfung)	ASTM B 117	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit.
Kondenswasserklima-Prüfung	DIN 50017	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit.
UV-Beständigkeit	ASTM G 154 (UVB-313)	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren des Einhaltens von Farbton und Glanz.

Bemerkung: Die auf diesem Informationsblatt angegebenen Informationen gehen von den besten Kenntnissen des Herstellers, den Ergebnissen der Laborprüfungen sowie den praktischen Erfahrungen aus. Oft werden die Produkte allerdings auf solche Art und Weise verwendet, die der Hersteller weder voraussetzen noch mit ihr rechnen kann. Der Hersteller haftet deswegen nur für die Qualität des Produktes als solches. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser technischen Daten ohne einen vorigen Hinweis zu ändern oder anzupassen.

Jotun Powder Coatings. Datum der letzten Abänderung: April 2008.
DIESES INFORMATIONSBLATT DES PRODUKTES ERSETZT ALLE VORIGEN VERSIONEN.