

Era-Coat MDF 32T

Popis produktu

Era-Coat MDF 32T je prášková nátěrová hmota vytvrzovaná při nízkých teplotách. Tento výrobek poskytuje atraktivní dekorativní úpravu povrchu spolu s funkčními vlastnostmi a používá se na produkty z konstrukčních dřevěných materiálů, zejména na středně zhuštěné dřevovláknité desky (Medium Density Fiberboards – MDF).

Era-Coat MDF 32T nabízí vynikající mechanické a chemické vlastnosti spolu se skvělou odolností vůči skvrnám způsobeným materiály používanými v domácnosti. Era-Coat MDF 32T je alternativou současných povrchových nátěrů aplikovaných na MDF, přátelskou vůči životnímu prostředí.

Oblasti použití

Era-Coat MDF 32T se doporučuje pouze pro použití v interiérech. Typickými oblastmi použití jsou kancelářský a bytový nábytek, dále drátěný nábytek, nábytek pro děti, kojence a batolata v jeslích, vybavení maloobchodních prodejen, policové systémy, dělicí příčky, vrchní desky skříněk, dveří a vrchní desky pultů.

Příprava povrchu

Celková kvalita nátěrového systému do značné míry závisí na typu MDF, kvalitě přípravy podkladu a použití nátěru. Na trhu jsou dostupné různé typy MDF lišící se obsahem vlhkosti, profilem zhuštění, vnitřní pevností vazby, atd.. Doporučujeme proto pracovníkům provádějícím nátěr aby si určili, jaký typ MDF dosáhne požadované kvality podle dodržovaného aplikačního postupu.

Povrch MDF však musí být vždy čistý, zbaven prachu, mastnot, lepidel a volných vláken MDF. Panely MDF bude možná třeba obrousit smirkovým papírem, aby došlo k homogenizaci povrchu, který má být opatřen nátěrem. Hrany musí být také obroušeny a ohlazeny.

Pro přilnutí a udržení elektrostaticky nabitých částic práškového nátěru je třeba určitá úroveň vodivosti desky MDF. Pro tento účel postačuje obvykle elektrický odpor povrchu $< 10^{10}\Omega$.

Nemá-li povrch dostatečnou elektrickou vodivost, lze povrch alternativně přehřát nebo navlhčit před aplikací prášku, čímž povrch dosáhne potřebné vodivosti.

Doba vytvrzení

Era-Coat MDF 32T je formulován pro vytvrzovací teploty 140°C po dobu 8–10 minut. Doporučujeme infračervený ohřev nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřevu. Plné vytvrzení vrstvy nátěru je podmínkou zajištění jeho vlastností. Nedostatečně vytvrzená vrstva může způsobit vady, např. popraskání hran, zejména v případech, kdy se deska nachází v prostředí s rozdílným obsahem vlhkosti.

Vady tohoto charakteru se mohou objevit již několik málo hodin po aplikaci nebo několik měsíců poté. Podrobné informace Vám sdělí technický nebo prodejní zástupce společnosti Jotun Powder Coatings.

Výběr barvy

Era-Coat MDF 32T je k dispozici v širokém sortimentu specifikovatelných odstínů, včetně RAL a NCS.

Povrchová úprava

Era-Coat MDF 32T je k dispozici pouze v jemně texturovaných povrchových úpravách.

Aplikace prášku

Era-Coat MDF 32T je k dispozici pro ruční nebo automatické elektrostatické aplikační zařízení Corona.

Skladovací podmínky

Uchovávejte na suchém a chladném místě. Maximální teplota 25°C. Maximální relativní vlhkost 60%. Doba skladování nesmí přesáhnout šest měsíců za výše uvedených podmínek.

Technické údaje

Technické údaje uvedené níže jsou typické pro Era-Coat MDF 32T aplikovaný na 18 mm desku MDF (tloušťka filmu 130–160 mikronů). Typické hodnoty při zkouškách nebylo nutné v poslední době revidovat. Hodnoty se mohou lišit podle barvy a stupně lesku.

Popis	Norma	Výsledek Era-Coat MDF 32T
Lesk (60°)	ISO 2823	5–30
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Gt0 (100% přilnavost)
Chemická odolnost	DIN 68861-1	1B
Odolnost proti poškrábání	DIN 68861-4	4B
Odolnost proti otěru	DIN 68861-2	2C
Suché horko	DIN 68861-7	7A
Vlhké horko	DIN 68861-8	8A
Rychlost světla	NS-EN 15187	>6
Klimatický cyklus	ANS/KCMA A 161.1 Sec. 9-2	Beze změn

Testování odolnosti povrchu

Zkoušky zahrnují chemikálie a horko, sucho a vlhko, podle požadavku Möbelfakta. Kategorie odkazuje na různé povrchy; Kat. 6 je pro kuchyňské pracovní povrchy, Kat. 5 pro kancelářské pracovní povrchy stolů.

Zkoušky byly prováděny ve švédském Technickém zkušebním ústavu, Technologie dřeva.

Požadavek kategorie:		1	2	3	4	5	6	Provedená zkouška	Era-Coat MDF 32T
Zkouška:	Reference:								
Voda	SS-EN 12720	6 h:	16 h:	16 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Parafinový olej	SS-EN 12720	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Parafinový olej + poškrábání	SS 83 91 22	-	-	-	24 h: + 3 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	5
Odolnost proti poškrábání	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	< 0,5 mm žádná penetrace
Etanol, nedenaturovaný 48% vodný roztok	SS-EN 12720	-	-	-	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	4
Káva	SS-EN 12720	-	1 h*:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	5
Horko, sucho	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
Horko, sucho	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	Netestováno	-
Horko, vlhko	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
Horko na hrany	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	Netestováno	-
Voda na hrany	SS 83 91 20	-	-	1 h***:	-	-	1 h:	Netestováno	-
Perspirační kyselý roztok pH 5,5	SS-EN	-	1 h**:	-	-	-	-	Netestováno	-
Perspirační zásaditý roztok pH 8	ISO 105-E04	-	1 h**:	-	-	-	-	Netestováno	-

1) Při odhadu 1–5, je 4 nejnižší schválený výsledek. 5 indikuje žádné viditelné změny.

2) Max. tloušťka poškrábání 0,5 mm. Penetrace lakového nátěru není přijatelná.

* Týká se skladovacího nábytku – vnější vodorovné povrchy ? 1250 mm nad úrovní podlahy.

** Týká se opěrek paží.

*** Týká se dveří a čelních desek šuplíků.

Výsledky zkoušek chemické odolnosti

Podle DIN 68861-1

Testovaný materiál	Popis	Požadavky				Era-Coat MDF 32T			
		1A		1B		DoE	R	DoE	R
		DoE	R(b)	DoE	R9b)				
01. Kyselina octová	Komerční ocet pro domácnosti	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Kyselina citronová	10 % roztok	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Uhličitan sodný	10 % roztok Na ₂ CO ₃	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Čpavek	10 % roztok	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	Nedenaturovaný, 48 % obj.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Bílé, červené a alkoholizované víno		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Pivo		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Mletá káva	40 g smíchané s 1l vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Černý čaj	10 g lístků smíchaných s 1l vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Šťáva z černého rybízu	Komerční	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Kondenzované mléko	10 % obsah tuku	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Voda	Dejonizovaná nebo destilovaná	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Benzín	95-98 octane	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Etyl-Butyl-Acetát	Poměr míchání 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Máslo		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Olivový olej		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Hořčice		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Chlorid sodný	5 % roztok NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Šťáva z cibule		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Dezinfekční prostředek	Chloramin T, 2,5 % vodný roztok	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Černý inkoust z kuličkového pera		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Razítkovací inkoust		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Čistící prostředek		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Čistící rozpouštědla		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Doba expozice
R: Výsledky
(b): maximální hodnota

Poznámka: Informace uvedené v této informační kartě produktu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí výrobce, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Protože je však produkt často používán v podmínkách mimo kontrolu výrobce, lze zaručit pouze kvalitu samotného produktu. Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo měnit nebo pozměňovat obsah této informační karty produktu bez oznámení.

Jotun Powder Coatings. Revize Leden 2009.
TATO INFORMAČNÍ KARTA PRODUKTU NAHRAZUJE VEŠKERÉ VERZE VYDANÉ V MINULOSTI.