

## Era-Coat MDF 32T

### Opis produktu

Era-Coat MDF 32T jest powłoką proszkową utwardzaną w niskiej temperaturze, zaprojektowaną, aby dostarczać atrakcyjne, a zarazem funkcjonalne, wykończenia dekoracyjne na produktach drewnianych, a w szczególności na Płytach Pilśniowych o średniej gęstości (MDF).

Era-Coat MDF 32T oferuje doskonałe wykonanie mechaniczne i chemiczne połączone z wyższą odpornością na plamy w porównaniu z innymi materiałami stosowanymi w gospodarstwach domowych. Era-Coat MDF 32T stanowi przyjazną dla środowiska oraz wystroju alternatywę dla powłok systemów wykończeniowych obecnie używanych na płytach MDF.

### Obszary zastosowań

Era-Coat MDF 32T zalecana jest wyłącznie do użytku wewnątrz pomieszczeń. Typowe obszary zastosowań obejmują meble biurowe i domowe, meble dziecięce i przedszkolne, wystawy detaliczne i półki, ścianki działowe, szafki, drzwi oraz powierzchnie blatów.

### Przygotowanie powierzchni

Ogólna jakość systemu powłokowego w dużej mierze zależy od rodzaju płyty MDF, jakości penetracji warstwy spodniej oraz linii nałożenia powłoki. Ponieważ istnieje wiele rodzajów i gatunków płyt MDF na rynku, które różnią się od siebie zawartością wilgoci, profilem gęstości, wytrzymałością wewnętrznych więzów, itp., zalecamy, aby powlekacz określił, jaki rodzaj płyty MDF osiągnie pożądaną jakość, zgodnie z procedurą, którą należy zastosować podczas aplikacji proszku.

W każdym przypadku, powierzchnia płyty MDF musi być czysta, nie zawierać kurzu, tłuszczu, kleju, ani luźnych włókien MDF. Panele MDF mogą wymagać szlifowania, aby ujednolicić powierzchnię, która ma zostać pokryta powłoką. Krawędzie również należy zaokrąglić i wygładzić.

Pewien poziom płyty MDF jest wymagany, aby przyciągnąć i utrzymać naładowane elektrostatycznie pyłowe cząsteczki powłoki. Zazwyczaj elektryczny opór powierzchni wynoszący < 1010Ohm jest wystarczający w tym celu.

W przypadku, gdy warstwa spodnia nie ma wystarczającej przewodności, wstępne podgrzewanie lub zmoczenie powierzchni przed nałożeniem proszku może stanowić alternatywę, która pozwoli powierzchni na osiągnięcie wymaganej przewodności.

### Harmonogram utwardzania

Powłoka Era-Coat MDF 32T została stworzona do utwardzania w temperaturze 140°C przez okres 8-10 minut. Zalecane jest ogrzewanie podczerwone lub połączenie ogrzewania podczerwonego i konwekcyjnego. Należy osiągnąć w pełni utwardzoną warstwę, aby zapewnić odpowiednie jej własności. Nieodpowiednio utwardzona warstwa może skutkować wadą warstwy, np. pękaniem krawędzi, szczególnie, gdy płyta poddana jest działaniu otoczenia o różnej zawartości wilgoci.

Wada tego rodzaju może wystąpić już kilka godzin, jak również wiele miesięcy, po nałożeniu. Aby uzyskać szczegółowe informacje należy skontaktować się z przedstawicielem technicznym lub sprzedawcą w Jotun Powder Coatings.

### Wybór koloru

Powłoka Era-Coat MDF 32T jest dostępna w różnych kolorach przygotowywanych na zamówienie, zgodnie z RAL oraz NCS..

### Wykończenie

Era-Coat MDF 32T jest dostępna wyłącznie w wykończeniach z fakturą.

### Zastosowanie proszku

Powłoka Era-Coat MDF 32T jest odpowiednia do ręcznego lub automatycznego elektrostatycznego sprayu Corona.

### Warunki przechowywania

Należy przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Maksymalna temperatura 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60%.

Okres przechowywania nie powinien być dłuższy niż trzy miesiące w wyżej wspomnianych warunkach.

## Dane techniczne

Dane techniczne podane poniżej są typowe dla powłoki Era-Coat MDF 32T przyklejonej do płyty MDF o grubości 18 mm (grubość warstwy 130–160 mikronów). Typowe wartości otrzymane podczas badań nie były ostatnio aktualizowane. Wartości mogą różnić się w odniesieniu do koloru, czy poziomu połysku.

Opis	Norma	Rezultat Era-Coat MDF 32T
Połysk (60°)	ISO 2823	5–30
Przylepność	EN ISO 2409 (2mm)	Gt0 (100% przylepność)
Odporność chemiczna	DIN 68861-1	1B
Odporność na zarysowanie	DIN 68861-4	4B
Odporność na ścieranie	DIN 68861-2	2C
Suche gorąco	DIN 68861-7	7A
Mokre gorąco	DIN 68861-8	8A
Światłotrwałość	NS-EN 15187	>6
Cykl klimatu	ANS/KCMA A 161.1 Sec. 9-2	Bez zmian

## Badanie odporności powierzchni

Badania, wymagane przez Möbelfakta, zostały przeprowadzone na działanie środków chemicznych, gorącego powietrza, suchego oraz mokrego. Kategorie odnoszą się do różnych powierzchni; Kat. 6 dotyczy powierzchni kuchennych, Kat. 5 dotyczy powierzchni biurowych.

Badania zostały przeprowadzone w Instytucie Badań Technicznych w Szwecji [SP Technical Research Institute of Sweden], Technologia Drewna.

Kategoria wymogu:		1	2	3	4	5	6	Przeprowadzone badanie	Era-Coat MDF 32T
Badanie:	Odniesienia:								
Woda	SS-EN 12720	6 h:	16 h:	16 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Olej parafinowy	SS-EN 12720	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	24 h:	5
Olej parafinowy + zarysowanie	SS 83 91 22	-	-	-	24 h: + 3 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	24 h: + 5 N:	5
Odporność na zarysowanie	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	< 0,5 mm brak penetracji
Etanol, nie-denaturowany 48% roztwór wodny	SS-EN 12720	-	-	-	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	4
Kawa	SS-EN 12720	-	1 h*:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	1 h:	5
Gorąco, suche	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
Gorąco, suche	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	Nie przebadano	-
Gorąco, mokre	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
Gorąco na krawędziach	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	Nie przebadano	-
Woda na krawędziach	SS 83 91 20	-	-	1 h***:	-	-	1 h:	Nie przebadano	-
Kwaśny roztwór potu o pH 5,5	SS-EN	-	1 h**:	-	-	-	-	Nie przebadano	-
Zasadowy roztwór potu o pH 8	ISO 105-E04	-	1 h**:	-	-	-	-	Nie przebadano	-

1) W skali 1–5, 4 to najniższy zatwierdzony wynik. 5 oznacza brak widocznych zmian.

2) Maksymalna szerokość zadrapania to 0,5 mm. Niedopuszczalna penetracja powłoki lakieru.

\* Odnosi się do mebli do przechowywania – zewnętrzne poziome powierzchnie ≤ 1250 mm nad poziomem podłogi.

\*\* Odnosi się do poręczy.

\*\*\* Odnosi się do drzwi oraz frontów szuflad.

## Wyniki badań na odporność chemiczną

Zgodnie z DIN 68861-1

Badanie materiału	Opis	Wymogi				Era-Coat MDF 32T			
		1A		1B		DoE	R	DoE	R
		DoE	R(b)	DoE	R9b)				
01. Kwas octowy	Ocet przemysłowy	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Kwas cytrynowy	Roztwór 10 %	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Węglan sodu	Roztwór 10 % Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Amoniak	Roztwór 10 %	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	Nie-denaturyzowany, 48 % lotny	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Białe, czerwone i ikierowe wino		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Piwo		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Kawa rozpuszczalna	40 g zmieszane z 1l wrzącej wody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Czarna herbata	10 g liści zmieszane z 1l wrzącej wody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Sok z czarnej porzeczki	Przemysłowy	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Skondensowane mleko	O zawartości tłuszczu 10 %	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Woda	Dejonizowana lub destylowana	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Benzyna	95-98 oktanowa	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Octan etylu- butylu	W proporcji 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Masło		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Oliwa z oliwek		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Musztarda		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Chlorek sodu	Roztwór 5 % NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Sok z cebuli		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Środek dezynfekujący	Chloroamina T, roztwór wodny 2,5 %	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Czarny tusz z długopisu		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Tusz niezmywalny		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Środek czyszczący		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Rozpuszczalnik czyszczący		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Czas wystawienie na działanie (Duration of Exposure)

R: Rezultaty

(b): maksymalna wartość

**Uwaga:** Informacje zawarte w niniejszej Karcie Charakterystyki Produktu zostały podane zgodnie z najlepszą wiedzą producenta oraz w oparciu o przeprowadzone badania laboratoryjne oraz doświadczenia praktyczne. Jednak, ponieważ produkt często jest używany w warunkach znajdujących się poza kontrolą producenta, może on zagwarantować jedynie jakość produktu. Jotun Powder Coatings zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszej Karty Charakterystyki Produktu bez uprzedniego zawiadomienia.

Jotun Powder Coatings. Poprawiono Styczeń 2009.

NINIEJSZA KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU ZASTĘPUJE WSZYSTKIE WCZEŚNIEJ WYDANE WERSJE.