

Corro-Coat EP Serie 9

Beschreibung des Produktes

Corro-Coat EP Serie 9 ist ein Epoxi-Pulveranstrich, entwickelt zu perfekten Schutzeigenschaften in einer aggressiven Umgebung, vor allem wenn es sich um solche Umgebung handelt, wo Chemikalienbeständigkeit gefordert wird.

Corro-Coat EP Serie 9 gekennzeichnet sich durch eine hohe Oberflächenhärte sowie durch eine Beständigkeit gegenüber Kratzen und Abschürfen. Sie bietet eine hervorragende Haftfestigkeit zu Metallmaterialien an und ist im Sinne eines Schutzes sowie einer Dekoration geeignet.

Anwendungsbereich

Corro-Coat EP Serie 9 wird für Applikationen empfohlen, wo eine hohe Oberflächenhärte sowie eine hohe Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln und Chemikalien erfordert werden. Corro-Coat EP Serie 9 kann bei Anlagen, Laborgeräten, Automobilfedern, Bremsenklötzen, Schutzkabelleitungen, Palettenregalen und Werkzeugen verwendet werden.

Corro-Coat EP Serie 9 kann sowohl bei Eisen- als auch bei Nicht-Eisenmaterialien erfolgreich angewendet werden. Für eine hohe Belastung stehen spezielle Reihen zur Verfügung oder werden diese im Auftrag entwickelt. Die Pulveranstriche auf einer Epoxi-Basis sind nicht für Außenumgebung geeignet, wo eine Farbton- und Glanzstabilität erfordert wird.

Vorbehandlung

Die gesamte Qualität des Anstrichstoffes hängt im Wesentlichen von der Art und Qualität der Vorbehandlung ab. Es werden die folgenden Arten der Vorbehandlung für die meisten verwendeten Materialien empfohlen:

Aluminium	Chromieren
Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat
Verzinkter Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat oder Chromieren
Endspülen (Deionisierung)	Das auf dem Objekt herabfließende Wasser sollte bei einer Temperatur von 20°C geprüft werden. Die angemessenen Werte dürfen nicht 30[S/cm überschreiten.

Aushärtungs- bedingungen

Corro-Coat EP Serie 9 kann für Aushärtungsbedingungen von 160°C bis 200°C vorgeschlagen werden (Temperatur des Objektes). Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte den technischen Service oder den Geschäftsvertreter von Jotun Powder Coatings.

Farbtonverfügbarkeit

Corro-Coat EP Serie 9 ist in einer breiten Skala von Farbtönen auf Maß verfügbar, einschließlich der Farbtönen RAL und NCS.

Oberfläche

Corro-Coat EP Serie 9 ist in Versionen mit glatter Oberfläche sowie mit einer Texturoberfläche in allen Glanzstufen verfügbar (beim Messwinkel 60° gemäß der Richtlinie EN ISO 2813).

Anwendung des Pulvers

Corro-Coat EP Serie 9 wird für Beschichtungsvorrichtungen Typ Corona oder Tribo hergestellt.

Lagerbedingungen

Lagern Sie trocken und kalt. Höchsttemperatur 25°C. Höchstluftfeuchtigkeit 60%



Technische Daten

Die unten genannten technischen Daten sind typisch für das Produkt Corro-Coat EP Serie 9, das auf 0,8 mm dicke und kaltgewalzte Stahlpaneele aufgetragen wird (in einer Schicht mit einer Dicke von 60 µm). Diese werden mit Zinkphosphat vorbehandelt. Die typischen während der Prüfungen festgestellten Werte mussten in letzter Zeit nicht unbedingt überprüft werden. Die Werte können bei Produkten mit verschiedenen Farbtönen, Glanzgrad und Texturoberfläche unterschiedlich sein.

Beschreibung	Norm	Serie 9
Haftfestigkeit	EN ISO 2409 (2mm)	Gitterschnittprüfung Gt0 (100% Haftfestigkeit)
Schlagfestigkeit	ASTM D 2794 (5/8" Ball)	In den meisten Fällen kann es einem Stoß von 60 Inch Pounds und mehr widerstehen, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Erichsentiefung	EN ISO 1520	Die meisten Produkte sind fähig, einer Streckung von mehr als 5mm zu widerstehen, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Dornbiegeversuch	EN ISO 1519	Dornbiegeversuch auf dem Zylinderdorn, 3 - 12mm ohne Beschädigung.
Eindruckversuch nach Buchholz	EN ISO 2815	Ausgezeichnet. Mit Eindruck gemessene Härte nach Buchholzmethode ist > 80.
Korrosionsschutz (Salzsprühnebelprüfung)	ASTM B 117	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit nach 1000 h.
Kondenswasserklima-Prüfung	DIN 50017	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit nach 1000 h.
Wärmebeständigkeit		Bei hellen Farbtönen kommt es zum Vergilben.

Bemerkung: Die auf diesem Informationsblatt angegebenen Informationen gehen von den besten Kenntnissen des Herstellers, den Ergebnissen der Laborprüfungen sowie den praktischen Erfahrungen aus. Oft werden die Produkte allerdings auf solche Art und Weise verwendet, die der Hersteller weder voraussetzen noch mit ihr rechnen kann. Der Hersteller haftet deswegen nur für die Qualität des Produktes als solches. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser technischen Daten ohne einen vorigen Hinweis zu ändern oder anzupassen.

Jotun Powder Coatings. Datum der letzten Abänderung: April 2008.
DIESES INFORMATIONSBLATT DES PRODUKTES ERSETZT ALLE VORIGEN VERSIONEN.