

Corro-Coat PE-F

Série 2196, 2197 a 2198

Popis výrobku

Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 jsou odolné polyesterové práškové nátěrové hmoty pro vnější použití bez obsahu TGIC (triglycidyl izokyanurát), speciálně navržené pro uspokojení náročných požadavků na stálost barev, zachování lesku a antikorozi ochranu. Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 si zachovávají rovnoměrnou schopnost nanášení a pokrytí dokonce i po recyklaci.

Oblasti použití

Typickými příklady použití jsou hliníkové profily a obklady staveb. Vynikající vlastnosti a celkový vzhled povrchů vytvořených pomocí Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 činí tyto výrobky vhodné i pro použití na mnoha dalších kovových i nekovových podkladech.

Pokud je v kombinaci s těmito výrobky použito síťotisku či těsnících materiálů, doporučujeme provést samostatné zkoušky pro zaručení kompatibility a požadovaných odolnostních kritérií.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené způsoby předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Chromátování nebo úprava fosforečnanem zinečnatým
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

Vytvrzovací podmínky

20 minut při teplotě objektu 170°C
12 minut při teplotě objektu 180°C
8 minut při teplotě objektu 200°C

Nabídka odstínů

Výrobky Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 jsou dostupné v široké škále odstínů na míru, metalických efektů, včetně odstínů RAL and NCS.

Aplikace prášku

Výrobky Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 jsou vyráběny pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

Záruka

Na výrobky Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 se vztahuje 10letý záruční systém při venkovním použití na stavebních hliníkových profilech.

Skladovací podmínky

Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C. Maximální relativní vlhkost vzduchu 60%. (Více informací naleznete v části 2 dokumentu "Quality and Warranty" v sekci 7 "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating").

Údržba

Viz bod "Powder Coated Façades' Maintenance" části 3 dokumentu "Quality and Warranty".

Potřebná povolení

Prosím obraťte se na místní výrobní jednotku Jotun Powder Coatings.



Jotun Powder Coatings

Technická data

Níže uvedená technická data jsou typická pro výrobky Corro-Coat PE-F Série 2196, 2197 a 2198 nanesené (ve vrstvě o tloušťce 65 mikronů) na 0.8mm tlusté hliníkové panely předupravené chromátováním. Typické hodnoty zjištěné během zkoušek nemusely být nutně v nedávné době revidovány.

Popis	Norma	Série 2196	Série 2197	Série 2198
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).		
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" kuličkou)	Více než 23 inch-pounds nebo 2.5 Nm bez poškození filmu.		
Erichsenův test	EN ISO 1520	Odolává průtahu o více než 5mm bez poškození filmu.		
Ohyb	EN ISO 1519	Při zkoušce ohybu na cylindrickém trnu o průměru 5mm odolává bez poškození.		
Tvrдость filmu	EN ISO 2815	Tvrдость měřená vtiskem dle Buchholzovy metody: >80.		
Odolnost proti maltě	ASTM C 207	Po 24 hod. za specifických podmínek lze maltu z nátěru snadno sejmout, aniž by došlo ke ztrátě přilnavosti či poškození povrchu.		
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Nedochází k odlupování povrchu.		
Protikorozní ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 1000hod. vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.		
Odolnost vůči vlhkému ovzduší obsahující SO ₂	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 30 cyklech vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.		
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	DIN 50017	Nedochází k tvorbě žádných puchýřků, u vrypu se po 1000hod. vytvoří maximálně 1mm široké podkorodování.		
Odolnost vůči UV záření	ASTM G 154 (UVB-313)	Cyklus: 4 hod. při 50°C UV záření a 4 hod. při 40°C. Po 300 hod. testování žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.		
Urchlená zkouška stárnutí	ASTM G 154 (UVA-340)	Cyklus: 8 hod. při 60°C vystaveno UV záření a 4 hod. Kondenzace při 45°C. Po 1000 hod. testování žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.		
Zkouška přirozeného stárnutí	ASTM G 7 (Jižní Florida, 27°N)	Po 12 měsících vystavení povětrnostním vlivům (úhel 5° jižně) žádné křídování, vynikající zachování lesku a odstínu.		

Poznámka: Informace uvedené na tomto informačním listu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledků laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Datum poslední revize Červen 2008.

TENTO INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.