

## Corro-Coat EP

### 9-es Sorozat

#### Termékleírás

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat egy olyan epoxi porlakk, amely kiváló védelmet biztosít agresszív környezetben, különösen olyan területeken, ahol a vegyi anyagokkal szembeni ellenállás követelmény.

A Corro-Coat EP 9-es Sorozatot nagyfokú felületi keménység, kopás-állóság és szakító-szilárdság jellemzi. A termék kiváló tapadást biztosít, valamint felületi védelmet és dekorációs célokat szolgál.

#### Felhasználási terület

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat olyan alkalmazásoknál javasolt, ahol követelmény a felületi keménység, oldószer- és kémiai ellenállóság. A Corro-Coat EP 9-es Sorozat használható gépekhez, laboratóriumi berendezésekhez, tekercsrugókhöz, munkahengerekhez, kábelcsatornákhöz, állványokhoz és szerszámokhoz.

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat alkalmazható fém-és nemfém felületek esetén. Speciális változatai állnak rendelkezésre, vagy kialakíthatóak, hogy megfeleljenek a nehézipari körülményeknek. Az epoxi alapú porlakkok nem javasoltak olyan kültéri alkalmazásra, ahol a fény-és a színállóság alapkövetelmény.

#### Felületkezelés

A bevonat általános tulajdonságait nagymértékben befolyásolja a felületkezelés típusa és minősége. A legsűrűbben használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Alumínium	Kromát bevonat
Acél	Cink-foszfát bevonat
Horganyzott acél	Cink-foszfát, vagy kromát bevonat
Utolsó öblítés (deionizáció)	Az öblítésre használt vizet 20°C hőmérsékleten kell tesztelni. A mért érték nem lépheti túl a 30µS/cm.

#### Beégetés

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat beégetése 160°C-tól 200°C-os tárgy hőmérsékletig történhet. Részletesebb információk érdekében kérjük lépjen kapcsolatba a Jotun Powder Coatings értékesítési, vagy műszaki szakemberével.

#### Színválaszték

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat széles színskálával rendelkezik beleértve a RAL és NCS színeket.

#### Fedőréteg

A Corro-Coat EP 9-es Sorozat egyaránt rendelkezésre áll sima-, és strukturált felületű változatban is. A sima változat 15%-tól 95%-ig terjedő fényességi szint között áll rendelkezésre (60° mérési szög esetén, az EN ISO 2813 szabvány alapján).

#### Alkalmazástechnika

Corro-Coat EP 9-es Sorozat elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra alkalmas.

#### Tárolási feltételek

Hűvös és száraz helyen tárolandó. Maximális tárolási hőmérséklet 25°C, a levegő relatív páratartalma maximum 60%.



## Műszaki adatok

Az alábbi táblázat a Corro-Coat Ep 9-es Sorozatú porlakkok jellemző bevonati értékeit tartalmazza, hidegen hengerelt és cink-foszfát alapozóval kezelt 0,8mm vastag acéllemez (60 mikronos) bevonása esetén. Az értékek némileg eltérhetnek a táblázatban szereplőtől, szín, fényesség és érdességtől függően. A típus vizsgálati értékei:

Leírás	Szabvány	9-es Sorozat
Tapadás	EN ISO 2409 (2mm)	Keresztrács metszet fokozata Gt0 (100%-os tapadás).
Ütésállóság	ASTM D 2794 (5/8" golyó)	Ellenáll egy négyzethüvelykre jutó 60 font ütésnek a festékfelület sérülése nélkül.
Húzópróba	EN ISO 1520	Ellenáll több mint 5mm-es nyújtásnak a festékfelület sérülése nélkül.
Hajlékonyság	EN ISO 1519	Mandrel hajlítási teszt, 3-12mm között a festékfelület sérülése nélkül.
A festékbevonat keménysége	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján > 80.
Sópermettel szembeni ellenálló képesség	ASTM B 117	Kiváló. A hólyagosodás- és a tapadásvesztésre vonatkozólag 1000 órás vizsgálat után
Nedves levegővel szembeni ellenálló képesség	DIN 50017	Kiváló. A hólyagosodás- és a tapadásvesztésre vonatkozólag 1000 órás vizsgálat után.
Hőállóság (színváltozás)		A világos színek sárgulnak.