

Corro-Coat PE-F Series 2191

产品描述	Corro-Coat PE-F Series 2191是耐久的软纹理无光泽型polyester TGIC-free外用粉末涂料，它是为满足色彩牢度、持久光泽和抗腐蚀等需求而专门研制的。Corro-Coat PE-F Series 2191分布均匀流畅，即便在重复使用后，依然表现完美。								
应用领域	主要的应用领域是建筑铝型材和包层。Corro-Coat PE-F Series 2191因其总体的卓越性能和诱人表现，也适用于其他含铁和不含铁的基材上。 使用网印或密封剂时，建议进行分别的试验，以确保相容性并满足性能标准的要求。								
前处理	涂料系统的总体质量在很大程度上取决于前处理的类型和质量。推荐对最常用的基材类型进行如下前处理： <table><tr><td>铝材</td><td>铬酸盐转化处理</td></tr><tr><td>钢材</td><td>磷酸锌处理</td></tr><tr><td>镀锌钢材</td><td>磷酸锌处理或铬酸盐转化处理</td></tr><tr><td>末级漂洗 (deionized)</td><td>来自对象的最终水流测试值应当在20°C。 测出的读数应当在30微细门子/厘米以下。</td></tr></table>	铝材	铬酸盐转化处理	钢材	磷酸锌处理	镀锌钢材	磷酸锌处理或铬酸盐转化处理	末级漂洗 (deionized)	来自对象的最终水流测试值应当在20°C。 测出的读数应当在30微细门子/厘米以下。
铝材	铬酸盐转化处理								
钢材	磷酸锌处理								
镀锌钢材	磷酸锌处理或铬酸盐转化处理								
末级漂洗 (deionized)	来自对象的最终水流测试值应当在20°C。 测出的读数应当在30微细门子/厘米以下。								
固化时间表	170°C实际温度下20分钟 180°C实际温度下12分钟 200°C实际温度下8分钟								
颜色选择	Corro-Coat PE-F Series 2191 可广泛支持各类客户定制的颜色和金属色，包括RAL和NCS。								
电力应用	Corro-Coat PE-F Series 2191可用于Corona（高压电极充电）和Tribo（摩擦离合器供电）等充电设备。								
产品保修	在用于建筑铝基材上时，Corro-Coat PE-F Series 2191提供10年的外部应用产品保修和25年的内部应用产品保修。								
贮藏条件	存放在干燥阴凉处。最高贮藏温度为25°C。最大相对湿度为60%。（请参考“Quality and Warranty”文档第二部分中的第7节“Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating”）。								
维护保养	请参考“Quality and Warranty”文档第三部分中的“Powder Coated Façades' Maintenance”。								
批准	请与您当地Jotun Powder Coatings的生产单位进行磋商。								

技术数据

以下为Corro-Coat PE-F Series 2191在用于0.8毫米经铬酸盐处理的铝板(65微米膜厚度)时的典型技术数据。测试时的标准值目前尚不必修正。

说明	标准	Series 2191
光泽	EN ISO 2813 (60°)	12 ± 5
附着力	EN ISO 2409 (2mm)	划格等级Gt0 (100%附着)。
抗冲击性	ASTM D 2794 (5/8" ball)	在超过23英寸磅或2.5 牛顿米的状况下, 涂层无 破裂。
杯突试验	EN ISO 1520	在压陷深度超过5毫米的状况下, 涂层无破裂。
弯曲性能	EN ISO 1519	通过5毫米轴直径的圆柱轴弯曲试验。
涂膜硬度	EN ISO 2815	按照Buchholz的耐压痕性: > 80。
耐碱性	ASTM C 207	在特殊环境下放置24小时后, 能够轻松地将灰浆从涂层上移除, 而且附着力和表面皆无损伤。
耐钻、耐磨、耐锯试验		涂层无剥落。
耐盐雾性	ASTM B 117	在1000小时试验后不起泡且锈点最大不超过1毫米。
在含二氧化硫潮湿空气中的耐候性	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	在30个周期试验后不起泡且锈点最大不超过1毫米。
在潮湿空气中的耐候性	DIN 50017	在1000小时试验后不起泡和并且锈点最大不超过 1毫米。
抗紫外线能力	ASTM G 154 (UVB-313)	周期: 4小时50°C 紫外线辐射和4小时40°C凝露。在经过300小时试验后, 无粉化、光泽保持良好而且色泽稳定。
人工气候加速老化试验	ASTM G 154 (UVA-340)	周期: 8小时60°C 紫外线辐射和4小时45°C凝露。在经过1000小时试验后, 无粉化、光泽保持良好而且色泽稳定。
自然老化试验	ASTM G 7 (South Florida, 27°N)	在经过12个月的暴露(angle of 5° to South)后, 无粉化、光泽保持良好而且色泽稳定。

注: 本产品数据表中资料提供了制造商的全部知识, 并基于实验室测试和实际经验, 但由于产品使用时的状况常常不在制造商的控制之下, 因此只将对产品本身的质量予以担保。Jotun Powder Coatings 保留在无需事先通知对本技术数据中的内容进行更改和变动的权利。

Jotun Powder Coatings, 2005年1月修订。
本产品数据表用于取代所有先前发布的版本。