

Corro-Coat PE Series 78

| | | | | | | | | | |
|-------------------|---|------|---------|-------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------|---|
| 产品描述 | Corro-Coat PE Series 78 是一种具有出色耐光性的 polyester TGIC 粉末涂料, 具备抢眼、完美的综合性能, 优良的耐候性以及高品质的涂层, 以满足最终用户的需要。 | | | | | | | | |
| 应用领域 | 主要的应用领域是建筑作业中被置于玻璃后, 不直接受到气候影响的建筑铝型材, 如结构性玻璃幕墙。Corro-Coat PE Series 78 因其总体的卓越性能和诱人表现, 也适用于其他含铁和不含铁的基材上。 使用网印或密封剂时, 建议进行分别的试验, 以确保相容性并满足性能标准的要求。 | | | | | | | | |
| 前处理 | 涂料系统的总体质量在很大程度上取决于前处理的类型和质量。推荐对最常用的基材类型进行如下前处理: <table><tr><td>铝材</td><td>铬酸盐转化处理</td></tr><tr><td>钢材</td><td>磷酸锌处理</td></tr><tr><td>镀锌钢材</td><td>磷酸锌处理或铬酸盐转化处理</td></tr><tr><td>末级漂洗 (去离子)</td><td>来自对象的最终水流测试值应当在 20°C。 测出的读数应当在 30 微细门子/厘米以下。</td></tr></table> | 铝材 | 铬酸盐转化处理 | 钢材 | 磷酸锌处理 | 镀锌钢材 | 磷酸锌处理或铬酸盐转化处理 | 末级漂洗 (去离子) | 来自对象的最终水流测试值应当在 20°C。 测出的读数应当在 30 微细门子/厘米以下。 |
| 铝材 | 铬酸盐转化处理 | | | | | | | | |
| 钢材 | 磷酸锌处理 | | | | | | | | |
| 镀锌钢材 | 磷酸锌处理或铬酸盐转化处理 | | | | | | | | |
| 末级漂洗 (去离子) | 来自对象的最终水流测试值应当在 20°C。 测出的读数应当在 30 微细门子/厘米以下。 | | | | | | | | |
| 固化时间表 | <table><tr><td>快速固化</td><td>标准固化</td></tr><tr><td>180°C 实际温度下 10 分钟</td><td>180°C 实际温度下 20 分钟</td></tr><tr><td>200°C 实际温度下 5 分钟</td><td>200°C 实际温度下 10 分钟</td></tr></table> | 快速固化 | 标准固化 | 180°C 实际温度下 10 分钟 | 180°C 实际温度下 20 分钟 | 200°C 实际温度下 5 分钟 | 200°C 实际温度下 10 分钟 | | |
| 快速固化 | 标准固化 | | | | | | | | |
| 180°C 实际温度下 10 分钟 | 180°C 实际温度下 20 分钟 | | | | | | | | |
| 200°C 实际温度下 5 分钟 | 200°C 实际温度下 10 分钟 | | | | | | | | |
| 颜色选择 | Corro-Coat PE Series 78 可广发支持各类客户定制的颜色和金属色, 包括 RAL 和 NCS。 | | | | | | | | |
| 涂层 | Corro-Coat PE Series 78 有光面和糙面涂层选择。光面涂层可提供 20~95% 的光泽范围 (依据 EN ISO 2813 测量角度为 60°)。 | | | | | | | | |
| 电力应用 | Corro-Coat PE Series 78 可用于 Corona (高压电极充电) 和 Tribo (摩擦离合器供电) 等充电设备。 | | | | | | | | |
| 产品保修 | 在用于建筑铝基材上时, Corro-Coat PE Series 78 提供 15 年的内部应用产品保修 (Behind glass in a conditioned environment)。 | | | | | | | | |
| 贮藏条件 | 存放在干燥阴凉处。最高贮藏温度为 25°C。最大相对湿度为 60%。(请参考 "Quality and Warranty" 文档第二部分中的第 7 节 "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating")。 | | | | | | | | |
| 维护保养 | 请参考 "Quality and Warranty" 文档第三部分中的 "Powder Coated Façades' Maintenance"。 | | | | | | | | |

技术数据

以下为 Corro-Coat PE Series 78 在用于0.8毫米经铬酸盐处理的铝板（65微米膜厚度）时的典型技术数据。测试时的标准值目前尚不必修正。

| 说明 | 标准 | Series 78 |
|------------|-------------------------|--------------------------|
| 附着力 | EN ISO 2409 (2mm) | 划格等级 Gt0 (100%附着)。 |
| 抗冲击性 | ASTM D 2794 (5/8" ball) | 在超过 60 英寸磅的最高等级下，涂层无破裂。 |
| 杯突试验 | EN ISO 1520 | 在超过5毫米的最高等级下，涂层无破裂。 |
| 弯曲性能 | EN ISO 1519 | 在最高到 12 毫米的最高等级下，涂层无破裂。 |
| 涂膜硬度 | EN ISO 2815 | 按照 Buchholz 的耐压痕性: > 70。 |
| 耐盐雾性 | ASTM B 117 | 在抗起泡和失去附着力方面的表现出色。 |
| 在潮湿空气中的耐候性 | DIN 50017 | 在抗起泡和失去附着力方面的表现出色。 |
| 抗紫外线能力 | ASTM G 154 (UVB-313) | 在颜色和光泽保持方面的表现出色 |

注：本产品数据表中资料提供了制造商的全部知识，并基于实验室测试和实际经验。但由于产品使用时的状况常常不在制造商的控制之下，因此只将对产品本身的质量予以担保。Jotun Powder Coatings 保留在无事先通知对本技术数据中的内容进行更改和变动的权利。

Jotun Powder Coatings, 2005年1月修订。
本产品数据表用于取代所有先前发布的版本。