

## Corro-Coat MX

### Серия 8

#### Описание продукта

Corro-Coat MX Серии 8 – это многофункциональные эпоксидно-полиэфирные гибридные порошковые лакокрасочные покрытия, разработанные для образования привлекательных по внешнему виду покрытий в сочетании с хорошими защитными и функциональными свойствами.

Продукты Corro-Coat MX Серии 8 предлагают превосходные механические и химические свойства с великолепной растекаемостью и безукоризненным внешним видом покрытия. Эти продукты обладают хорошей стабильностью цвета в процессе отверждения. Гибридные порошковые покрытия на эпоксидно-полиэфирной основе не рекомендуется применять там, где устойчивость к действию УФ излучения является необходимым условием.

#### Области применения

Продукты Corro-Coat MX Серии 8 рекомендуется использовать для внутренней эксплуатации. Предлагается большое количество различных типов покрытий и уровней блеска. Типичными областями применения порошковых покрытий являются: окраска бытовой техники, металлической мебели и принадлежностей к ней, стеллажей, осветительного и отопительного оборудования, продукции из проволоки, обод колес (как основная окраска) и ручных инструментов.

Покрытия Corro-Coat MX Серии 8 успешно применяются как на железосодержащие, так и не содержащие железо основы. Специальные рецептуры выполнены в соответствии с требованиями по минимальному поверхностному трению, тонкослойному покрытию, нанесению на пористые основания и другие специальные требования по нанесению покрытий имеются к диспозиции или могут быть разработаны на конкретный заказ.

#### Подготовка поверхности

Общее качество лакокрасочного покрытия в значительной степени зависит от типа и качества предварительной подготовки поверхности. Рекомендуются следующие способы предварительной подготовки поверхности для большинства часто используемых материалов:

Алюминий	конверсионное хромирование
Сталь	цинкофосфатное покрытие
Оцинкованная сталь	конверсионное хромирование или цинкофосфатное покрытие
Окончательная промывка (деионизация)	Воду, стекающую с объекта, необходимо тестировать при температуре 20°C. Измеренные величины не должны превышать 30µS/cm.

#### Режим отверждения

Покрытия Corro-Coat MX Серии 8 предлагаются для условий отверждения в диапазоне 160°C – 200°C (температура объекта). Для получения подробной информации обратитесь, пожалуйста, в технический сервис или в коммерческое представительство компании Jotun Powder Coatings.

#### Выбор цвета

Corro-Coat MX Серии 8 производится по спецификации заказчика в широком ассортименте цветов, включая все цвета книг образцов RAL и NCS.

#### Поверхность

Продукты Corro-Coat MX Серии 8 образуют как гладкие, так и текстурированные поверхности. Гладкие покрытия имеют диапазон уровня блеска от 15% до 95% (угол измерения 60° в соответствии с EN ISO 2813).

#### Нанесение порошка

Corro-Coat MX Серии 8 изготавливаются для распыляющего оборудования типа «Согона» или «Трибо».

#### Условия хранения

Хранить в прохладном, сухом помещении. Максимальная температура складирования – 25°C, максимальная относительная влажность воздуха – 60%.



Jotun Powder Coatings

## Технические характеристики

В нижеприведенной таблице указаны типичные технические характеристики порошкового покрытия Corro-Coat MX Серии 8 (толщиной покрытия 65 микрон), нанесенного на стальные панели толщиной 0,8 мм (холодная прокатка), предварительно обработанные цинкофосфатным покрытием. Типичные величины, полученные в процессе испытаний, не должны быть обязательно перепроверены в предыдущем недавнем периоде. Величины могут отличаться в зависимости от различного цвета, степени блеска и текстурированного покрытия.

Наименование	Стандарт	Серия 8
Адгезия	EN ISO 2409 (2mm)	Метод перекрестных надрезов Gt0 (адгезия 100%).
Прочность при ударе	ASTM D 2794 (5/8" шар)	Удар более 60 дюйм – фунтов без нарушения лакокрасочного покрытия.
Тест на чаше по Эрикссону (mm)	EN ISO 1520	Большинство продукции может выдержать вытяжку более чем на 5 мм без нарушения лакокрасочного покрытия.
Гибкость	EN ISO 1519	Изгибание вокруг цилиндрической оправки, 3 – 12mm – без нарушения лакокрасочного покрытия.
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твердость измерена вдавливанием по методу Бухгольца – более 80.
Антикоррозионная защита (солевой туман)	ASTM B 117	Превосходно. Измерено путем наблюдений за образованием пузырьков и потери адгезии после 1000 часов.
Устойчивость к влажной атмосфере	DIN 50017	Превосходно. Измерено путем наблюдений за образованием пузырьков и потери адгезии после 1000 часов.

**Примечание:** Информация, указанная в данном справочном документе, предоставлена, исходя из наилучших сведений производителя, основанных на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что порошковые краски часто используются в условиях, которые невозможно не предвидеть, не рассчитать, поэтому производитель не может дать никаких гарантий, кроме качества самих порошковых красок. Общество Jotun Powder Coatings оставляет за собой право изменять или добавлять содержание данного технического паспорта без предварительного уведомления.

Jotun Powder Coatings. Дата последнего обновления – Апрель 2005.  
ДАННЫЙ СПРАВОЧНЫЙ ДОКУМЕНТ ПРОДУКЦИИ ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ ВЕРСИИ.