

Ürün Teknik Föyü

Corro-Coat TR 500

Ürün Tanımı	Corro-Coat TR 500, 500°C gibi yüksek ısılara maruz kalan malzemelerin yüzeyine uygulanmak üzere geliştirilmiş silikon bazlı yoğun siyah toz boyadır.
Uygulama Alanları	Corro-Coat TR 500, hem iç hem dış mekanda kullanılan malzemelerde kullanıma uygun olup düşük karbonlu çelik yüzeylerde kullanılması önerilir. Başlıca uygulama alanları otomotiv ve otomotiv dışındaki sektörlerde kullanılan her boy motor için egzoz sistemi parçalarıdır. Corro-Coat TR 500 ayrıca farklı sektör ve alanlarda kullanılan, yüksek sıcaklığa maruz kalan diğer malzemelerin üzerine de uygulanabilir.
Ön İşlem	<p>Boya sistemlerinin kalitesi büyük ölçüde ön işlem türüne ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonucun elde edilmesi için yüzeylerin temiz, kuru ve kontaminasyondan arınmış olması gerekmektedir.</p> <p>İç mekanlarda kullanılacak çelik malzeme, Sa 2 1 /2 (ISO 8501-1)'ye uygun olarak kumlanmalıdır. Dış mekanlarda kullanılacak malzemelerin korozyona karşı korunmalarını sağlamak için kumlanmış yüzeyin alüminyum ile kaplanması gerekmektedir.</p>
Film Kalınlığı	Corro-Coat TR 500'ün film kalınlığının 25-40 mikron olması önerilir. Film kalınlığını 40 mikronun üzerine çıkarmak için malzemenin mekanik özellikleri üzerinde olumsuz etkiler yaratabilir.
Kürlenme Koşulları	230°C malzeme sıcaklığında 30 dakika
Yüzey Görünümü	Corro-Coat TR 500 sadece ince pütürlü ve mat yüzey görünümünde mevcuttur.
Uygulama	Corro-Coat TR 500, Korona tabancalarla uygulanabilir.
Depolama Şartları	Kuru, serin alanlarda muhafaza edin. En yüksek sıcaklık 25°C, en yüksek nem oranı ise %60 olmalıdır.
Raf Ömrü	Üretim tarihinden sonra 6 aydır.



Jotun Powder Coatings

Test Verileri ve Sonuçları

Değerler; kalınlık, renk, parlaklık ve tekstüre göre değişiklik göstermektedir.

Test	Yüzey	Spesifikasyon	Corro-Coat TR 500
Kürlenme Koşulları	Kumlanmış çelik paneller	Malzeme sıcaklığı (°C) Zaman (dk)	230°C 30 dk
Kürlenmiş film kalınlığı	Kumlanmış çelik paneller	35±5 µm	25 - 40 µm
Renk (görsel)	Kumlanmış çelik paneller	Siyah	Parlak siyah İnce tekstürlü görünüm
Yapışma	Kumlanmış çelik paneller	ISO 2409 (2 mm crosscut)	Gt 0
Darbe direnci	Kumlanmış çelik paneller	ASTM D2794 5/8" bilye	Filmde çatlama olmadan 50 inç - pound
Petrole dayanım	Kumlanmış çelik paneller	Daldırma - 30°C'de 7 saat <i>Koşul : Buruşma, soyulma, kabarma, renkte değişim, parlama, yumuşama olmamalıdır.</i>	Geçer
Isıya dayanım testi	Metal ile kaplanmış paneller	1. Döngüsel ısı testi: - 530°C'de 30 dk., su ile oda sıcaklığında soğutun. Bu döngüyü 3 kez tekrarlayın 2. Eskitme testi - 4 saat boyunca 530°'de tutun. Oda sıcaklığına bırakarak soğumasını bekleyin. <i>Koşul: Mikroskop altında incelemede yüzeyde herhangi bir çatlama gözlenmemiştir.</i>	Geçer Geçer
Tuzlu su sis testi	Metal ile kaplanmış paneller	1. Normal kürlenme (100 saat) 2. Normal kürlenme (200 saat) 3. 3 defa şok soğutma - 530°C (100 saat) <i>Koşul: Diyagonal çizgilerin her iki tarafında 1.5 mm'lik alanda kabarma ve soyulma görülmemiştir.</i>	Geçer Geçer Geçer

Not: Yukarıda yer alan Ürün Teknik Föyü, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en fazla bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalite garantisini verilmektedir. Jotun Toz Boya'nın yukarıda verilmiş bilgileri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.