

Corro-Coat PE-F

Серии 2196, 2197 и 2198

Описание изделия

Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 представляют собой стойкие полиэфирные порошковые лакокрасочные материалы для наружного применения без содержания ТГИЦ (триглицидилизоцианурата), специально разработанные для удовлетворения требований по устойчивости цвета, сохранению блеска и антикоррозийной защите. Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 сохраняют способность равномерного нанесения и покрытия даже после рециркуляции.

Области применения

Типичной областью применения данных покрытий является окраска алюминиевых профилей и строительных конструкций.

Исключительные свойства и общий вид поверхности, созданные при помощи Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198, обеспечивают успешное применение данной продукции и для окраски многих других содержащих и не содержащих металл поверхностей.

При использовании данной продукции в комбинации с трафаретной печатью или изоляционными материалами рекомендуется провести отдельные испытания с целью обеспечения их совместимости и соответствия заданным критериям стойкости.

Подготовка поверхности

Общее качество лакокрасочного покрытия в значительной степени зависит от типа и качества предварительной подготовки поверхности. Рекомендуются следующие способы предварительной подготовки поверхности для большинства часто используемых материалов:

Алюминий	хроматирование
Сталь	обработка цинк фосфатным
Оцинкованная сталь	конверсионное хроматирование или обработка цинк фосфатным

Окончательная промывка (деионизация) Воду, стекающую с объекта, необходимо тестировать при температуре 20° С. Измеренные величины не должны превышать 30µS/cm.

Режим отверждения

20 минут при температуре объекта 170° С
12 минут при температуре объекта 180° С
8 минут при температуре объекта 200° С

Выбор цвета

Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 производятся по спецификации заказчика в широком диапазоне цветов и металлических эффектов, включая все цвета книг образцов RAL и NCS.

Нанесение порошка

Продукция Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 изготавливается для распыляющего оборудования типа «Corona» или «Tribo».

Гарантии качества

На продукцию Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 распространяется 10-летняя система гарантии при их наружном использовании на строительных алюминиевых профилях.

Условия хранения

Хранится продукция в прохладном, сухом помещении. Максимальная температура складирования - 25° С. Максимальная относительная влажность воздуха - 60%. (Подробную информацию найдете в разделе 2 документа "Quality and Warranty" в главе 7 "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys").

Техническое обслуживание продукции

Подробнее см. пункт "Powder Coated Façades' Maintenance" в разделе 3 документа "Quality and Warranty".

Необходимые сертификаты и разрешения

Обращайтесь, пожалуйста, за информацией к ближайшему продавцу компании Jotun Powder Coatings.



Технические характеристики

В нижеприведенной таблице указаны типичные технические характеристики порошкового покрытия для Corro-Coat PE-F Серии 2196, 2197 и 2198 (покрытие с толщиной 65 микронов), нанесенные на алюминиевые пластинки толщиной 0,8 мм, которые были предварительно обработанные конверсионным хроматированием. Типичные величины, полученные в процессе испытаний, не должны были обязательно перепроверены в недавнем прошлом периоде.

Наименование	Стандарт	Серия 2196	Серия 2197	Серия 2198
Блеск	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
Адгезия	EN ISO 2409 (2мм)	Метод перекрестных надрезов Gt0 (адгезия 100%).		
Прочность при ударе	ASTM D 2794 (5/8" шар)	Удар более 23 дюйм - фунтов или 2.5 Nm без нарушения лакокрасочного покрытия.		
Тест на чаше по Эрикссону	EN ISO 1520	Выдерживает вытяжку более чем на 5 мм без нарушения лакокрасочного покрытия.		
Гибкость	EN ISO 1519	При испытании на изгиб вокруг цилиндрической оправки диаметром 5 мм, продукция выдерживает оправку без нарушения.		
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твердость измерена вдавливанием по методу Бухгольца - более 80.		
Устойчивость к строительному раствору	ASTM C 207	После 24 часов в специфических условиях строительный раствор возможно легко удалить с лакокрасочного покрытия, без потери адгезии или повреждения лакокрасочного покрытия.		
Сверление, фрезеровка, резк		Не происходит отслаивание покрытия.		
Антикоррозионная защита (солевой туман)	ASTM B 117	Не происходит образование пузырьков. После 1000 часов вдоль надреза образуется максимальная ширина следа коррозии - 1 мм.		
Устойчивость к влажной атмосфере, содержащей SO ₂	EN ISO 3231 (0,2 л SO ₂)	Не происходит образование пузырьков. После 30 циклов вдоль надреза образуется максимальная ширина следа коррозии - 1 мм.		
Устойчивость к УФ излучению	ASTM G 154 (UVB-313)	Цикл: подвергнуто УФ излучению в течение 4 часов при 50oC и следующие 4 часа - конденсации при 40oC. После 300 часов испытаний меление не происходит; превосходная сохранность цвета и блеска.		
Влагостойкость	DIN 50017	Не происходит образование пузырьков. После 1000 часов вдоль надреза образуется максимальная ширина следа коррозии - 1 мм.		
Ускоренные испытания на старение	ASTM G 154 (UVA-340)	Цикл: подвергнуто УФ излучению в течение 8 часов при 60oC и следующие 4 часа - конденсации при 45oC. После 1000 часов испытаний меление не происходит; превосходная сохранность цвета и блеска.		
Испытания на естественное старение	ASTM G 7 (Южная Флорида, 27°N)	После 12 месяцев испытания атмосферными влияниями (угол 5o южнее) меление не происходит; превосходная сохранность цвета и блеска.		

Примечание: Информация, указанная в данном справочном документе, предоставлена, исходя из наилучших сведений производителя, основанных на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что порошковые краски часто используются в условиях, которые невозможно не предвидеть, не рассчитать, поэтому производитель не может дать никаких гарантий, кроме качества самих порошковых красок. Общество Jotun Powder Coatings оставляет за собой право изменять или добавлять содержание данного технического паспорта без предварительного уведомления.