

Corro-Coat MX Series 8

مشخصات محصول

Corro-Coat MX Series 8 پوشش پودری epoxy-polyester hybrid است که به منظور حصول پوشش نهایی زیبا و دکوراتیو در کنار خواص حفاظتی طراحی شده است.

Corro-Coat MX Series 8 عملکرد مکانیکی و شیمیایی بسیار خوبی داشته و سطح نهایی عالی ایجاد می نماید. در طول مرحله پخت از پایداری حرارتی خوبی برخوردار می باشد. پوششهای epoxy-polyester hybrid برای کاربرد هایی که مقاومت در برابر اشعه UV مهم است توصیه نمی شوند.

Corro-Coat MX Series 8 برای مصارف داخل ساختمان پیشنهاد میگردند. این سیستم طیف وسیعی از رنگها و براقیت ها را در بر میگیرد. از جمله این کاربردها میتوان به لوازم خانگی، میلان فلزی و اتصالات، قفسه های فلزی، تجهیزات روشنایی، سیم، رادیاتورهای حرارتی، رینگ چرخ (بعنوان آستر) و ابزار آلات اشاره نمود.

دامنه کاربرد

Corro-Coat MX Series 8 قابل اجرا بر روی سطوح آهنی و غیر آهنی می باشند. فرمولاسیون خاص و سفارشی برای کاربردهای خاص مانند سطوح متخلخل، حصول پوشش با اصطکاک سطح کم، ضخامت های بسیار کم و دیگر موارد ممکن است.

آماده سازی

کیفیت نهایی هر پوشش بستگی مستقیم به نوع سطح و کیفیت آماده سازی آن دارد. روش پیشنهادی برای سطوح رایج مصرفی به شرح زیر می باشد:

آلومینیوم	انواع کرومات
آهن	فسفات روی
آهن با روکش روی	فسفات روی یا انواع کرومات
آب کنشی نهایی (دی یونیزه)	آب نهایی جاری از روی سطح باید در 20°C تست شود. عدد خوانده شده باید کمتر از $30\ \mu\text{S}/\text{cm}$ باشد.

شرایط پخت

Corro-Coat MX Series 8 را میتوان برای پخت از دمای قطعه 110°C تا 200°C فرموله کرد. برای اطلاعات بیشتر لطفا با نماینده فنی یا فروش Jotun Powder Coatings تماس بگیرید.

انتخاب رنگ

Corro-Coat MX Series 8 در مجموعه رنگهای سفارشی، از جمله RAL و NCS در دسترس می باشد.

سطح نهایی

Corro-Coat MX Series 8 در سطوح صاف و چرمی در دسترس می باشد. سطوح صاف در طیف براقیت ۱۵ تا ۹۵٪ (زاویه 60° مطابق با EN ISO 2813) موجود می باشد.

اعمال پودر

Corro-Coat MX Series 8 در هر دو سیستم Tribo و Corona در دسترس می باشد.

شرایط انبارداری

در محل خشک و خنک نگهداری شود. حداکثر دما 25°C . حداکثر رطوبت نسبی ۶۰٪.

اطلاعات فنی

اطلاعات فنی زیرمربوط به Corro-Coat MX Series 8 اعمال شده بر روی ورق آهن نورد سرد ۰/۸ mm که فسفات روی شده می باشد (ضخامت فیلم رنگ ۱۵ میکرون). مقادیر ذکر شده در تست ها لزوما در تجدید نظر تغییر نیافته اند. مقادیر ممکن است با توجه به رنگ، میزان براقیت و بافت سطح متغیر باشند.

Series 8	Norm	آزمون
درجه بندی برش متقاطع GT0 (چسبندگی ۱۰۰٪).	EN ISO 2409 (2mm)	چسبندگی
اغلب گریدها بیش از ۱۰ اینچ-پوند بدون ترک خوردگی.	ASTM D 2794 (5/8" ball)	مقاومت ضربه
اغلب گریدها بیش از ۵ mm بدون ترک خوردگی.	EN ISO 1520	تست جامی شدن
خمش حول استوانه، ۱۲-۳ mm بدون ترک خوردگی.	EN ISO 1519	انعطاف پذیری
مقاومت نفوذ مطابق با Buchholz < ۸۰.	EN ISO 2815	سختی فیلم
بسیار خوب، بر اساس تاول زدگی یا افت چسبندگی پس از ۱۰۰۰ ساعت.	ASTM B 117	مقاومت سالت اسپری
بسیار خوب، بر اساس تاول زدگی یا افت چسبندگی پس از ۱۰۰۰ ساعت.	DIN 50017	مقاومت به محیط مرطوب

توجه: اطلاعات مندرج در این برگه با آخرین دانش ما و بر اساس آزمایشات انجام شده و تجارب عملی آرایه گردیده است. با توجه به اینکه گاه محصول در شرایط خارج از کنترل تولید کننده استفاده می شود، فقط کیفیت خود محصول قابل ضمانت است. شرکت Jotun Powder Coatings مختار است بدون اطلاع قبلی اطلاعات فنی فوق را تغییر دهد.

Jotun Powder Coatings تجدید نظر از انوید ۲۰۰۵
این برگه مشخصات فنی محصول جایگزین کلیه اطلاعات قبلی می باشد.