

## Corro-Coat PE

### Seria 50

<b>Descriere Produs</b>	Corro-Coat PE Seria 50, este o vopsea pulbere poliesterica – fara TGIC, multifunctionala, conceputa pentru a oferi finisari placute, imbinand proprietatile de protectie cu rezistenta buna la intemperii si finisare de inalta calitate pentru a satisface cerintele clientului final.								
<b>Arii de Aplicare</b>	Corro-Coat PE Seria 50 dispune de o varietate de finisari pentru diverse aplicari interioare si exterioare. Este conceputa pentru rezistenta la exterior (la factorii de mediu) si pentru protectia suprafetelor interioare. Poate fi aplicata pe o gama de substraturi arhitecturale din aluminiu, ca si pe alte metale feroase sau neferoase. Ariile specifice de aplicare sunt aluminiu arhitectural extrudat pentru componente si accesorii pentru cladiri, mobilier de gradina, masini agricole, piese si accesorii pentru autovehicule, biciclete, aparate de aer conditionat, aparatura si echipamente de iluminat.  Cand sunt utilizate tiparirea sau etansantii, este indicat sa se faca teste separate pentru siguranta compatibilitatii si pentru a se indeplini criteriile de functionare cerute.								
<b>Pregatirea Suprafetei</b>	Calitatea finala a sistemelor de acoperire cu pulberi depinde in mare masura de tipul si calitatea pregatirii suprafetei. Tipurile de pregatire recomandate pentru cele mai frecvente substraturi sunt:  <table><tr><td>Aluminiu</td><td>Cromatare</td></tr><tr><td>Otel</td><td>Fosfatate cu zinc</td></tr><tr><td>Otel zincat</td><td>Fosfatate cu zinc sau cromatare</td></tr><tr><td>Clatirea finala (deionizata)</td><td>Ultima apa prin care trece obiectul trebuie sa fie testata la 20°C. Ultimele masuratori obtinute trebuie sa fie sub 30 µS/cm.</td></tr></table>	Aluminiu	Cromatare	Otel	Fosfatate cu zinc	Otel zincat	Fosfatate cu zinc sau cromatare	Clatirea finala (deionizata)	Ultima apa prin care trece obiectul trebuie sa fie testata la 20°C. Ultimele masuratori obtinute trebuie sa fie sub 30 µS/cm.
Aluminiu	Cromatare								
Otel	Fosfatate cu zinc								
Otel zincat	Fosfatate cu zinc sau cromatare								
Clatirea finala (deionizata)	Ultima apa prin care trece obiectul trebuie sa fie testata la 20°C. Ultimele masuratori obtinute trebuie sa fie sub 30 µS/cm.								
<b>Conditii de Polimerizare</b>	20 minute la 170°C temperatura obiectului 12 minute la 180°C temperatura obiectului 8 minute la 200°C temperatura obiectului								
<b>Alegerea Culorii</b>	Corro-Coat PE Seria 50 este disponibila intr-o gama larga de culori la cererea clientului incluzand RAL si NCS.								
<b>Finisare (Aspect)</b>	Corro-Coat PE Seria 50 este disponibila in aspect neted sau texturat (structurat). Finisarea neteda este oferita pentru luciu cuprins intre 15% si 95% (masurata sub unghi de 60° conform cu EN ISO 2813).								
<b>Aplicarea Pulberii</b>	Corro-Coat PE Seria 50 este disponibila pentru echipamente cu incarcare Corona sau Tribo.								
<b>Conditii de Depozitare</b>	A se pastra intr-un loc uscat rece. Temperatura maxima 25°C. Umiditatea relativa, maximum 60%. (A se vedea Sectiunea 7 din <i>Recommended Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coatings</i> in Partea a doua a documentului <i>Quality and Warranty</i> ).								
<b>Intretinerea</b>	A se vedea <i>Powder Coated Façades' Maintenance</i> in Partea a treia din <i>Quality and Warranty</i> .								



Jotun Powder Coatings

## Date Tehnice

Datele tehnice de mai jos sunt caracteristice pentru pulberea Corro-Coat PE Seria 50 aplicata la grosime de 65 $\mu$ , pe mostre din otel de 0,8 mm reci, fosfatate cu zinc. Valorile specifice la testare nu au fost recent reverificate.

Descriere	Standard	Seria 50
Adeziune (Aderenta)	EN ISO 2409 (2mm)	Aderenta Gt0 (100% adeziune).
Rezistenta la impact	ASTM D 2794 (5/8" bila)	Minim 60 inch-pounds, fara crapaturi ale peliculei.
Elasticitate	EN ISO 1520	Minim 5 mm fara crapaturi ale peliculei.
Flexibilitate	EN ISO 1519	Testul de indoire pe dorn cilindric, 3-12 mm, fara crapaturi ale peliculei.
Rezistenta peliculei	EN ISO 2815	Rezistenta la indentarea Bucholz: > 80.
Rezistenta la ceata salina	ASTM B 117	Excelenta. Masurata in ce priveste basicarea si pierderea aderenței dupa 1000 de ore.
Rezistenta la caldura umeda	DIN 50017	Excelenta. Masurata in ce priveste basicarea si pierderea aderenței dupa 1000 de ore.
Rezistenta la UV	ASTM G 154 (UVB-313)	Excelenta. Masurata in ce priveste culoarea si retentia luciului.