

Puro-Coat MX Serii 86

Opis produktu

Puro-Coat MX Serii 86 to epoksydowo-poliestrowe farby proszkowe stworzone dla spełnienia wymagań dotyczących systemów higieny z doskonałymi właściwościami antybakteryjnymi.

Bazujące na nieorganicznych czynnikach jonizujących, Puro-Coat MX Serii 86 efektywnie eliminują bakterie poprzez penetrowanie komórek, niszczenie ich, obniżanie ich zdolności do rozmnażania. Utrudniają reprodukcję komórek bakteryjnych przez co tworzą bezpieczne, zdrowe i czyste środowisko.

Puro-Coat MX Serii 86 były testowane na szczepach bakterii Escherichia Coli O157 oraz Staphylococcus Aureus (gronkowiec złocisty) aby sprostać międzynarodowym standardom powłok antybakteryjnych takich jak Japanese Industrial Standard JIS Z 2801:2000, która przekracza nawet wymagane wartości antymikrobów.

Trzecia część rezultatów testów wykonana przez niezależne laboratoria dostępna jest na życzenie.

Zakres stosowania

Puro-Coat MX Serii 86 są zalecane do wewnętrznego stosowania na powierzchnie podlegające surowym kontrolom sanitarnym takim jak ochrona zdrowia, aparatura medyczna (łóżka szpitalne, stoliki na kółkach i wózki, półki, przenośne separatory, toalety publiczne, wieszaki ubraniowe, stoły i krzesła) oraz przyrządy kuchenne (zmywarki, pralki, lodówki, zlewy).

Puro-Coat MX Serii 86 mogą być z powodzeniem stosowane na powierzchnie żelazne i nieżelazne. Dostępne są formułacje farby na życzenie klienta w zakresie odpowiedniej wartości tarcia, cienkiej powłoki, powierzchni porowatej i innych specjalnych zastosowań.

Przygotowanie powierzchni

Ogólna jakość powłok malarskich zależy głównie od typu i jakości obróbki wstępnej podłoża. Zalecane rodzaje obróbki wstępnej najczęściej stosowanego podłoża to:

| | |
|-------------------------------|---|
| Aluminium | Chromianowanie |
| Stal | Fosforanowanie cynkowe |
| Stal ocynkowana | Fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie |
| Końcowe płukanie(dejonizacja) | Ostatnia woda bieżąca z obiektu powinna być testowana w temperaturze 20°C. Uzyskane odczyty przewodności powinny wynosić poniżej 30µS/cm. |

Harmonogram utwardzania

Puro-Coat MX Serii 86 mogą być sformułowane na utwardzanie od 180°C do 200°C temperatury obiektu. Po dalsze szczegóły prosimy zgłosić się do przedstawiciela technicznego lub handlowego firmy Jotun.

Kolorystyka

Puro-Coat MX Serii 86 są dostępne w szerokiej gamie kolorów i odcieni, w tym standardów RAL i NCS.

Połysk

Puro-Coat MX Serii 86 są dostępne w gładkim połysku w zakresie od 15 do 95 stopni (kąt 60° mierzony zgodnie z EN ISO 2813).

Aplikacja

Puro-Coat MX Serii 86 są dostosowane do nanoszenia przy zastosowaniu urządzeń typu Corona lub Tribo.

Warunki przechowywania

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Maksymalna temperatura wynosi 25°C. Maksymalna relatywna wilgotność powietrza 60%.

Informacje dodatkowe

Puro-Coat MX Serii 86 tworząc dodatkowe zabezpieczenie urządzeń sanitarnych nie powinny być uznane za substytut okresowego czyszczenia powierzchni. Aby zapewnić maksymalną efektywność powierzchnia powleczona farbą musi być utrzymywana w czystości.

W trudnych warunkach środowiskowych, takich jak wysokie temperatury lub duża wilgotność, okres użycia powłoki może ulec redukcji. Małe zarysowania powierzchni nie redukują efektywności powłoki tak długo jak powierzchnia nie jest poddana działaniu trudnych czynników środowiskowych.



Dane techniczne

Dane techniczne podane poniżej są typowe dla produktów Puro-Coat MX Serii 86 stosowanych na fosforanowaną cynkowo blachę stalową o grubości 0,8 mm (grubość powłoki farby 60 mikronów). Typowe poniższe dane techniczne mogły nie być ostatnio rewidowane. Wartości mogą różnić się zależnie od koloru, połysku i odmiany powierzchni.

| Opis | Norma | Serii 86 |
|------------------------------------|-------------------------|--|
| Przyczepność | EN ISO 2409 (2mm) | Siatka nacięć Gt0 (100% przyczepność). |
| Odporność na uderzenia | ASTM D 2794 (kula 5/8") | Przekracza 60 funty/cal kw. bez pęknięcia powłoki. |
| Test tłoczności | EN ISO 1520 | Przekracza 5mm bez pęknięcia powłoki. |
| Elastyczność | EN ISO 1519 | Próba wytrzymałości na zginanie na cylindrycznym trzpieniu, przy średnicy 3-12 mm bez pęknięcia powłoki. |
| Twardość powłoki | EN ISO 2815 | Odporność na wgniecenia mierzona zgodnie ze skalą Buchholza: >80. |
| Odporność na działanie mgły solnej | ASTM B 117 | Doskonała. Nie stwierdzono tworzenia się pęcherzy, bez utraty przyczepności po 1000 godzinach. |
| Odporność na wilgotną atmosferę | DIN 50017 | Doskonała. Nie stwierdzono tworzenia się pęcherzy, maksymalna korozja podpowłokowa 1 mm od nacięcia po 1000 godzinach. |

UWAGA: Dane znajdujące się w niniejszej Karcie Informacyjnej Produktu są oparte na najlepszej wiedzy producenta, na wynikach badań laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Jednakże, ponieważ produkt może być używany w warunkach poza kontrolą producenta lub w warunkach niezgodnych z zaleceniami, tylko jakość samego produktu może być gwarantowana. Firma Jotun Powder Coatings zastrzega sobie prawo zmiany lub uzupełnienia niniejszych danych technicznych bez wcześniejszej informacji.

Jotun Powder Coatings. Data ostatniej aktualizacji – Maj 2006.

NINIEJSZA KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU ZASTĘPUJE WSZYSTKIE POPRZEDNIO WYDANE WERSJE.