

产品数据资料

Corro-Coat PE

Series 51

产品描述

Corro-Coat PE Series 51 是一种多功能耐久型的 polyester TGIC-free 外用粉末涂料，具备抢眼、完美的综合性能，优良的耐候性以及高品质的涂层，以满足最终用户的需要。

应用领域

Corro-Coat PE Series 51 支持各类涂层，可迎合多样化的内部和外部应用。它专为外部耐候和内部表面保护而设计，可用在铝基材以及其他含铁和不含铁的金属上。典型的应用领域是用于建筑组件和附件、庭院家具、农业机械、汽车零部件、自行车、空调和照明设备以及固定装置。

使用网印或密封剂时，建议进行分别的试验，以确保相容性并满足性能标准的要求。

前处理

涂料系统的整体质量在很大程度上取决于前处理的类型和质量。推荐对最常用的基材类型进行如下前处理：

铝材	铬酸盐转化处理
钢材	磷酸锌处理
镀锌钢材	磷酸锌处理或铬酸盐转化处理
末级漂洗（去离子）	来自对象的最终水流测试值应当在 20°C。 测出的读数应当在 30 微细门子/厘米以下。

固化时间表

Corro-Coat PE Series 51 产品专为顾客要求而特制，产品固化时间表也因而特殊化。请咨询你的 Jotun Powder Coatings 代表并参见产品包装上的标签。

Corro-Coat PE Series 51 的产品系列可根据需求而鉴定固化时间予 170°C~200°C 的范围内。

颜色选择

Corro-Coat PE Series 51 可广泛支持各类客户定制的颜色，包括 RAL 和 NCS。

涂层

Corro-Coat PE Series 51 有光面和糙面涂层选择。光面涂层可提供 20~95% 的光泽范围（依据 EN ISO 2813 测量角度为 60°）。

电力应用

Corro-Coat PE Series 51 可用于 Corona（高压电极充电）和 Tribo（摩擦离合器供电）等充电设备。

贮藏条件

存放在干燥阴凉处。最高贮藏温度为 25°C。最大相对湿度为 60%。



Jotun Powder Coatings

技术数据

以下为 Corro-Coat PE Series 51 在用于 0.8 毫米经铬酸盐处理过的铝板 (65微米膜厚度) 时的典型技术数据。测试时的标准值目前尚不必修正。

说明	标准	Series 51
附着力	EN ISO 2409 (2 mm)	划格等级 Gt0 (100%附着)。
抗冲击性	ASTM D 2794 (5/8" ball)	在超过 60 英寸磅的最高等级下, 涂层无破裂。
杯突试验	EN ISO 1520	在超过 5 毫米的最高等级下, 涂层无破裂。
弯曲性能	EN ISO 1519	在最高到12毫米的最高等级下, 涂层无破裂。
涂膜硬度	EN ISO 2815	按照 Buchholz 的耐压痕性: > 70。
耐盐雾性	ASTM B 117	在抗起泡和失去附着力方面的表现出色。
在潮湿空气中的耐候性	DIN 50017	在抗起泡和失去附着力方面的表现出色。
抗紫外线能力	ASTM G 154 (UVB-313)	在颜色和光泽保持方面的表现出色

注: 本产品数据表中资料提供了制造商的全部知识, 并基于实验室测试和实际经验。但由于产品使用时的状况常常不在制造商的控制之下, 因此只将对产品本身的质量予以担保。Jotun Powder Coatings保留在无需事先通知对本技术数据中的内容进行更改和变动的权利。

Jotun Powder Coatings。2008年1月修订。
本产品数据表用于取代所有先前发布的版本。