

Corro-Coat EP Series 9

产品说明

Corro-Coat EP Series 9 是一种 epoxy 粉末涂料，旨在提供腐蚀环境下卓越的保护性能，尤其是要求有耐化学性的地方。

Corro-Coat EP Series 9 具有极高的表面硬度和耐磨性。它具有良好的金属基底附着力，并且适合保护和装饰之用。

应用领域

建议 Corro-Coat EP Series 9 用于需要极高的表面硬度和强抗溶剂和化学品能力的地方。Corro-Coat EP Series 9 可用于机械、实验室设备、汽车卷簧、制动衬片、电缆管道、货盘架和工具。

Corro-Coat EP Series 9 可成功地用于含铁和不含铁的基材上。特级或者定制类型皆在满足重载要求。环氧粉末涂料不适合以光泽和颜色稳定性为前提的外部应用。

预处理

涂层系统的总体质量很大程度上取决于预处理的类型和质量。适合于常用衬底的建议预处理类型为：

铝材	铬酸盐转化处理
钢材	磷酸锌处理
镀锌钢材	磷酸锌或者铬酸盐转化处理
末级漂洗（去离子）	来自对象的最终水流测试值应当在 20°C。 测出的读数应当在 30 微细门子/厘米以下。

固化时间表

Corro-Coat EP Series 9 可以适用于固化温度从 160°C 到 200°C 的对象温度。有关详细信息，请联系 Jotun Powder Coatings 的技术人员或销售代表。

颜色选择

Corro-Coat EP Series 9 配有多种定制颜色，包括 RAL 和 NCS。

涂层

Corro-Coat EP Series 9 提供光面和糙面涂层，以及各种光泽度（依据 EN ISO 2813 的测量角度为 60°）。

电力应用

Corro-Coat EP Series 9 可用于 Corona（高压电极充电）或者 Tribo（摩擦离合器供电）等充电设备。

贮藏条件

存放在干燥阴凉处。最高贮藏温度为 25°C。最大相对湿度为 60%。

技术数据

以下为 Corro-Coat EP Series 9 在用于 0.8 毫米磷酸 锌 冷轧钢板 (60 微米薄膜厚度) 时的典型技术数据。测试时的标准值, 目前尚不必修正。数值可能随着颜色、光泽度和质地而变化。

说明	标准	Series 9
附着力	EN ISO 2409 (2mm)	划格等级 Gt0 (100% 附着)。
抗冲击性	ASTM D 2794 (5/8"ball)	多数等级在超过 60 英寸磅的状况下, 涂层无破裂。
杯突试验	EN ISO 1520	多数等级在超过 5 毫米的状况下, 涂层无破裂。
弯曲性能	EN ISO 1519	圆柱心轴弯曲试验, 3-12毫米下 涂层无破裂。
涂膜硬度	EN ISO 2815	优良。按照 Buchholz 的耐压痕性: > 80。
耐盐雾性	ASTM B 117	优良。1000小时后测得的抗起泡性和失去附着力。
在潮湿空气中的耐候性	DIN 50017	优良。1000小时后测得的抗起泡性和失去附着力。
耐热性 (颜色稳定性)		浅色变黄。

注: 本产品数据表中资料提供了制造商的全部知识, 并基于实验室测试和实际经验。但由于产品使用时的状况常常不在制造商的控制之下, 因此只将对产品本身的质量予以担保。Jotun Powder Coatings 保留在无需事先通知对本技术数据中的内容进行更改和变动的权利。

Jotun Powder Coatings, 2005年1月修订。
本产品数据表用于取代所有先前发布的版本。