

Datový list výrobku

Jotun Façade 2486, 2487 a 2488

Popis výrobku Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 jsou odolné polyesterové nátěrové hmoty bez obsahu TGIC (tryglycidyl izokyanurát), určené pro venkovní použití, speciálně vyvinuté pro uspokojení náročných požadavků na stálost barvy, zachování lesku a antikorozi ochranu. Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 si zachovávají vynikající vlastnosti nanášení a výbornou odolnost vůči změně barvy při vystavení horkým a vlhkým povětrnostním podmínkám.

Oblasti použití Typickými příklady použití jsou hliníkové profily a obklady staveb. Vynikající vlastnosti a atraktivní vzhled Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 činí tyto výrobky vhodnými i pro použití na mnoha jiných kovových i nekovových podkladech.

Pokud je v kombinaci s výrobkem použito síťotisku či těsnících materiálů, doporučujeme provést samostatné zkoušky pro zaručení kompatibility a požadovaných kritérií odolnosti.

Předúprava Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené způsoby předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování, GSB/Qualicoat schválené opracování bez obsahu chromátu
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým nebo chromátováním
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C. Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

Pro hliník doporučujeme vhodnou předúpravu bez obsahu chrómu. Vzhledem k různému množství předúprav neobsahujících chróm, které je dnes dostupné, je třeba používat pouze schválené systémy pro Qualicoat a GSB. O podrobné informace požádejte svého dodavatele předúpravy.

Požadavky na vytvrnutí
8 minut při teplotě objektu 200°C
12 minut při teplotě objektu 180°C
20 minut při teplotě objektu 170°C

Výběr barvy Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 jsou dostupné v širokém sortimentu barev a metalických efektů odladěných na zakázku, včetně RAL a NCS. Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 jsou dostupné také v Cool Shades Collection – výrokové řadě barev s vlastnostmi odrážejícími teplo.

Aplikace prášku Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 se vyrábí pro nanášecí zařízení typu Corona nebo Tribo

Záruka Na výrobek Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 se vztahuje 10letá záruka pro venkovní aplikace v případě použití na hliníkových podkladech, podléhá smluvním požadavkům a podmínkám.

Podmínky skladování Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C. Maximální relativní vlhkost vzduchu 60%. Při dodržení těchto podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data výroby.

Údržba Viz dokument „Powder Coated Façades' Maintenance/Údržba povrchů opatřených práškovou nátěrovou hmotou“.

Potřebná povolení Informujte se u místního prodejce Jotun Powder Coatings.

Technická data

Technická data uvedená níže jsou běžná pro Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 nanášený na hliníkové chromátované panely o tloušťce 0,8mm (tloušťka nátěru 60 až 90 mikronů). Běžné hodnoty zjištěné při testování nebyly předmětem revize v poslední době.

Popis	Norma	2486	2487	2488
Lesk*	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).		
Odolnost vůči rázu	EN ISO 6272/ASTM D2794 (průměr kuličky 15,9)	Více než 2,5 Nm bez popraskání filmu.		
Erichsenův test	EN ISO 1520	Odolává průtahu o více než 5mm bez poškození filmu.		
Ohyb	EN ISO 1519	Při zkoušce ohybem na cylindrickém trnu o průměru 5 mm výrobek odolává bez poškození.		
Tvrдость filmu	EN ISO 2815	Tvrдость měřená vtiskem dle Buchholzovy metody je >80.		
Odolnost proti maltě	EN 12206-1	Maltu lze snadno sejmout bez jakýchkoliv zbytků.		
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Nedochází k odlupování povrchu.		
Protikorozi ochrana (solná mlha)	ISO 9227	Po 1000 hodinách nepřesahuje infiltrace na obou stranách vrypu 1mm.		
Odolnost proti kyselině octové a solné mlze	ISO 9227	Po 1000 hodinách zkoušení – max. 16 mm ² infiltrace po délce vrypu 10 cm.		
Odolnost vůči vlhkým atmosférám obsahujícím SO ₂	EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂)	Po 30 cyklech nepřesahuje infiltrace 1mm na obou stranách vrypu.		
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	EN ISO 6270-2	Po 1000 hodinách nepřesahuje infiltrace 1mm na obou stranách vrypu.		
Urychlená zkouška stárnutí	DIN EN ISO 11507 (UVB-313)	Cyklus: 4 hodiny při 50°C vystaveno UV záření a 4 hodiny kondenzace při 40°C. Po 300 hodinách zkoušení nedochází ke křídování, vynikající zachování lesku a stability barvy.		
Urychlená zkouška stárnutí	DIN EN ISO 11507 (UVA-340)	Cyklus: 8 hodin při 60°C vystaveno UV záření a 4 hodiny kondenzace při 45°C. Po 1000 hodinách zkoušení nedochází ke křídování, vynikající zachování lesku a stability barvy.		
Zkouška přirozeného stárnutí	ISO 2810 (Jižní Florida, 27°N)	Po 12 měsících vystavení povětrnostním vlivům nedochází ke křídování, vynikající zachování lesku a stability barvy (úhel 5° k jihu).		
Šíření plamene po povrchu	BS 476 Část 7 – 1997	Třída 1		
Zkouška šíření plamene	BS 176 Část 6 – 1989	Vynikající index výkonu (I=1).		
Celkový činitel odrazu slunečního záření**	ASTM C 1549	2486, 2487, 2488 TSR ≥ 0.25		

* Je-li významný povrch příliš malý nebo nevhodný pro lesk, který má být změřen měřičem lesku, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného zorného úhlu).

** Platí pouze pro Jotun Façade 2486, 2487 a 2488 pro barvy vyobrazené v kolekci Cool Shades.

Poznámka: Informace uvedené na tomto informačním listu produktu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledků laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Datum poslední revize: Červenec 2011.
TENTO INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VEŠKERÉ PŘEDCHOZÍ VERZE.