

Product Data Sheet

Jotun Durasol

产品说明 Jotun Durasol 超耐候粉末涂料采用先进的三聚氟乙烯共聚技术。采用特殊配方提供良好的耐候性，装饰性及超强的抗紫外线、防潮及去污能力，适应建筑行业高性能及超耐候性的要求，为建筑物提供长期的表面保护。
Jotun Durasol 以优异的户外保光保色性能结合适当的功能特性确保最佳的防护能力

应用领域 Jotun Durasol 主要推荐用于比较恶劣的户外气候条件、保光性和颜色稳定要求较高的建筑铝型材及铝板的表面涂装
有丝网印刷及密封胶施工要求时，建议分别试验以确保质量及符合标准要求。

前处理 涂层体系总的质量与表面前处理的类型及质量是密切相关的，推荐的表面前处理如下：

铝材 铬化处理
最终清洗（去离子水） 20°C 下，用去离子水清洗，清洗水的电导率低于 30 μ S/cm

更多表面处理的信息，施工及测试，请参考质量保证文件第二部分‘建筑铝材涂料推荐工艺及工艺控制要求’。

固化条件 190°C 15 分钟（工件温度）
200°C 10 分钟（工件温度）

颜色选择 选定范围的 RAL 色卡颜色可以直接下单，其他颜色通过技术评估的可以选择。

粉末施工 Jotun Durasol 可用静电枪和摩擦枪喷涂设备。

产品质保 Jotun Durasol 应用于建筑铝型材，在合理的施工条件下，可以提供 30 年质保。

贮存条件 保存于阴凉干燥的区域。最高温度 25°C，最高湿度 60%（请参考质量保证文件第二部分‘建筑铝材涂料推荐工艺及工艺控制要求’第 7 节）。

维护 请参考质量保证文件第 3 部分‘建筑粉末涂料维护’。

认证 请咨询当地佐敦粉末涂料公司。



技术参数

以下为 Jotun Durasol 涂覆于 0.8mm 铬化铝板后检测的性能数据（涂膜厚度 50~70 微米），测试的性能数据目前尚不需修订。

描述	执行标准	Jotun Durasol
光泽*	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 5
附着力	EN ISO 2409 (2mm)	划格 0 级 (100% 附着).
耐冲击	EN ISO 6272/ASTM D 2794 (冲头直径为 15.9mm)	通过 2.5 Nm 胶带粘附拉拔无漆膜剥离(Scotch 250 或 Permaceel 99).
杯凸测试	EN ISO 1520	通过 5mm 压痕, 胶带粘附拉拔无漆膜剥离 (Scotch 250 or Permaceel 99).
柔韧性	EN ISO 1519	通过 5mm 圆柱弯曲测试, 胶带粘附拉拔无剥落(Scotch 610 or Permaceel 99).
漆膜硬度	EN ISO 2815	压痕硬度 : >80
耐泥浆性能	EN12206-1	泥浆易清除, 附着力和表面均无损伤
钻孔, 磨擦, 锯切测试		无漆膜碎裂、剥离
中性盐雾测试	ASTM B 117	4000 小时后不起泡, 无剥落。
耐湿热性能 (含 SO ₂)	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	40 个循环不起泡,且单边扩蚀不超过 1mm.
耐湿热性能	EN-ISO 6270-2	4000h 后划痕两侧腐蚀均不能超过 1mm
在潮湿空气中的耐候性	DIN 50017	4000 小时后不起泡, 无剥落, 且锈点蔓延最大不超过 1mm
乙酸盐雾测试	ISO 9227	2,000 小时测试后, 沿划叉 10cm 最长 16 mm ² 渗透,
抗紫外线	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	8 小时循环: 50°C UV 4 小时, 40°C 水淋 4 小时。1200 小时测试后不粉化, 良好的保光性及颜色稳定性。
人工加速老化	DIN EN ISO 11507 (UVA - 340)	12 小时循环: 60°C UV 8 小时, 45°C 水淋 4 小时。5000 小时测试后不粉化, 良好的保光性及颜色稳定性。
自然曝晒	ISO 2810 (南佛罗里达, 纬度 27°)	120 个月(10 年)后不粉化, 优异的保光性及颜色稳定性(向南 45° 角)
火焰扩散指数	ASTM E 84-06a	等级 1 或 A
发烟量	ASTM E 84-06a	等级 1 或 A

* 如果表面太小, 或者不适合采用仪器进行测量, 可以将工件和光泽接近的样板进行比较

声明: 本说明书所提供的信息, 是基于我们在实验室的实践中获得的认识, 但由于产品的使用环境通常都和实验室环境有一定的差异, 所以我们仅给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而进一步修改说明书的权利。

Jotun Powder Coatings. 2012 年 1 月修订
本说明书取代所有以前的版本。