

## Primax SE 91

### Ürün Tanımı

Primax SE 91, deniz kıyısı ve kar altında bölgeler gibi sert çevre koşullarına maruz kalan alüminyum alaşımlı metal yüzeylerin korozyon direncini arttırmak için astar kat olarak tasarlanmış epoksi-polyester toz boyadır.

Primax SE 91, alüminyum alaşımlı dökümlerde toz boyanın kurlenmesi sırasında artan sıcaklık ile sık sık oluşan kabarma ve diğer yüzey hatalarının oluşmasını engeller. Bu özelliğine ek olarak Primax SE 91, iyi akışkanlık, köşelerde mükemmel örtücülük ve yapışma sağlar.

Mükemmel mekanik ve kimyasal dayanım, dış ortam uygulamalarında ise üstün akış ve yüzey görünümü elde edilebilmesi için Primax SE 91'in üzerine Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F veya Corro-Coat PE-SDF Super Durable son kat toz boya uygulanması gerekmektedir.

### Uygulama Alanları

Primax SE 91'in pres döküm, kalıp döküm ve kum dökümü gibi alüminyum alaşımlarda görünüm ve performansı iyileştirmek amacıyla astar kat olarak uygulanması önerilmektedir. En çok tercih edilen uygulama alanları aydınlatma armatür ve direkleri, çitler, bahçe mobilyaları, paneller ve küçük elektrik panolarıdır.

### Ön İşlem

Boya sistemlerinin kalitesi büyük ölçüde ön işlem türüne ve kalitesine bağlıdır. Kaplanacak malzemelerin kum veya pres alüminyum dökümlerde asit ile, dönüşümlü kaplamalarda ise krom ile temizlenmesi önerilmektedir.

Ön işlemden önce alüminyum malzemelere, kumlama yöntemi ile mekanik olarak aşındırılmış demir kadar sert muamele edilmemesi gerekmektedir. Alüminyum döküm malzemelerde çelik tanecikler kumlama malzemesi olarak kullanılmamalıdır. Cam ve plastik malzemeler ise sadece yüzey hatalarını temizleyeceği için kullanımları tercih edilmelidir. Gözenekli bir malzeme yüzeyi elde edilmemesi ve daha iyi gaz çıkışı sağlanabilmesi için fazla aşındırmadan kaçınılmalıdır.

### Kürlenme Koşulları

200°C malzeme sıcaklığında 10 dakika  
180°C malzeme sıcaklığında 15 dakika

Son kat uygulamayı yapmadan önce Primax SE 91'in kısmen kurlenmesi önerilir (kısmen kurlenme koşulları dökümün kalınlığına bağlı olarak 180°C malzeme sıcaklığında 8-10 dakika veya 200°C malzeme sıcaklığında 4-6 dakika). Son kat uygulamadan sonra boya sistemi astar veya son kat boyadan daha uzun kurlenme koşullarına sahip olanın koşullarına göre kurlenmelidir. Yapılan testler tamamen kurlenmiş Primax SE 91'in üzerine uygulanan son kat ile elde edilen sistemin mükemmel sonuçlar verdiğini göstermektedir.

Boya katları arasındaki yapışmanın gerçekleştiğinden ve tüm boya sisteminin kurlendiğinden emin olunmalıdır. Son kat uygulaması Primax SE 91 uygulamasından en geç 24 saat sonra yapılmalıdır. Astar ve son kat uygulamaları arasındaki süre olabildiğince kısa tutulmalıdır.

### Renk Seçimi ve Yüzey Görünümü

Primax SE 91 şimdilik düz gri renklerde sunulmaktadır. Müşterinin talebine göre RAL ve NCS renklerinde de üretilebilir.

### Toz Boya Uygulaması

Primax SE 91 Korona tabancalarda kullanım için uygundur, fakat Tribo tabancalar için de tasarlanabilir.

### Depolama Şartları

Kuru, serin alanlarda muhafaza ediniz. En yüksek sıcaklık 25°C, en yüksek nem oranı ise %60 olmalıdır.



### Teknik Özellikler

Aşağıda yer alan teknik veriler, 0.8 mm kromatlı alüminyum panellere (60-90 mikron film kalınlığında) uygulanan Primax SE 91'e özgüdür:

Tanım	Norm	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 10	70 ± 10
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0 (%100 yapışma).	
Darbe direnci	ASTM D 2794 (5/8" bilye)	Filmde çatlama olmaksızın 60 inç-pound'u geçer.	
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Filmde çatlama olmaksızın 5mm'yi geçer.	
Esneklik	EN ISO 1519	Silindirik Mandrel bükme testinde filmde çatlama olmaksızın 5-12 mm'yi geçer.	
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre çizilme direnci: > 80.	
Tuzlu su sis testi	ASTM B 117	Mükemmel. 1,000 saat sonunda kabarma veya yapışma kaybı görülmemiştir.	
Nemli ortama direnç	DIN 50017	Mükemmel. 1,000 saat sonunda kabarma veya yapışma kaybı görülmemiştir.	

### Test Sonuçları

Son kat olarak düz Corro-Coat PE ve Corro-Coat PE-F uygulanmış kromatlı pres döküm alüminyum alaşımlarda test edilmiştir. Toplam film kalınlığı 160 mikrondur (80 mikron astar + 80 mikron son kat).

*Not: Test sonuçları performans göstergesi olarak verilmektedir, spesifikasyon olarak alınmamalıdır.*

Tanım	Norm	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 10	70 ± 10
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0 (%100 yapışma).	
Tuzlu su sis testi	ASTM B 117	2,000 saat sonunda en fazla 10mm pas ilerlemesi.	
Nemli ortama direnç	DIN 50017	2,000 saat sonunda kabarma, çatlama veya boya kalkmasına rastlanmamıştır.	