

Era-Coat MDF 32T

Ürün Tanımı

Fonksiyonel özelliklere sahip Era-Coat MDF 32T, başta MDF olmak üzere ahşap ürünlerde etkileyici dekoratif yüzey görünümleri yaratan, düşük sıcaklıklarda kürlenmiş epoksi polyester hibrid toz boya serisidir.

Era-Coat MDF 32T leke direnci özelliği ile birleştirilmiş mükemmel mekanik ve kimyasal performansa sahip olup ev eşyalarında kullanıma uygundur. Farklı tasarımlı ürünlere uygulanabilen Era-Coat MDF 32T, diğer MDF kaplamalara çevre dostu bir alternatif oluşturmaktadır.

Uygulama Alanları

Era-Coat MDF 32T'nin iç ortamda kullanılacak eşyalara uygulanması önerilir. Başlıca uygulama alanları ofis ve ev mobilyaları, tahta perdeler, çocuk eşyaları, vitrinler, raflar, çekmeceler, kapılar ve tezgahlardır.

Yüzey Hazırlığı

Kaplama sisteminin kalitesi büyük oranda MDF'nin çeşidine, yüzey hazırlığına ve boya uygulama hattına bağlıdır. Pazarda farklı nem oranı, yoğunluk ve molekül bağlanma kuvvetlerine sahip farklı MDF çeşitleri olması sebebiyle uygulama yapan firmanın istenilen kaliteyi elde etmek için uygulama prosedürüne uygun bir MDF çeşidine karar vermesini öneririz.

MDF yüzeyi temiz ve toz, yağ, yapıştırıcı ve talaştan arındırılmış olmalıdır. MDF panellerinin kaplanacak yüzeyleri düzleştirilmek üzere zımparalanabilir. Köşeler yuvarlanmalı ve pürüzsüz bir hale getirilmelidir.

MDF panelleri, elektrostatik olarak yüklenmiş toz boya taneciklerini kendine çekip yapışmalarını sağlamak için belli bir düzeyde iletkenliğe sahip olmalıdır. Elektriksel yüzey direnci 1010Ohm'dan düşük materyaller kaplamaya uygundur.

Malzemenin yeterli elektrik iletkenliği olmaması durumunda yüzey toz boya uygulamasından önce ön ısıtma ve nemlendirme yöntemleri ile gerekli iletkenliğe getirilmelidir.

Kürlenme Şartlar

Era-Coat MDF 32T 140°C'de 8-10 dakika kürlenmesi için tasarlanmıştır. Kızılötesi ısıtma veya kızılötesi ve morötesi konveksiyonel ısıtmanın kombinasyonu önerilir. Toz boyanın teknik özelliklerinin gözlemlenebilmesi için toz boya filminin tamamen kürlenmesi gerekmektedir. Kürlenmesi tamamlanmamış film zafiyetlere neden olabilir; özellikle değişen nem seviyesi olan ortamlarda malzeme köşelerinde çatlatmalar yaşanabilir vs.

Bu gibi bozulma ve zafiyetler uygulamadan birkaç saat veya birkaç ay sonra yaşanabilir. Detaylı bilgi için lütfen bir Jotun Toz Boya teknik servis yetkilisi veya satış sorumlusu ile görüşünüz.

Renk Seçimi

Era-Coat MDF 32T RAL ve NCS'i de içeren müşteri siparişi doğrultusunda üretilebilecek geniş bir renk yelpazesine sahiptir.

Yüzey Görünümü

Era-Coat MDF 32T sadece tekstürlü yüzey görünümlerinde mevcuttur.

Toz Boya Uygulaması

Era-Coat MDF 32T manuel ya da otomatik Korona tabancalar uygulanır.

Depolama Şartları

Kuru, serin alanlarda muhafaza ediniz. Maksimum sıcaklık 25°C, en yüksek nem oranı ise %60 olmalıdır.

Yukarıda belirtilen saklama koşullarında raf ömrü 6 ayı geçmemelidir.

Teknik Veriler

Aşağıda yer alan teknik veriler, 18 mm MDF panellere (130-160 mikron film kalınlığında) uygulanan Era-Coat MDF 32T'ye özgüdür. Test edilmiş özgün değerler, yakın zamanda yeniden gözden geçirilmemiştir. Değerler renk ve parlaklığa göre değişebilir.

Tanım	Norm	Sonuç Era-Coat MDF 32T
Parlaklık (60°)	ISO 2823	5-30
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Gt0 (100% yapışma)
Kimyasal Dayanım	DIN 68861-1	1B
Çizilme Direnci	DIN 68861-4	4B
Aşınma Direnci	DIN 68861-2	2C
Kuru Isı	DIN 68861-7	7A
Nemli Isı	DIN 68861-8	8A
Işık Haslığı	NS-EN 15187	>6
Mevsim Değişimi	ANS/KCMA A 161.1 Sec. 9-2	Değişiklik gözlenmemiştir

Yüzey direnci testleri

Kimyasal, sıcaklık, kuruluk, ıslaklık testleri Möbelfakta tarafından talep edilmiştir. Kategoriler, farklı yüzeyleri temsil etmektedir; Kategori 6 mutfak tezgahları, Cat. 5 büro masalarıdır. Testler İsvç SP Teknik Araştırma Enstitüsü'nde yapılmıştır.

Yüzey dayanımı Kategorileri:		1	2	3	4	5	6	Yapılan test	Era-Coat MDF 32T
Test:	References:								
Su	SS-EN 12720	6 sa:	16 sa:	16 h:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	5
Gaz yağı	SS-EN 12720	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 sa:	24 h:	24 h:	24 sa:	5
Gaz yağı + çizilme	SS 83 91 22	-	-	-	24 sa: + 3 N:	24 sa: + 5 N:	24 sa: + 5 N:	24 sa: + 5 N:	5
Çizilme direnci	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	< 0,5 mm batma olmayacak
Etanol,denatüralize olmamış %48 su içeren solüsyon	SS-EN 12720	-	-	-	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	4
Kahve	SS-EN 12720	-	1 sa*:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	1 sa:	5
Isı, kuru	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
Isı, kuru	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	Test edilmedi	-
Isı, nemli	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
Kenarlara ısı	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	Test edilmedi	-
Kenarlara su	SS 83 91 20	-	-	1 sa***:	-	-	1 h:	Test edilmedi	-
Perspirasyon asit solüsyonu pH 5.5	SS-EN	-	1 sa**:	-	-	-	-	Test edilmedi	-
Perspirasyon alkalin solüsyonu pH 8	ISO 105-E04	-	1 sa**:	-	-	-	-	Test edilmedi	-

1) 1-5 arası değerlendirme, 4 onay alan en düşük derecedir. 5 görünür bir değişiklik olmadığını belirtmektedir.

2) Maks. çizilme eni 0.5 mm. Vernik kaplamada delinme kabul edilmemektedir.

* Depo mobilyalarını temsil etmektedir- yüzeyin dıştan eni≤1250 mm (yerden).

** Koltuk kolçaklarını temsil etmektedir.

*** Kapı ve çekmeceleri temsil etmektedir.

Kimyasal Dayanım test sonuçları

DIN 68861-1'e göredir.

Test malzemesi	Tanım	Koşullar				Era-Coat MDF 32T			
		1A		1B		DoE		R	
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
		DoE Süre	R(b) Sonuç(m)	DoE Süre	R(b) Sonuç(m)	DoE Süre	R Sonuç	DoE Süre	R Sonuç
01. Asetik Asit	Yemeklik sirke	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
02. Sitrik asit	%10 çözelti	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
03. Sodyum karbonat	%10 çözelti Na ₂ CO ₃ solüsyonu	16 sa	5	2 dk	5	16 sa	5		
04. Amonyak	%10 Çözelti	16 sa	5	2 dk	5	16 sa	5		
05. Etanol	Denatürlize olmamış %48 hacim.	16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		
06. Beyaz, kırmızı veya kuvvetli şarap		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
07. Bira		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
08. Coca Cola		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
09. Toz kahve	40g'ı 1litre kaynar suda karıştırılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
10. Siyah Çay	10g yaprak 1litre kaynar suda karıştırılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
11. Kuş üzümü suyu	Yemeklik	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
12. Koyulaştırılmış süt	%10 yağ içerir	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
13. Su	De-iyonize veya damıtılmış	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
14. Benzin	95-98 oktan	16 sa	5	16 sa	5	16 sa	4	2 sa	5
15. Aseton		16 sa	5	2 dk	2	16 sa	4	2 sa	4
16. Etil-Bütül Asetat	Karışım oranı 1:1	16 sa	5	10 sn	2	16 sa	3	2 sa	3
17. Tereyağı		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
18. Zeytinyağı		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
19. Hardal		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
20. Sodyum Klorür	%5 NaCl solüsyonu	16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
21. Soğan Suyu		16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
22. Dezenfektan	Kloramin T, %2,5 su içeren solüsyon	16 sa	5	6 sa	5	16 sa	5		
23. Pilot kalem Mürekkebi		16 sa	5	10 dk	2	16 sa	3		
24. Sabit Mürekkep		16 sa	5	16 sa	2	16 sa	3		
25. Temiyleyici		16 sa	5	16 sa	5	16 sa	5		
26. Çözücü temizleyiciler		16 sa	5	1 sa	5	16 sa	5		

DoE: Duration of Exposure

R: Results

(b): maximum value

Süre: Malzemelere maruz kalma süresi

(m): maksimum değer

Not: Yukarıda yer alan ürün teknik föyü, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en yüksek bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalite garantisi verilmektedir. Jotun Powder Coatings'in yukarıda veirlmiş bilgileri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.

Jotun Powder Coatings, Ocak 2009'da düzeltilmiştir.

BU ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ DAHA ÖNCEKİ BÜTÜN VERSİYONLARIN YERİNE GEÇMEKTEDİR.