

Corro-Zinc 97 1006725

Popis výrobku

Corro-Zinc je epoxidová prášková barva s vysokým obsahem zinkového prachu. Vyvinutá speciálně pro použití jako základová barva na fosfátované nebo otryskané ocelové povrchy.

Corro-Zinc 97 zajišťuje vynikající antikorozi ochranu, mechanické vlastnosti a přilnavost finální vrstvy.

Corro-Zinc 97 má dále vynikající odplyňovací vlastnosti, výbornou kryvost na hranách a velmi dobrý rozliv. Je vyvinut jako základová vrstva k další povrchové úpravě práškovými barvami jako Corro-Coat MX pro vnitřní použití a Corro-Coat PE nebo Corro-Coat PE-F pro vnější použití.

Oblasti použití

Typické oblasti použití jsou ocelové stavební prvky, zemědělské stroje, sloupky, ploty, zahradní nábytek, tlakové nádoby, elektrické skříně a objekty vystavené mořskému prostředí.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Druh předúpravy závisí na požadované antikorozi ochraně.

Střední ochrana: železitý fosfát nebo tryskání (SA 2,5)
(Koroziční třída C3*) s tloušťkou filmu 40-80 um

Vysoká ochrana: zinečnatý fosfát nebo tryskání (SA 2,5)
(Koroziční třída C4*) s tloušťkou filmu 40-80 um nebo v kombinaci s železitim fosfátem

Velmi vysoká ochrana: tryskání (SA 2,5) v kombinaci se zinečnatým
(Koroziční třída C5-M/I*) fosfátem a tloušťkou vrstvy 40-80 um

* viz ISO 12944-2

Vytvrzovací podmínky

10 minut při teplotě objektu 180 °C

6 minut při teplotě objektu 200 °C

Je doporučeno částečně vytvrdit Corro-Zinc 97 před aplikací vrchní vrstvy práškové barvy (v závislosti na tloušťce materiálu 3-5 minut při 180°C nebo 2-3 minuty při 200°C).

Následně je systém vytvrzen společně s vrchní vrstvou práškové nátěrové hmoty, vytvrzování se řídí specifikací výrobku s vyšší náročností na vytvrzení. Testy prokázaly, že vrchní vrstva práškové barvy nanesená na plně vytvrzený Corro-Zinc 97 může dát vynikající výsledky.

Nabídka odstínů

Corro-Zinc 97 je dostupný v šedém odstínu s hladkým povrchem s leskem 60 ± 10.

Aplikace práškové barvy

Corro-Zinc 97 je vhodný pro nanášecí zařízení Corona i Tribo.

Skladovací podmínky

Skladujte v chladu a suchu. Maximální skladovací teplota je 25°C. Maximální relativní vlhkost vzduchu 60%.

Specifická hmotnost

3,1 ± 0,1 kg/dm³

Technická data

Níže uvedená technická data jsou typická pro výrobek Corro-Zinc 97 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 60-80 mikronů) na 0.8mm silné ocelové panely předupravené zinečnatým fosfátem.

Popis	Norma	Primax SE 91LG	Primax SE 91SG
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).	
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" kuličkou)	Více než 60 inch-pound bez poškození filmu.	
Erichsenův test	EN ISO 1520	Odolává průtahu o více než 5mm bez poškození filmu.	

Výsledky testů

Testy byly provedeny na Corro-Zinc 97 a jako konečná povrchová úprava byl použit výrobek Corro-Coat PE/PE-F.

Poznámka: výsledky testů jsou uvedeny jako ukazatel kvality, nestanovují specifikaci.

Testy byly provedeny na 0,8mm silném panelu předupraveným zinečnatým fosfátem a 3,0 mm silným otryskaným panelu předupraveným zinečnatým fosfátem. Celková tloušťka filmu 160 mikronů (80 mikronů základová vrstva + 80 mikronů vrchní vrstva).		
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).
Protikorozní ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Po 1440 hod. max 1mm podkorodování.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	ISO 6270	Po 1440 hod. žádné puchýřování, praskání, odlupování, žádná koroze.

Testy byly provedeny na otryskaný (SA 2,5) ocelový panel SS 52 ,8mm. Celková tloušťka filmu 200 mikronů (100 mikronů základová vrstva + 100 mikronů vrchní vrstva).		
Protikorozní ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Po 1440 hod. max 1mm podkorodování, mřížka Gt0, žádné puchýřování, praskání, odlupování, žádná koroze.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší	ISO 6270	Po 720 hod. mřížka Gt0, žádné puchýřování, praskání, odlupování, žádná koroze.
Odolnost vůči vlhkému ovzduší s obsahem SO ₂	ISO 3231	Po 30 cyklech, max 0,5 mm podkorodování, mřížka Gt0, žádné puchýřování, praskání, odlupování, žádná koroze.

Testy byly provedeny na 0,8mm silném panelu předupraveným železnatým fosfátem. Celková tloušťka filmu 155 mikronů (75 mikronů základová vrstva + 80 mikronů vrchní vrstva).		
Cyklický korozní test	SO 11997-1	Po 2 000 hod. 2,4mm podkorodování.

Externí test, provedený v Institute fur Korrosionsschutz Dresden, GmbH ukázal, že system Corro-Zinc 97 a Corro-Coat PE-F 2197 splňuje požadavky antikorozních tříd C5-1, C5-M a C4 ve smyslu DIN EN ISO 12944, část 6.

Poznámka: Informace uvedené na tomto informačním listu vycházejí z nejlepších znalostí výrobce, výsledků laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky jsou však často používány způsobem, který výrobce nemůže předpokládat ani s ním počítat. Výrobce proto ručí pouze za kvalitu výrobku jako takového. Společnost Jotun Powder Coatings si vyhrazuje právo změnit či upravit obsah těchto technických dat bez předchozího upozornění.

Jotun Powder Coatings. Datum poslední revize Květen 2005.
TENTO INFORMAČNÍ LIST VÝROBKU NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.