



## 技术参数

以下为 Corro-Coat Durasol 涂覆于 0.8mm 铬化铝板后检测的性能数据（涂膜厚度 50~70 微米），测试的性能数据目前尚不需修订。

| 描述                         | 执行标准                                      | Corro-Coat Durasol   |
|----------------------------|---|--|
| 光泽*                        | EN ISO 2813 (60°)                         | 20 ± 5   |
| 附着力                        | EN ISO 2409 (2mm)                         | 划格 0 级 (100% 附着).  |
| 耐冲击                        | EN ISO 6272/ASTM D 2794<br>(冲头直径为 15.9mm) | 通过 2.5 Nm 胶带粘附拉拔无漆膜剥离(Scotch 250 或 Permaccel 99).                |
| 杯凸测试                       | EN ISO 1520                               | 通过 5mm 压痕, 胶带粘附拉拔无漆膜剥离 (Scotch 250 or Permaccel 99).             |
| 柔韧性                        | EN ISO 1519                               | 通过 5mm 圆柱弯曲测试, 胶带粘附拉拔无剥落(Scotch 610 or Permaccel 99).            |
| 漆膜硬度                       | EN ISO 2815                               | 压痕硬度: >80  |
| 耐泥浆性能                      | EN12206-1                                 | 泥浆易清除, 附着力和表面均无损伤  |
| 钻孔, 磨擦, 锯切测试               |   | 无漆膜碎裂、剥离   |
| 中性盐雾测试                     | ASTM B 117                                | 4000 小时后不起泡, 无剥落。  |
| 耐湿热性能 (含 SO <sub>2</sub> ) | EN ISO 3231 (0.2 l SO <sub>2</sub> )      | 40 个循环不起泡, 且单边扩蚀不超过 1mm.   |
| 耐湿热性能                      | EN-ISO 6270-2                             | 4000h 后划痕两侧腐蚀均不能超过 1mm   |
| 在潮湿空气中的耐候性                 | DIN 50017                                 | 4000 小时后不起泡, 无剥落, 且锈点蔓延最大不超过 1mm                                 |
| 乙酸盐雾测试                     | ISO 9227                                  | 2,000 小时测试后, 沿划叉 10cm 最长 16 mm <sup>2</sup> 渗透,                  |
| 抗紫外线                       | DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)              | 8 小时循环: 50°C UV 4 小时, 40°C 水淋 4 小时。1200 小时测试后不粉化, 良好的保光性及颜色稳定性。  |
| 人工加速老化                     | DIN EN ISO 11507 (UVA - 340)              | 12 小时循环: 60°C UV 8 小时, 45°C 水淋 4 小时。5000 小时测试后不粉化, 良好的保光性及颜色稳定性。 |
| 自然曝晒                       | ISO 2810<br>(南佛罗里达, 纬度 27°)               | 120 个月(10 年)后不粉化, 优异的保光性及颜色稳定性( 向南 45° 角 )                       |
| 火焰扩散指数                     | ASTM E 84-06a                             | 等级 1 或 A   |
| 发烟量                        | ASTM E 84-06a                             | 等级 1 或 A   |

\* 如果表面太小, 或者不适合采用仪器进行测量, 可以将工件和光泽接近的样板进行比较

声明: 本说明书所提供的信息, 是基于我们在实验室的实践中获得的认识, 但由于产品的使用环境通常都和实验室环境有一定的差异, 所以我们仅给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而进一步修改说明书的权利。

Jotun Powder Coatings. 2011 年 4 月修订  
本说明书取代所有以前的版本。