

## Corro-Coat PE

### Seria 51

**Opis produktu** Corro-Coat PE Serii 51 to trwała, poliestrowa farba proszkowa bez TGIC do użytku zewnętrznego, łącząca właściwości zabezpieczające z dobrą odpornością na warunki atmosferyczne i wysoką jakością wykończenia, która zaspokoi nawet najbardziej wymagających klientów.

**Zakres stosowania** Corro-Coat PE Serii 51 cechuje się dostosowaniem dla rozmaitych zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych. Na zewnątrz gwarantuje dobrą wytrzymałość na warunki atmosferyczne, natomiast wewnątrz budynków chroni powierzchnie. Produkt można stosować na profile aluminiowe używane w architekturze, jak również na inne przedmioty wykonane z metali żelaznych i nieżelaznych. Typowym obszarem zastosowania są aluminiowe elementy konstrukcyjne budynków i budowli, meble ogrodowe, maszyny rolnicze, części i wyposażenie pojazdów samochodowych, rowery, urządzenia klimatyzacyjne, urządzenia oświetleniowe, narzędzia.

W przypadku stosowania sitodruku lub szczeliwa zaleca się wykonać oddzielne próby w celu zapewnienia zgodności i upewnienia się, czy spełnione zostały wymagane kryteria jakości.

**Prygotowanie powierzchni** Ogólna jakość powłok malarskich zależy głównie od typu i jakości obróbki wstępnej podłoża. Zalecane rodzaje obróbki wstępnej najczęściej stosowanego podłoża to:

Aluminium	Chromianowanie
Stal	Fosforanowanie cynkowe
Stal ocynkowana	Fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie
Końcowe płukanie (dejonizacja)	Ostatnia woda bieżąca z obiektu powinna być testowana w temp. 20°C. Uzyskane odczyty przewodności powinny wynosić poniżej 30µS/cm.

**Harmonogram ptwardzania** 15 minut przy temperaturze obiektu 180°C  
10 minut przy temperaturze obiektu 200°C

**Kolorystyka** Corro-Coat PE Serii 51 jest dostępna w szerokiej gamie kolorów, w tym standardów RAL i NCS.

**Wykończenie** Corro-Coat PE Serii 51 jest dostępna w wersjach o powierzchni gładkiej i strukturalnej. Wersja gładka jest produkowana z połyskiem w zakresie od 20 do 95% (kąt pomiaru 60° zgodnie z normą EN ISO 2813).

**Aplikacja** Corro-Coat PE Serii 51 jest dostosowana do nanoszenia przy zastosowaniu urządzeń typu Corona lub Tribo.

**Warunki przechowywania** Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu. Maksymalna temperatura wynosi 25°C. Maksymalna relatywna wilgotność powietrza 60%. (Więcej informacji znajduje się w 2 części dokumentu „Jakość i Gwarancja” w sekcji 7 „Zalecane instrukcje oraz wymogi dla procesu kontroli powłok malarskich na stopach aluminium”).

**Konserwacja** Patrz punkt „Konserwacja fasad budynków malowanych farbami proszkowymi” w 3 części dokumentu „Jakość i Gwarancja”.



## Dane techniczne

Podane poniżej dane techniczne są typowe dla produktu Corro-Coat PE Serii 51 stosowanego na zimno walcowaną blachę stalową o grubości 0,8 mm, fosforanowaną cynkowo (grubość powłoki farby 65 mikronów). Typowe dane techniczne podane poniżej niekoniecznie były w ostatnim czasie rewidowane.

Opis	Norma	Serii 51
Przyczepność	EN ISO 2409 (2mm)	Siatka nacięć Gt0 (100% przyczepność).
Odporność na uderzenia	ASTM D 2794 (kula 5/8")	Przekracza 60 funtów na cal kwadratowy bez pęknięcia powłoki.
Test tłoczności	EN ISO 1520	Przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki.
Elastyczność	EN ISO 1519	Do 12mm bez pęknięcia powłoki.
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie mierzona zgodnie ze skalą Buchholza > 70.
Odporność na działanie mgły solnej	ASTM B 117	Doskonała. Mierzono poprzez obserwowanie tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności.
Odporność na wilgotność powietrza	DIN 50017	Doskonała. Mierzono poprzez obserwowanie tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności.
Odporność na promieniowanie UV	ASTM G 154 (UVB-313)	Doskonała. Mierzono poprzez obserwowanie zachowania koloru i połysku.