

Dátový list výrobku

Corro-Coat PE-F Séria 2191

Popis výrobku

Corro-Coat PE-F Séria 2191 je odolná, jemne textúrovaná, matná polyesterová náterová látka pre vonkajšie použitie bez obsahu TGIC (triglycidyl izokyanurátu), špeciálne navrhnutá pre uspokojenie náročných požiadaviek na stálosť farieb, zachovanie lesku a antikoroziu ochranu. Corro-Coat PE-F Séria 2191 si zachováva rovnomernú schopnosť nanášania a pokrytia dokonca i po recyklácii.

Oblasti použitia

Typickými príkladmi použitia sú hliníkové profily a obklady stavieb. Vynikajúce vlastnosti Corro-Coat PE-F Séria 2191 činia tento výrobok vhodným i pre použitie na mnohých ďalších kovových i nekovových podkladoch.

Pokiaľ je v kombinácii s výrobkom použitá sieťotlač či tesniace materiály, odporúčame vykonať samostatné skúšky pre zaručenie kompatibility a požadovaných odolnostných kritérií.

Predúprava

Celková kvalita náterovej látky do značnej miery závisí na type a kvalite predúpravy. Odporúčené spôsoby predúpravy pre väčšinu najpoužívanejších materiálov sú:

Hliník	Chromátovanie
Oceľ	Úprava fosforečnanom zinočnatým
Pozinkovaná oceľ	Úprava fosforečnanom zinočnatým alebo chromátovaním
Końcove pľukanie (dejonizácia)	Voda stekajúca po objekte by mala byť testovaná pri teplote 20°C. Namerané hodnoty nesmú presiahnuť 30µS/cm.

Požiadavky na vytvrdenie

20 minút pri teplote objektu 170°C
12 minút pri teplote objektu 180°C
8 minút pri teplote objektu 200°C

Dostupnosť odtieňov

Corro-Coat PE-F Séria 2191 je dostupný v širokej škále špecifikovateľných odtieňov a metalických efektov vrátane vzorkovníkov RAL a NCS.

Aplikácia prášku

Corro-Coat PE-F Séria 2191 je vyrábaný pre nanášacie zariadenie typu Corona alebo Tribo.

Záruka

Na výrobok Corro-Coat PE-F Séria 2191 sa vzťahuje 10 ročný záručný systém pri použití v exteriéroch a 25 ročný záručný systém pri použití na stavebnom hliníkovom podklade v interiéroch.

Podmienky skladovania

Skladujte v chlade a suchu. Maximálna skladovacia teplota je 25°C, relatívna vlhkosť vzduchu potom 60%. (Viac informácií hľadajte v 2. časti dokumentu „Quality and Warranty“ v sekcii 7 „Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys“).

Údržba

Vid'. bod „Powder Coated Façades' Maintenance“ v 3. časti dokumentu „Quality and Warranty“.

Potrebné povolenia

Prosím, informujte sa u miestneho predajcu Jotun Powder Coatings.



Jotun Powder Coatings

Technické dáta

Technické dáta uvedené dole sú typické pre výrobok Corro-Coat PE-F Séria 2191 nanosený (vo vrstve o hrúbke 65 mikróvov) na 0,8mm hrubé, hliníkové panely predupravené chromátovaním. Typické hodnoty zistené počas skúšok nemuseli byť nutne v nedávnej dobe prekontrolované.

Popis	Norma	Séria 2191
Lesk	EN ISO 2813(60°)	12 ± 5
Prilnavosť	EN ISO 2409 (2mm)	Mriežková skúška GtO (100% prilnavosť).
Odolnosť proti rázu	ASTM D 2794 (5/8"guľičkou)	Viac ako 23 inch-pounds alebo 2,5Nm bez poškodenia náterovej vrstvy.
Erichsenov test (mm)	EN ISO 1520	Odoláva predĺženiu o viac ako 5mm bez poškodenia náterovej vrstvy.
Ohyb	EN ISO 1519	Pri skúške ohybu na trní výrobok odoláva bez poškodenia trňa o priemere 5mm.
Tvrdosť náteru	EN 150 2815	Tvrdosť meraná vtlačeníím podľa Buchholzovej metódy je > 80.
Odolnosť proti malte	ASTM C 207	Po 24 hodinách za špecifických podmienok možno maltu z náteru ľahko sňať, bez toho, že by došlo ku strate prilnavosti či poškodenia povrchu.
Vŕtacia, frérovacia, a rezacia skúška		Nedochádza k odlupovaniu náteru.
Protikorózna ochrana (sol'ná hmla)	ASTM B 117	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 1,000 hodinách vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu obsahujúcemu SO ₂	EN ISO 3231 (0,2 l SO ₂)	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 30 cykloch vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.
Odolnosť voči vlhkému ovzdušiu	DIN 50017	Nedochádza ku tvorbe žiadnych pľuzgierikov, vo vrype sa po 1,000 hodinách vytvorí maximálne 1mm široká podkorózia.
Odolnosť voči UV žiareniu	ASTM G 154 (UVB-313)	Cyklus: 4 hodiny pri 50°C vystavené UV žiareniu a následne 4 hodiny kondenzácia pri 40°C. Po 300 hodinách skúšania žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.
Urýchlená skúška starnutia	ASTM G 154 (UVA-340)	Cyklus: 8 hodín pri 60°C vystavené UV žiareniu a následne 4 hodiny kondenzácia pri 45°C. Po 1,000 hodinách skúšania žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.
Skúška prirodzeného starnutia	ASTM G 7 (Južná Florida 27°SŠ)	Po 12 mesiacoch vystavenia poveternostným vplyvom (uhol 5° južne) žiadne kriedovanie, vynikajúce zachovanie lesku a odtieňa.

Poznámka: Informácie uvedené na tomto Informačnom liste vychádzajú z najlepších znalostí výrobcu, výsledkov laboratórnych skúšok a praktických skúseností. Výrobky sú však často používané spôsobom, ktorý výrobca nemôže predpokladať ani s ním počítať. Výrobca preto ručí len za kvalitu výrobku ako takého. Spoločnosť Jotun Powder Coatings si vyhradza právo zmeniť či upraviť obsah týchto technických dát bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Powder Coatings. Dátum poslednej revízie – Január 2008.
TENTO I NFORMAČNÝ LIST VÝROBKU NAHRÁDZA VŠETKY PREDCHÁDZAJÚCE VERZIE.