

Produktdatenblatt

Corro-Coat PE-F

Serie 2196, 2197 und 2198

Produktbeschreibung

Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 sind beständige Polyesterpulveranstrichstoffe für Außenanwendung ohne TGIC (Triglycidylisocyanurat), sie entsprechen den hohen Ansprüchen an Farbbeständigkeit, Glanzerhaltung und Korrosionsschutz. Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 behalten ihre gleichmäßige Auftragbarkeit und Deckung sogar nach der Recyklierung.

Anwendungsbereiche

Typische Anwendungsbereiche sind Aluminiumprofile und Bauverkleidung. Die ausgezeichneten Eigenschaften und das gesamte Oberflächenaussehen nach dem Auftragen von Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 machen diese Produkte auch für weitere Metall- und Nichtmetalluntergründe geeignet.

Falls man gleichzeitig mit diesen Produkten Siebdruck oder Dichtungsmittel anwendet, empfehlen wir eine Prüfung zur Gewährleistung der Kompatibilität und der gewünschten Beständigkeitskriterien.

Vorappretur

Die gesamte Qualität der Anstrichstoffe hängt im wesentlichen von Art und Qualität der Vorappretur ab. Die empfohlenen Vorappreturarten für die am meisten benutzten Materialien sind:

Aluminium	Chromatieren
Stahl	Appret durch Zinkphosphat
Zinkbeschichteter Stahl	Chromatieren oder Appret durch Zinkphosphat
Abschlussspülung (Deionisierung)	Das auf dem Gegenstand herabfließende Wasser sollte bei Temperatur 20°C getestet werden. Die gemessenen Werte dürfen nicht höher als 30µS/cm sein.

Härtungsbedingungen

20 Minuten bei 170°C Materialtemperatur
12 Minuten bei 180°C Materialtemperatur
8 Minuten bei 200°C Materialtemperatur

Angebot der Farbtöne

Produkte Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 sind in einer breiten Farbskala nach Maß, Metalltönen und Tönen RAL und NCS verfügbar.

Pulverapplizierung

Produkte Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 wurden speziell für Beschichtungsanlagen Corona oder Tribo entwickelt.

Garantie

Auf Produkte Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198 bezieht sich ein 10 jähriges Garantiesystem bei Außenanwendung an Baualuminiumprofilen.

Lagerbedingungen

Lagern Sie bitte trocken und kühl. Die höchste Lagertemperatur ist 25°C. Die höchste relative Luftfeuchtigkeit ist 60%. (Mehr Informationen finden Sie im Teil 2 des Dokuments "Quality and Warranty" v Teil 7 "Recommended Process and Process Control Requirements for Architectural Aluminum Alloys' Coating").

Wartung

Sieh Punkt "Powder Coated Façades' Maintenance" Teil 3 des Dokuments "Quality and Warranty".

Die notwendigen Zulassungen

Bitte wenden Sie sich an örtliche Produktionsstätte Jotun Powder Coatings.



Jotun Powder Coatings

Technische Daten

Die unten aufgeführten technischen Daten sind typisch für Produkte Corro-Coat PE-F Serie 2196, 2197 und 2198, die (in einer Schichtdicke von 65 Mikron) auf 0.8 mm breite durch Chromatieren vorbereitete Aluminiumplatten aufgetragen wurden. Die durch Prüfungen festgestellten Werte wurden in letzter Zeit nicht revidiert.

Beschreibung	Norm	Serie 2196	Serie 2197	Serie 2198
Glanz	EN ISO 2813 (60°)	65 ± 5	78 ± 5	88 ± 5
Adhäsion	EN ISO 2409 (2mm)	Gittertest Gt0 (100% Adhäsion).		
Schlagfestigkeit	ASTM D 2794 (5/8" mit Kugel)	Mehr als 23 inch-pounds oder 2.5 Nm ohne Schichtbeschädigung		
Erichsenstest	EN ISO 1520	Widersteht der Streckung um mehr als 5mm ohne Schichtbeschädigung		
Beugung	EN ISO 1519	Bei Beugungsprüfung auf einem zylindrischen Dorn mit einem Durchmesser von 5mm widersteht ohne Beschädigung.		
Härte Schicht	EN ISO 2815	Härte gemessen durch Eindruck nach Buchholzmethode: >80.		
Widerstandsfähigkeit gegen Mörtel	ASTM C 207	Nach 24 Stunden unter spezifischen Bedingungen kann man Mörtel vom Lack einfach entfernen, ohne dass es zu Adhäsionsverlust oder Oberflächebeschädigung kommt.		
Prüfung durch Bohren, Fräsarbeit und Schneiden		Es kommt zu keinem Abblättern.		
Korrosionsschutz (Salznebel)	ASTM B 117	Es bilden sich keine Blasen, bei einem Ritz bildet sich nach 1000 Stunden eine höchstens 1mm breite durch Korrosion beschädigte Stelle.		
Widerstandsfähigkeit gegen feuchte Luft mit SO ₂ Anteil	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	Es bilden sich keine Blasen, bei einem Ritz bildet sich nach 30 Zyklen eine höchstens 1mm breite durch Korrosion beschädigte Stelle.		
Widerstandsfähigkeit gegen feuchte Luft	DIN 50017	Es bilden sich keine Blasen, bei einem Ritz bildet sich nach 1000 Stunden eine höchstens 1mm breite durch Korrosion beschädigte Stelle.		
Widerstandsfähigkeit gegen UV Strahlung	ASTM G 154 (UVB-313)	Zyklus: 4h bei 50°C UV Strahlung und 4h bei 40°C. Nach 300h kein Kreidigwerden, eine ausgezeichnete Erhaltung des Glanzes und Tones.		
Beschleunigte Alterungsprüfung	ASTM G 154 (UVA-340)	Zyklus: 8h bei 60°C UV Strahlung und 4h Kondensation bei 45°C ausgestellt. Nach 1000 Stunden Testen kein Kreidigwerden, eine ausgezeichnete Erhaltung des Glanzes und Tones.		
Prüfung der natürlichen Alterung	ASTM G 7 (Südflorida, 27°N)	12 Monate der Witterung ausgesetzt (Winkel 5° südlich) kein Kreidigwerden, eine ausgezeichnete Erhaltung des Glanzes und Tones.		

Anmerkung: Die in diesem Informationsblatt aufgeführten Angaben basieren auf den besten Kenntnissen des Herstellers, Ergebnissen der Labortests und praktischen Erfahrungen. Die Produkte werden aber oft auf eine Weise benutzt, die der Hersteller nicht voraussehen kann. Der Hersteller garantiert also nur Qualität des Produktes. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, die technischen Daten ohne vorherige Benachrichtigung zu modifizieren oder zu ändern.

Jotun Powder Coatings. Zuletzt überarbeitet im Juni 2008.
DIESES INFORMATIONSBLATT DES PRODUKTES ERSETZT ALLE VORIGEN VERSIONEN.