

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์

Corro-Coat Durasol

รายละเอียดสินค้า

Corro-Coat Durasol เป็นสีผงที่มีความทนทานสูงโดยอาศัยเทคโนโลยีที่ทันสมัยของ PVF3-copolymer สีผง Corro-Coat Durasol ได้รับการออกแบบพิเศษให้ทนต่อสภาวะอากาศได้อย่างดีเยี่ยมและผิวฟิล์มที่สวยงาม นอกจากนี้ยังทนต่อรังสีอัลตราไวโอเล็ต ความชื้นและลดการขีดเกาของฝุ่นละอองได้ดีซึ่งสอดคล้องกับความต้องการของอุตสาหกรรมงานก่อสร้างอาคารที่เน้นความคงทนและอายุการใช้งานที่ยาวนาน

Corro-Coat Durasol มีความเป็นเอกลักษณ์เฉพาะด้านความทนทานของความเงาและเฉดสี ประกอบด้วยคุณสมบัติพิเศษอื่น ๆ ที่เพิ่มความเชื่อมั่นในด้านความคงทนต่อสภาวะการกัดกร่อนต่าง ๆ

พื้นที่การใช้งาน

แนะนำให้ใช้ Corro-Coat Durasol เคลือบชิ้นงานอลูมิเนียมทั้งแบบ extrusions และ claddings สำหรับโครงสร้างทางสถาปัตยกรรมภายนอกที่ต้องเผชิญกับสภาวะอากาศที่รุนแรงและงานที่เน้นเรื่องความทนทานของความเงาและเฉดสี

เมื่อมีการพิมพ์หรือใช้วัสดุอุดกันรั่ว แนะนำให้มีการทดลองแยกกันก่อน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถเข้ากันได้และได้งานที่ตรงกับความต้องการที่กำหนดไว้

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของการพ่นสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวงาน วิธีการเตรียมผิวงานที่แนะนำสำหรับวัสดุส่วนมากที่นิยมใช้งานคือ

อลูมิเนียม

การล้างด้วยน้ำครั้งสุดท้าย (ด้วยน้ำปราศจากไอออน)

การเตรียมผิวด้วย chromate

ควรตรวจสอบน้ำล้างครั้งสุดท้ายที่ 20°C

ค่าที่วัดได้ควรต่ำกว่า 30µS/cm

สามารถเตรียมผิวชิ้นงานอลูมิเนียมด้วยกรรมวิธี chrome-free ที่เหมาะสมได้ เนื่องจากปัจจุบันมีความหลากหลายในการเตรียมผิวด้วยวิธี chrome-free จึงแนะนำให้ใช้ระบบที่ได้รับการรับรองโดยมาตรฐาน Qualicoat และ GSB เท่านั้น สามารถค้นหารายละเอียดต่างๆ จากผู้จำหน่ายผลิตภัณฑ์ด้านการเตรียมผิวชิ้นงานได้

ตารางการอบสี

อย่างน้อย 15 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 190°C

อย่างน้อย 10 นาที ที่อุณหภูมิวัสดุเท่ากับ 200°C

การเลือกสี

สามารถเลือกเฉดสีตามมาตรฐาน RAL และอื่น ๆ ได้ ซึ่งต้องสอดคล้องกับคุณสมบัติทางเทคนิคด้วย

การใช้งาน

Corro-Coat Durasol สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และระบบ Tribo

การรับประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์

Corro-Coat Durasol ผ่านระบบการประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ระยะเวลา 30 ปี เมื่อใช้บนวัสดุประเภทอลูมิเนียมสำหรับงานสถาปัตยกรรมตามข้อกำหนดของระยะเวลาและเงื่อนไข

การจัดเก็บ

ให้เก็บไว้ในที่แห้งและเย็น อุณหภูมิไม่เกิน 25°C ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 60% ภายใต้อุณหภูมิที่ต่ำกว่านี้ สีมียอายุ 6 เดือนนับจากวันผลิต

การบำรุงรักษา

กรุณาอ้างอิงถึงเอกสาร *Powder Coated Façades' Maintenance*

การรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

กรุณาติดต่อพนักงานแผนกสีผงของโจตันในพื้นที่ของท่าน

ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้เป็นข้อมูลเฉพาะ Corro-Coat Durasol ทดสอบบนแผ่นอลูมิเนียมหนา 0.8 มิลลิเมตรที่ผ่านการเตรียมผิวด้วย chromate (ความหนาของฟิล์มสี 50 ถึง 70 ไมครอน) ค่าที่ได้จากการทดสอบไม่จำเป็นต้องมีการปรับค่าใหม่

คำอธิบาย	มาตรฐาน	Corro-Coat Durasol
ความเงา*	EN ISO 2813 (60°)	20 ± 5
การขีดเกา	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลัของเส้นขนาน G10 (การขีดเกา 100 %)
การทนต่อแรงกระแทก	EN ISO 6272/ASTM D2794 (impactor diameter 15.9 mm)	ผ่าน 2.5 นิวตันเมตร (Nm) โดยปราศจากการหลุดลอกหลังการทดสอบ การขีดเกาของฟิล์มสีด้วยแรงดึงวิธี tape pull test (Scotch 250 หรือ Permacel 99)
Cupping test	EN ISO 1520	ผ่านแรงดันรูปถ้วยในระยะ 5 มิลลิเมตรโดยปราศจากการหลุดลอกหลังการทดสอบการขีดเกาของฟิล์มสีด้วยแรงดึงวิธี tape pull test (Scotch 250 หรือ Permacel 99)
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	ผ่านการทดสอบการโค้งงอด้วยแกนหมุนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร โดยปราศจากการหลุดลอกหลังการทดสอบการขีดเกาของฟิล์มสีด้วยแรงดึงวิธี tape pull test (Scotch 250 หรือ Permacel 99)
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอยตามมาตรฐาน Buchholz: > 80
ความทนต่อปูนฉาบ	EN 12206-1	ต้องสามารถล้างคราบปูนออกได้ง่ายโดยปราศจากคราบตกค้าง
การทดสอบโดยการเจาะ การเซาะ และการเลื่อย		ไม่มีรอยแตกของฟิล์มสี
การทนต่อสเปรย์เกลือที่เป็นกลาง	ASTM B 117	ไม่ปรากฏการพองหรือการหลุดลอก หลังจากการทดสอบ 4,000 ชั่วโมง
การทนต่ออากาศชื้นที่มีส่วนผสมของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	EN ISO 3231 (0.2 l SO ₂)	ปรากฏรอยซึมไม่เกิน 1 มิลลิเมตรจากรอยขีดทั้งสองข้างหลังการทดสอบ 40 รอบ
การทนต่อสภาพความชื้น	EN ISO 6270-2	ปรากฏรอยซึมไม่เกิน 1 มิลลิเมตรจากรอยขีดทั้งสองข้างหลังการทดสอบ 4,000 ชั่วโมง
การทนต่อ acetic acid salt spray	ISO 9227	หลังจากการทดสอบ 2,000 ชั่วโมง: มีรอยพื้นที่การแทรกซึมได้ไม่เกิน 16 ตารางมิลลิเมตรจากรอยกรีดยาว 10 เซนติเมตร
การทดสอบในสภาวะอากาศที่มีการเปลี่ยนแปลง (รังสีอัลตราไวโอเล็ตบี)	DIN EN ISO 11507 (UVB-313)	การทดสอบ 1 รอบ: เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ภายใต้รังสีอัลตราไวโอเล็ตที่อุณหภูมิ 50°C และ 4 ชั่วโมงที่สภาวะการควบแน่นที่ 40°C ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยมและสีคงทนได้ดีหลังจากผ่านการทดสอบ 1,200 ชั่วโมง
การทดสอบในสภาวะอากาศที่มีการเปลี่ยนแปลง (รังสีอัลตราไวโอเล็ตเอ)	DIN EN ISO 11507 (UVA-340)	การทดสอบ 1 รอบ: เป็นเวลา 8 ชั่วโมง ภายใต้รังสีอัลตราไวโอเล็ตที่อุณหภูมิ 60°C และ 4 ชั่วโมงที่สภาวะการควบแน่นที่ 45°C ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง ยังคงความเงางามได้ดีเยี่ยมและสีคงทนได้ดีหลังจากผ่านการทดสอบ 5,000 ชั่วโมง
การทดสอบในสภาวะอากาศปกติ	ISO 2810 (South Florida, 27°N)	ด้วยเทคโนโลยีความทนทานสูง ฟิล์มสีไม่เปลี่ยนสภาพเป็นผง รักษาระดับความเงาได้ดีเยี่ยมและมีความคงทนของฟิล์มสีหลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 120 เดือน (10 ปี) (ที่มุม 45° และหันไปทางทิศใต้)
ดัชนีการลามไฟ	ASTM E 84-06a	Class 1 หรือ A
การเกิดควัน (Smoke Development)	ASTM E 84-06a	Class 1 หรือ A

* กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)