



## 技术参数

以下为 Corro-Coat PE-SDF Super Durable Series 2003 and 2006 应用于 0.8mm 铬化铝板的性能数据 (涂膜厚度 60-90 微米)。测试的特性数据目前尚不需修订。

描述	执行标准	Series 2003	Series 2006
光泽	EN ISO 2813 (60°)	35 ± 7	65 ± 7
附着力	EN ISO 2409 (2 mm)	划格法, 0 级 (100% 吸附).	
耐冲击	ASTM D 2794 (5/8" ball)	通过 2.5Nm, 胶带粘附拉拔无漆膜剥离**.	
杯凸测试	EN ISO 1520	压痕深度 2mm 涂膜不碎裂。 压痕深度 5mm 胶带粘附拉拔无漆膜剥离**.	
柔韧性	EN ISO 1519	圆柱轴弯曲测试, 轴心直径 2mm 漆膜不碎裂, 轴心直径 5mm, 胶带粘附拉拔无漆膜剥离。	
漆膜硬度	EN ISO 2815	巴克霍尔兹硬度: >80.	
耐灰浆	EN12206-1	灰浆易清除, 且涂膜附着力和表面均无损伤。	
钻孔, 磨擦, 锯切测试		无漆膜碎裂、剥离	
盐雾测试	ASTM B 117	3000 小时后不起泡或剥落。	
(含 SO <sub>2</sub> )耐湿热	EN ISO 3231 (0.2 l SO <sub>2</sub> )	40 个循环不起泡, 且锈点蔓延最大不超过 1mm.	
耐湿热	EN ISO 6270-2	3000 小时后不起泡, 无剥落, 且锈点蔓延最大不超过 1mm.	
乙酸盐雾测试	ISO 9227	1,000 小时测试后, 沿划叉 10cm 最长 16 mm <sup>2</sup> 。	
抗紫外线	DIN EN ISO 11507 (UVB - 313)	循环: 50°C UV 4 小时, 40°C 冷凝水 4 小时。600 小时测试后不粉化, 优异的保光性及颜色稳定性。	
加速人工老化	DIN EN ISO 11507 (UVA - 340)	循环: 60°C UV 8 小时, 45°C 冷凝水 4 小时。3000 小时测试后不粉化, 优异的保光性及颜色稳定性。	
自然曝晒	ISO 2810 (南佛罗里达, 纬度 27°N)	36 个月后不粉化, 优异的保光性及颜色稳定性。(向南 5°)	
表面蔓延指数	BS 476 Part 7 - 1987	1 级或 A	
火焰蔓延测试	BS 176 Part 6 - 1989	1 级或 A	
总太阳能反射率***	ASTM C 1549	Series 2003 和 2006: 总的太阳能反射率>0.25	

\* 如果表面太小, 或者不适合采用仪器进行测量, 可以将工件和光泽接近的样板进行比较

\*\*根据 Qualicoat 2 类产品标准

\*\*\*只适用于 Corro-Coat PE-SDF Super Durable Series 2003 和 2006 系列产品中的“热反射系列产品”

声明: 本说明书所提供的信息, 是基于我们在实验室的实践中获得的认识, 但由于产品的使用环境通常都和实验室环境有一定的差异, 所以我们仅给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而进一步修改说明书的权利。

Jotun Powder Coatings. 2011 年 5 月修订

本说明书取代所有以前的版本。