

Corro-Coat MX Serie 8

Beschreibung des Produktes

Corro-Coat MX Serie 8 ist ein universaler Epoxi-Polyester-Pulveranstrich, entwickelt zur Schaffung von elegant aussehenden Oberflächen in Verbindung mit guten Schutz- und Funktionseigenschaften.

Corro-Coat MX Serie 8 bietet gute mechanische und chemische Eigenschaften mit einer perfekten Verlaufeigenschaft sowie einwandfreiem Aussehen an. Sie bietet ebenfalls eine gute Beständigkeit im Farbton beim Aushärten. Die hybriden Epoxi-Polyester-Pulverfarben werden nicht für solche Anwendungen empfohlen, wo eine Stabilität gegen UV-Strahlung erwartet wird.

Anwendungsbereich

Corro-Coat MX Serie 8 wird für Interieurapplikationen empfohlen. Sie bietet eine große Anzahl von verschiedenen Oberflächenarten und Glanzstufen. Zu den typischen Anwendungsbereichen gehören Haushaltsgeräte, Metallmöbel und für Interieur bestimmte Anlagen, Regalsysteme, Beleuchtungstechnik, Drahtprogramm, Heizkörper, Bereifungen (als Grundierung) und Handwerkzeug.

Corro-Coat MX Serie 8 kann sowohl bei Metall- als auch bei einigen Nicht-Metallmaterialien passend angewendet werden. Spezielle Rezepturen, welche die Anforderungen für niedrige Oberflächenreibung, dünn-schichtigen Applikation, Applikation auf porösen Materialien sowie andere spezielle Applikationsanforderungen einhalten, stehen entweder zur Verfügung oder werden im Auftrag erstellt.

Vorbehandlung

Die gesamte Qualität des Anstrichstoffes hängt im Wesentlichen von der Art und Qualität der Vorbehandlung ab. Es werden die folgenden Arten der Vorbehandlung für die meisten verwendeten Materialien empfohlen:

Aluminium	Chromieren
Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat
Verzinkter Stahl	Behandlung mit Zinkphosphat oder Chromieren
Endspülen (Deionisierung)	Das auf dem Objekt herabfließende Wasser sollte bei einer Temperatur von 20°C geprüft werden. Die gemessenen Werte dürfen 30[S/cm nicht überschreiten.

Aushärtungs- bedingungen

Corro-Coat MX Serie 8 kann für Aushärtungsbedingungen von 160°C bis 200°C vorgeschlagen werden (Temperatur des Objektes). Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte den technischen Service oder den Geschäftsvertreter von Jotun Powder Coatings.

Farbtonverfügbarkeit

Corro-Coat MX Serie 8 ist in einer breiten Skala von Farbtönen auf Maß verfügbar, einschließlich der Farbtönen RAL und NCS.

Oberfläche

Corro-Coat MX Serie 8 ist in Versionen mit glatter Oberfläche sowie mit einer Texturoberfläche verfügbar. Die glatte Version wird in Glanzebenen in einem Umfang von 15 bis 95% hergestellt (beim Messwinkel 60° gemäß der Richtlinie EN ISO 2813).

Anwendung des Pulvers

Corro-Coat MX Serie 8 wird für Beschichtungsvorrichtungen Typ Corona oder Tribo hergestellt.

Lagerbedingungen

Lagern Sie trocken und kalt. Höchsttemperatur 25°C. Höchstluftfeuchtigkeit 60%.



JOTUN

Jotun Powder Coatings

Technische Daten

Die unten genannten technischen Daten sind typisch für das Produkt Corro-Coat MX Serie 8, das auf 0,8 mm dicke und kalt gewalzte Stahlpaneele aufgetragen wird (in einer Schicht mit einer Dicke von 60 µm). Diese werden mit Zinkphosphat vorbehandelt. Die typischen während der Prüfungen festgestellten Werte mussten in letzter Zeit nicht unbedingt überprüft werden. Die Werte können bei Produkten mit verschiedenen Farbtönen, Glanzgrad und Texturoberfläche unterschiedlich sein.

Beschreibung	Norm	Serie 8
Haftfestigkeit	EN ISO 2409 (2mm)	Gitterschnittprüfung Gt0 (100% Haftfestigkeit)
Schlagfestigkeit	ASTM D 2794 (5/8" Ball)	In den meisten Fällen kann es einem Stoß von 60 Inch Pounds und mehr widerstehen, ohne dass die Anstrichschicht beschädigt wird.
Ericksentiefung	EN ISO 1520	Die meisten Produkte sind fähig, einer Streckung von mehr als 5mm zu widerstehen.
Dornbiegeversuch	EN ISO 1519	Dornbiegeversuch auf dem Zylinderdorn, 3 - 12mm ohne Beschädigung.
Eindruckversuch nach Buchholz	EN ISO 2815	Mit Eindruck gemessene Härte nach Buchholzmethode ist > 80.
Korrosionsschutz (Salzsprühnebelprüfung)	ASTM B 117	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit nach 1000 h.
Kondenswasserklima-Prüfung	DIN 50017	Ausgezeichnet. Gemessen durch Kontrollieren der Entstehung von Bläschen und des Verlustes von Haftfestigkeit nach 1000 h.

Bemerkung: Die auf diesem Informationsblatt angegebenen Informationen gehen von den besten Kenntnissen des Herstellers, den Ergebnissen der Laborprüfungen sowie den praktischen Erfahrungen aus. Oft werden die Produkte allerdings auf solche Art und Weise verwendet, die der Hersteller weder voraussetzen noch mit ihr rechnen kann. Der Hersteller haftet deswegen nur für die Qualität des Produktes als solches. Die Gesellschaft Jotun Powder Coatings behält sich das Recht vor, den Inhalt dieser technischen Daten ohne einen vorigen Hinweis zu ändern oder anzupassen.

Jotun Powder Coatings. Datum der letzten Abänderung: April 2008.
DIESES INFORMATIONSBLATT DES PRODUKTES ERSETZT ALLE VORIGEN VERSIONEN.