

Corro-Coat EP Série 9

Popis výrobku

Corro-Coat EP Série 9 je epoxidová prášková nátěrová hmota, vyvinutá k perfektním ochranným vlastnostem v agresivním prostředí, zejména pokud jde o prostředí, kde je požadována odolnost proti chemikáliím.

Corro-Coat EP Série 9 se vyznačuje vysokou tvrdostí povrchu a odolností proti poškrábání či odření. Nabízí vynikající přilnavost ke kovovým materiálům a je vhodná ve smyslu ochranném i dekorativním.

Oblasti použití

Corro-Coat EP Série 9 je doporučena pro aplikace, kde je požadována vysoká povrchová tvrdost a vysoká odolnost proti rozpouštědlům a chemikáliím. Corro-Coat EP Série 9 může být aplikovaná na stroje, laboratorní přístroje, automobilové pružiny, brzdové bloky, ochranné kabelové potrubí, paletové regály a nářadí.

Corro-Coat EP Série 9 může být úspěšně aplikovaná na železné i neželezné materiály. Pro vysoké zatížení jsou k dispozici, nebo jsou vyvíjeny na zakázku speciální řady. Práškové nátěrové hmoty na základě epoxidu nejsou vhodné pro vnější prostředí, kde je požadována stabilita odstínu a lesku.

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty do značné míry závisí na typu a kvalitě předúpravy. Doporučené typy předúpravy pro většinu nejpoužívanějších materiálů jsou:

Hliník	Chromátování
Ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým
Pozinkovaná ocel	Úprava fosforečnanem zinečnatým nebo chromátováním
Závěrečné opláchnutí (deionizace)	Voda stékající po objektu by měla být testována při teplotě 20°C. Naměřené hodnoty nesmí přesáhnout 30µS/cm.

Vytvrzovací podmínky

Corro-Coat EP Série 9 může být navržena pro vytvrzovací podmínky od 160°C do 200°C (teplota objektu). Pro bližší informace prosím kontaktujte technický servis či obchodního zástupce Jotun Powder Coatings.

Dostupnost odstínů

Corro-Coat EP Série 9 je dostupný v široké škále odstínů na míru, včetně odstínů RAL a NCS.

Povrch

Corro-Coat EP Série 9 je dostupný ve verzích s hladkým i texturovaným ve všech stupních lesku (při úhlu měření 60° dle směrnice EN ISO 2813).

Aplikace prášku

Corro-Coat EP Série 9 je vyráběn pro nanášecí zařízení typu Corona nebo Tribo.

Skladovací podmínky

Skladujte v suchu a chladu. Maximální teplota 25°C. Maximální vzdušná vlhkost 60%.

Technická data

Technická data uvedená níže jsou typická pro výrobek Corro-Coat EP Série 9 nanesený (ve vrstvě o tloušťce 60 mikronů) na 0,8mm tlusté, za studena válcované, ocelové panely předupravené fosforečnanem zinečnatým. Typické hodnoty zjištěné během zkoušek nemusely být nutně v nedávné době překontrolovány. Hodnoty se mohou lišit u výrobků s různými odstíny, stupni lesku a texturovaného povrchu.

Popis	Norma	Série 9
Přilnavost	EN ISO 2409 (2mm)	Mřížková zkouška Gt0 (100% přilnavost).
Odolnost proti rázu	ASTM D 2794 (5/8" ball)	Ve většině případů dokáže odolat nárazu 60 inch-pounds a více, bez poškození nátěrové vrstvy.
Erichsenův test	EN ISO 1520	Většina výrobků dokáže odolat průtahu o více než 5mm bez poškození nátěrové vrstvy.
Ohyb	EN ISO 1519	Ohyb na cylindrickém trnu, 3 - 12mm bez poškození.
Tvrdost filmu	EN ISO 2815	Vynikající. Tvrdost měřená vtiskem dle Buchholzovy metody je > 80.
Protikorozi ochrana (solná mlha)	ASTM B 117	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti po 1000 hod.
Odolnost proti vlhkosti	DIN 50017	Vynikající. Měřeno sledováním tvorby puchýřků a ztráty přilnavosti po 1000 hod.
Tepelná odolnost (stabilita odstínu)		U světlých odstínů dochází ke žloutnutí.