

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์

Era-Coat MDF Primo

รายละเอียดสินค้า

Era-Coat MDF Primo เป็นสีผงซึ่งใช้อุณหภูมิในการอบต่ำ (low temperature cure) พัฒนาขึ้นสำหรับงานเคลือบปิดผิวผลิตภัณฑ์ไม้ประเภทแผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง (Medium Density Fiberboards หรือ MDF)

สีผง Era-Coat MDF Primo ให้คุณสมบัติที่โดดเด่นทั้งในเชิงกลและทางเคมี การใช้งานร่วมกันของ Era-Coat MDF Primo ในชั้นรองพื้น และ Era-Coat MDF 32T สำหรับสีทับหน้านั้นให้ผิวฟิล์มที่สวยงามและคุณสมบัติด้านความทนทานต่อรอยเปื้อนและรอยด่างต่างๆ ของการใช้งานอุปกรณ์ในครัวเรือนต่างๆ ได้อย่างดีเยี่ยม

พื้นที่การใช้งาน

แนะนำให้ใช้ สีผง Era-Coat MDF Primo สำหรับงานภายในเท่านั้น พื้นที่หลักในการใช้งาน คือ เฟอร์นิเจอร์ที่ใช้ในบ้านหรือในสำนักงาน ฉากกั้น เฟอร์นิเจอร์ต่างๆ สำหรับเด็กและสถานที่เลี้ยงเด็ก ชั้นแสดงสินค้าและชั้นวางสิ่งของ ผงงักัน ตู้ประตูและพื้นผิวของโต๊ะยาวที่ใช้เป็นที่กัน

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของการพ่นเคลือบนั้นขึ้นอยู่กับประเภทของ MDF คุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงานและระบบการพ่นชิ้นงาน เนื่องจากในตลาดทั่วไป มี MDF หลายประเภทและหลายคุณภาพซึ่งอาจแตกต่างกันขึ้นอยู่กับความชื้น ความหนาแน่นและความแข็งของเนื้อไม้ เป็นต้น จึงแนะนำให้ผู้พ่นชิ้นงานเลือกประเภทของ MDF ตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมการปรับกระบวนการพ่นตามคำแนะนำอย่างเหมาะสม เพื่อให้ได้ชิ้นงานที่มีคุณภาพตามที่ต้องการ

การพ่นชิ้นงาน MDF นั้น ต้องมีการทำความสะอาดผิวของชิ้นงาน ปราศจากฝุ่น คราบไขมัน คราบขาวและปราศจากเส้นใยใด ๆ ของ MDF โดยการขัดผิวหน้า MDF ด้วยกระดาษทรายเพื่อที่จะทำให้ผิวหน้าของแผ่น MDF เป็นเนื้อเดียวกันให้พร้อมสำหรับการเคลือบสี และส่วนขอบของชิ้นงานจะต้องขัดให้เรียบเช่นเดียวกัน

ต้องมีการปรับระดับค่าการนำไฟฟ้าของแผ่น MDF ให้ได้มาตรฐานเพื่อใช้ในการดูหรือยึดเหนี่ยวสีผงที่ได้รับการชาร์จประจุไฟฟ้า โดยปกติความต้านทานการนำไฟฟ้าที่ผิวหน้าที่แนะนำคือ น้อยกว่า 10^{10} โอห์ม

กรณีที่ชิ้นงานมีค่าการนำไฟฟ้าต่ำ การเตรียมผิวด้วยความร้อนหรือการปรับระดับความชื้นของผิวสัมผัสก่อนการพ่นชิ้นงาน จะเพิ่มค่าการนำไฟฟ้าได้

การอบสี

สีผง Era-Coat MDF Primo ได้รับการออกแบบมาสำหรับอบที่อุณหภูมิ 140°C เป็นเวลา 8 นาที แนะนำให้มีการให้ความร้อนด้วยเตาอบประเภท Infrared หรือการให้ความร้อนร่วมกันระหว่างเตาอบประเภท Infrared และลมร้อน ต้องอบสีอย่างเหมาะสมเพื่อให้ได้คุณสมบัติของฟิล์มสีที่สมบูรณ์ การอบสีที่ไม่เพียงพออาจทำให้คุณสมบัติต่างๆ ของฟิล์มสีไม่ได้ตามมาตรฐาน เช่น การแตกหรือร้าวที่บริเวณขอบของชิ้นงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าชิ้นไม้ก่อนการพ่นสีมีสภาวะความชื้นที่แตกต่างกัน

สามารถอบสีผง Era-Coat MDF Primo ให้สุกบางส่วนก่อนการพ่นทับหน้าด้วย Era-Coat MDF 32T ซึ่ง Era-Coat MDF Primo จะสุกตัวสมบูรณ์พร้อมกับสีทับหน้า

ควรทำการขัดผิวเบาๆ บนชั้นฟิล์มสี Era-Coat MDF Primo ก่อนการพ่น Era-Coat MDF 32T ทับหน้า

การเลือกสี

Era-Coat MDF Primo มีให้เลือกในเฉดสีครีม (medium beige) ลักษณะผิวเรียบ ที่ระดับความเงาระหว่าง 25+/-10

การใช้งาน

สีผง Era-Coat MDF Primo สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งแบบพ่นด้วยมือและพ่นด้วยระบบอัตโนมัติ Corona หรือ Tribo

การจัดเก็บ

ให้เก็บไว้ในที่แห้งและเย็น อุณหภูมิไม่เกิน 25°C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60%

สีผง Era-Coat MDF Primo สามารถเก็บไว้ได้ 6 เดือนภายใต้เงื่อนไขที่กำหนดไว้



Jotun Powder Coatings

ข้อมูลทางเทคนิค

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้เป็นข้อมูลเฉพาะของ สีผง Era-Coat MDF Primo ทดสอบบนแผ่น MDF หนา 18 มิลลิเมตร (ความหนาของฟิล์มสี 80-160 ไมครอน) ค่าที่ได้จากการทดสอบไม่จำเป็นต้องมีการปรับค่าใหม่ ค่าที่ได้อาจจะแตกต่างกันตามลักษณะของเจดสีและระดับความเงา

คำอธิบาย	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ สีผง Era-Coat Primo
ความเงา (60°)	ISO 2823	25+/-10
การขีดเกาะ	EN ISO 2409 (2mm)	Gto (การขีดเกาะ 100%)

การทดสอบความทนทานของผิวฟิล์ม

ทดสอบโดยการพ่นทับหน้าด้วย Era-Coat MDF 32T

การทดสอบประกอบด้วย การทนต่อสารเคมี ความร้อน ความแห้งและเปียกชื้น ซึ่งเป็นข้อกำหนดโดย Möbelfakta

การจัดแบ่งประเภทนั้นขึ้นอยู่กับความแตกต่างของการนำไปใช้งาน เช่น ข้อกำหนดประเภทที่ 6 สำหรับผิวของชิ้นงานที่ใช้ในครัว ข้อกำหนดประเภทที่ 5 สำหรับผิวของชิ้นงานที่ใช้ในสำหรับโต๊ะในสำนักงาน

ข้อกำหนด :		1	2	3	4	5	6	การทำกรทดสอบ	สีผง Era-Coat MDF 32T (พ่นเป็นสีทับหน้า)
การทดสอบ	มาตรฐานอ้างอิง								
น้ำ	SS-EN 12720	6 ชั่วโมง:	16 ชั่วโมง:	16 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	5
น้ำมันก๊าด	SS-EN 12720	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	24 ชั่วโมง:	5
น้ำมันก๊าดและการขีด	SS 83 91 22	-	-	-	24 ชั่วโมง: และ 3 N:	24 ชั่วโมง: และ 5 N:	24 ชั่วโมง: และ 5 N:	24 ชั่วโมง: และ 5 N:	5
การทนต่อการขีด	SIS 83 91 17	-	3 N:	3 N:	3 N:	5 N:	5 N:	5 N:	น้อยกว่า 0.5 มม.
เอทานอลผสมน้ำ 48%	SS-EN 12720	-	-	-	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	4
กาแฟ	SS-EN 12720	-	1 ชั่วโมง*:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	1 ชั่วโมง:	5
ความร้อนแบบแห้ง	SS-EN 12722	-	-	-	70° C:	70° C:	-	70° C:	5
ความร้อนแบบแห้ง	SS-EN 12722	-	-	-	-	-	180° C:	ไม่มีการทดสอบ	-
ความร้อนแบบเปียก	SS-EN 12721	-	-	-	-	-	85° C:	100° C	5
ความร้อนที่ขอบชิ้นงาน	NS 8061	-	-	-	-	-	85° C:	ไม่มีการทดสอบ	-
น้ำที่ขอบชิ้นงาน	SS 83 91 20	-	-	1 ชั่วโมง***:	-	-	1 ชั่วโมง:	ไม่มีการทดสอบ	-
เหงื่อที่ค่าความเป็นกรด pH 5,5	SS-EN	-	1 ชั่วโมง**:	-	-	-	-	ไม่มีการทดสอบ	-
เหงื่อที่ค่าความเป็นด่าง pH 8	ISO 105-E04	-	1 ชั่วโมง**:	-	-	-	-	ไม่มีการทดสอบ	-

1) ด้วยการใช้ผลของข้อกำหนดตั้งแต่ 1-5 ผลระดับ 4 เป็นระดับต่ำที่สุดที่ยอมรับได้ ผลระดับ 5 คือไม่มีการเปลี่ยนแปลงที่มองเห็นด้วยตา

2) รอยขีดขีดกว้างสุดไม่เกิน 0.5 มม. และรอยการขีดไม่ควรถูกเกินรอยฟิล์มสีถึงเนื้อไม้

* หมายถึงเฟอร์นิเจอร์ ชั้นวางของ - พื้นผิวแนวขวางด้านนอกที่สูงเหนือพื้น 1,250 มม.

** หมายถึงที่วางแขน

*** หมายถึงประตูและด้านหน้าของลิ้นชัก

ผลการทดสอบความทนทานต่อสารเคมี

ทดสอบโดยการพ่นทับหน้าด้วย Era-Coat MDF 32T

อ้างตามมาตรฐาน DIN 68861-1

สารที่ใช้ในการทดสอบ	คำอธิบาย	ข้อกำหนด				สีผง Era-Coat MDF 32T (พ่นเป็นสีทับหน้า)			
		ระยะเวลาทดสอบ	ผล การทดสอบ (ค่าสูงสุด)	ระยะเวลาทดสอบ	ผล การทดสอบ (ค่าสูงสุด)	ระยะเวลาทดสอบ	ผล การทดสอบ	ระยะเวลาทดสอบ	ผล การทดสอบ
01. อะซิติกแอซิด	น้ำส้มสายชู ที่ใช้ในครัวเรือน	16 ชั่วโมง	5	1 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
02. ซิตรีกแอซิด	สารละลาย ความเข้มข้น 10 %	16 ชั่วโมง	5	1 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
03. โซเดียมคาร์บอเนต	สารละลาย Na ₂ CO ₃ ความเข้มข้น 10 %	16 ชั่วโมง	5	2 นาที	5	16 ชั่วโมง	5		
04. แอมโมเนีย	สารละลาย ความเข้มข้น 10 %	16 ชั่วโมง	5	2 นาที	5	16 ชั่วโมง	5		
05. เอทานอล	ความเข้มข้น 48 %	16 ชั่วโมง	5	1 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
06. ไวนิลขาว ไวนิลแดง		16 ชั่วโมง	5	6 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
07. เมียร์		16 ชั่วโมง	5	6 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
08. โคลาโคลา		16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
09. ผงกาแฟ	ผสมผงกาแฟ 40 กรัม ในน้ำเดือด 1 ลิตร	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
10. ชาดำ	แช่ผงชา 10 กรัม ในน้ำเดือด 1 ลิตร	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
11. น้ำลูกเกดดำ	ที่จำหน่ายทั่วไปในตลาด	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
12. นมข้น	ไขมัน 10 %	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
13. น้ำ	น้ำปราศจากไอออน หรือน้ำกลั่น	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
14. น้ำมันเครื่องยนต์	น้ำมันที่มีค่า octane 95-98	16 ชั่วโมง	5	2 นาที	5	16 ชั่วโมง	4	2 ชั่วโมง	5
15. อะซิโตน		16 ชั่วโมง	5	10 วินาที	2	16 ชั่วโมง	4	2 ชั่วโมง	4
16. เอทิลบิวทิลอะซิเตต	อัตราส่วนการผสม 1:1	16 ชั่วโมง	5	10 วินาที	2	16 ชั่วโมง	3	2 ชั่วโมง	3
17. เนย		16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
18. น้ำมันมะกอก		16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
19. มัสตาด		16 ชั่วโมง	5	6 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
20. โซเดียมคลอไรด์	สารละลายโซเดียมคลอไรด์ ความเข้มข้น 5 %	16 ชั่วโมง	5	6 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
21. น้ำหัวหอม		16 ชั่วโมง	5	6 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
22. ยาฆ่าเชื้อโรค	สารละลาย คลอโรมีน ที่ 2.5 %	16 ชั่วโมง	5	10 นาที	5	16 ชั่วโมง	5		
23. ปากกาลูกกลิ้งสีดำ		16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	2	16 ชั่วโมง	3		
24. ปากกาเคมีชนิดติดทน		16 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	2	16 ชั่วโมง	3		
25. สารทำความสะอาด		16 ชั่วโมง	5	1 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		
26. สารระเหยใช้ทำความสะอาด		16 ชั่วโมง	5	1 ชั่วโมง	5	16 ชั่วโมง	5		

DoE: ระยะเวลาทดสอบ

R: ผลการทดสอบ

(b): ค่าสูงสุด

ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่แสดงในเอกสารฉบับนี้อ้างอิงจากความรู้ที่ดีที่สุดของผู้ผลิต การทดสอบในห้องปฏิบัติการและประสบการณ์เชิงปฏิบัติ อย่างไรก็ตามเนื่องจากผลิตภัณฑ์อาจจะถูกนำไปใช้ในสภาวะและเงื่อนไขที่ผู้ผลิตไม่สามารถควบคุมได้ ดังนั้นจึงไม่สามารถรับประกันสิ่งอื่นใดได้นอกจากคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์เท่านั้น Jotun Powder Coatings ขอสงวนสิทธิ์ในการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิคนี้โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Jotun Powder Coatings ฉบับปรับปรุง มิถุนายน 2553
เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์ฉบับนี้ให้แทนข้อมูลฉบับอื่นๆ ที่มีมาก่อนหน้านี้ทั้งหมด